



# MDVN 46-53 Eco5



ADAPTER PODWOZIA

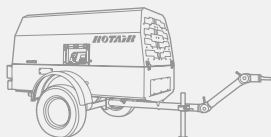
**NOWOCZESNA, SMUKŁA I  
AGRESYWNA LINIA.**

**OCYNKOWANE GALWANICZNIE  
NADWOZIE I PODWOZIE Z  
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ  
MAŁOWANIA ZAPEWNIĄ  
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ  
DŁUGI CZAS.**

**NIEWIELKA WAGA I  
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA  
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTIMALNEGO  
STOSUNKU WYMIARÓW DO  
DOSTARCZANEJ MOCY.**

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji
- › Pełna dostępność dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Europejska homologacja do ruchu drogowego z hamulcami i bez.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELIGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki.
- › Dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki i chłodzenie cieczą silnika.





## MDVN 46 Eco5

L = 3122 mm / 122.9"  
W = 1520 mm / 59.8"  
H = 1490 mm / 58.7"

960 kg / 2116 lbs (bez hamulców)  
1035 kg / 2282 lbs (z hamulcami)

## MDVN 53 Eco5

L = 3122 mm / 122.9"  
W = 1520 mm / 59.8"  
H = 1490 mm / 58.7"

960 kg / 2116 lbs (bez hamulców)  
1035 kg / 2282 lbs (z hamulcami)

### KOMPRESOR

(\*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Ciśnienie robocze						
Wydajność	4500 lt/min 159 cfm	3650 lt/min 129 cfm	3380 lt/min 119 cfm	5000 lt/min 177 cfm	4900 lt/min 175 cfm	3700 lt/min 132 cfm
Min. ciśnienie robocze	5 bar - 73 psi			5 bar - 73 psi		
Przełożenie	Bezpośrednie			Bezpośrednie		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej			Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	11 lt - 2.42 UK gal			11 lt - 2.42 UK gal		
Zawory wylotowe	2 x 3/4"			2 x 3/4"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 98 LWA			< 98 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 750A - 100Ah (EN)			12V cc - 750A - 100Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	88 lt - 19.36 UK gal			88 lt - 19.36 UK gal		
Spalanie	10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%			10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%		

### SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KOHLER	KOHLER
Model silnika	KDI 1903 TCR St V	KDI 1903 TCR St V
Układ silnika	4-suw - rzędowy - wtrysk bezpośredni	4-suw - rzędowy - wtrysk bezpośredni
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4 Final	Stage V / Tier 4 Final
Filtracja spalin	DOC + DPF	DOC + DPF
Pojemność	1903 cc	1903 cc
Liczba cylindrów	3	3
Doładowanie	Turbodoładowanie	Turbodoładowanie
Maks. moc silnika @2450 rpm	36,5 kW	36,5 kW
Maks. obroty silnika	2350 rpm	2450 rpm
Min. obroty silnika	1700 rpm	1700 rpm
System chłodzenia	Woda	Woda
Zbiornik paliwa	14 lt - 3.08 UK gal	14 lt - 3.08 UK gal
Typ smarowania	Olej	Olej
Pojemność układu smarowania	7 lt - 1.54 UK gal	7 lt - 1.54 UK gal

### JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C   +72°F	Temp. otoczenia +40°C   +72°F

### ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +45°C   14°F / 113°F	-10°C / +45°C   14°F / 113°F