

ROTAIR

liefert
WELTKLASSE-Kompressoren



VRK 16-20



KOMPAKTE UND ÄUSSERST MANÖVRIERBARE MASCHINE, DIE FÜR EINEN EINFACHEN ZUGANG UND EINE EINFACHE WARTUNG KONZIPIERT IST.

ALLE FILTER SIND LEICHT ZUGÄNLICH, EINFACH ZU TRANSPORTIEREN UND SOFORT BETRIEBSBEREIT.

ALLE BEWEGLICHEN TEILE SIND GEMÄSS DEN STRENGSTEN SICHERHEITSNORMEN UNZUGÄNLICH.

- › ROTAIR-System für proportionale Leistungssteigerung bei steigendem Luftbedarf:
 - ›› Geringere Geräusentwicklung und geringerer Verbrauch
 - ›› Die gesamte Leistung wird auf den Luftstrom abgestimmt
- › Sichtbarer und herausnehmbarer Kraftstofftank für praktisches Betanken
- › Alle Filter sind als Einschraub- oder Bajonettfilter ausgeführt, was einen schnelleren Wechsel ermöglicht
- › Intuitiver Anlasser / Integrierter Betriebsstundenzähler / Manometer / Thermostat mit Sicherheitsabschaltung bei hohen Temperaturen
- › Start/Stop bei niedrigem Druck für längere Lebensdauer der Maschine und der Komponenten
- › Überdimensionierter Einzelkühler für zusätzliche Luftkühlung (FIBRA) Separater zweiter Kühler und Lüfter für extrem kühle Luftleistung (FIBRA PLUS).
- › Kühlventilator abgeschirmt und geschützt.
- › Schalldämpfer unter der Maschine, weniger Lärm und Vermeidung von Verbrennungsgefahren.

- › Heböse für den Kranbetrieb. Vollgummireifen. Ausführung mit Kufen optional erhältlich.
- › Hocheffizienter Trapezriemenantrieb, überdimensioniert für einen wartungsarmen Antrieb.
- › Zweistufige Luft-/Ölabscheidung. Niedrigster Ölgehalt in der Luft in dieser Kategorie: 1-3 ppm!
- › Kompressorluftfilter und Motorluftfilter sind voneinander getrennt.
- › Einstufiger, überdimensionierter Luftfilter für den Kompressorkreislauf, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewährleisten.



VRK 16

L = 1125 mm / 44,29"
B = 775 mm / 30,50"
H = 1015 mm / 39,94"

230 kg / 507 lbs

VRK 20

L = 1125 mm / 44,29"
B = 775 mm / 30,50"
H = 1015 mm / 39,94"

230 kg / 507 lbs

KOMPRESSOR

	6 bar 87 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	6 bar 87 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi
Betriebsdruck						
Freier Luftdurchsatz	1600 l/min 57 cfm	1100 l/min 39 cfm	950 l/min 34 cfm	1900 l/min 67 cfm	1250 l/min 44 cfm	1100 l/min 39 cfm
Minimaler Betriebsdruck	5,5 bar – 80 psi			5,5 bar – 80 psi		
Antriebssystem Motor-Kompressor	Riemenantrieb XPZ Überdimensioniert Luft / Öl			Riemenantrieb XPZ Überdimensioniert Luft / Öl		
Kompressorkühlsystem	5 l / 1,1 UK gal			5 l / 1,1 UK gal		
Ölkühlleistung	1 x 3/4"			1 x 3/4"		
Auslassventile	< 97 LWA			< 97 LWA		
Geräuschpegel EWG-Nr. 2000/14	12 V Gleichstrom – 330 A – 45 Ah (EN)			12 V Gleichstrom – 330 A – 45 Ah (EN)		
Batteriekapazität	15 l / 3,3 UK gal			15 l / 3,3 UK gal		
Kraftstofftankinhalt						

BENZINMOTOR

Motorenmarke	HONDA	HONDA
Motortyp	GX 630	GX 690
Motorsystem	4-Takt	4-Takt
Emissionsklasse	Stufe V	Stufe V
Hubraum	688 cm ³	688 cm ³
Anzahl der Zylinder	2	2
Ansaugung	Naturale	Naturale
Max. Motorleistung bei 3600 U/min Maximale	15,5 kW – 21 PS	16,5 kW – 22,5 PS
Motordrehzahl	3000 U/min	3000 U/min
Min. Motordrehzahl	2100 U/min Luft	2000 U/min
Kühlsystem	Luft	Luft
Schmiersystem	Öl	Öl
Kapazität des Schmiersystems	1,9 l / 0,42 UK gal	1,9 l / 0,42 UK gal

LUFTQUALITÄT

Öl in der Luft	1–3 ppm	1–3 ppm
Drucklufttemperatur	Umgebungstemperatur +40 °C +72 °F	Umgebungstemperatur +40 °C +72 °F

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Maximale Höhe	1800 m ü.d.M.	1800 m ü.d.M.
Min./Max. Betriebstemperatur	-10 °C / +50 °C 14 °F / 122 °F	-10 °C / +50 °C 14 °F / 122 °F