

MDVS 125 Eco5



ADAPTER PODWOZIA

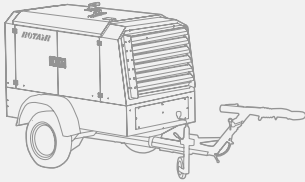
NOWOCZESNA, SMUKŁA I
AGRESYWNA LINIA.

OCYNKOWANE GALWANICZNIE
NADWOZIE I PODWOZIE Z
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ
MALOWANIA ZAPEWNIĄ
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ
DŁUGI CZAS.

NIEWIELKA WAGA I
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTIMALNEGO
STOSUNKU WYMIARÓW DO
DOSTARCZANEJ MOCY.

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji.
- › Pełny dostęp dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki. Opcjonalnie dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Filtr wstępny paliwa z separacją wody i drugim filtrem do oczyszczania paliwa w warunkach dużego zapylenia.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca zarówno chłodzenie oleju sprężarki, jak i chłodzenie cieczą silnika.





MDVS 125 Eco5

L = 3957 mm / 155.79"
 W = 1890 mm / 74.41"
 H = 1840 mm / 72.44"

1900 kg / 4188 lbs (bez hamulców)
 2045 kg / 4508 lbs (z hamulcami)

KOMPRESOR (*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Wydajność	12000 lt/min 424 cfm	11000 lt/min 388 cfm	10000 lt/min 353 cfm
PODWÓJNE CIŚNIENIE ROBOCZE	7-10 bar >> 102-145 psi 12000 lt/min >> 10500 lt/min		
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi		
Typ przetożenia	Bezpośrednie		
Układ chłodzenia	Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	29,5 lt - 6.49 UK gal		
Zawory wylotowe	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 99 LWA		
Pojemność akumulatora	1 x 12V cc - 730A - 100Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	200 lt - 43.99 UK gal		
Spalanie	19,9 lt/h @100% - 7,9 lt/h @60% 4.38 UK gal/h @100% - 1.74 UK gal/h @60%		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KOHLER
Model silnika	KDI 3404 TCR
Układ silnika	4-suw - rzędowy
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4 Final
Filtracja spalin	DOC + DPF
Pojemność	3359 cc
Liczba cylindrów	4
Dotadowanie	Turbodotadowanie
Maks. moc silnika @2450 rpm	105 kW
Maks. obroty silnika	2200 rpm
Min. obroty silnika	1400 rpm
System chłodzenia	Woda
Zbiornik paliwa	24 lt - 5.28 UK gal
Typ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	15,6 lt - 3.43 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	≤ 3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F