

ROTAIR



EUROPA

GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK

STAGE

PRZEWOŻNE
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

V

PRO
SERIA



Dostarczamy
ŚWIATOWEJ KLASY KOMPRESORY



ROTAIR®

DO UŻYTKU WŁASNEGO I PROFESJONALNEGO

Asymetryczny profil z wtryskiem oleju jest tworzony za pomocą szlifowania pod wysokim ciśnieniem, które zapewnia doskonałą wydajność zestawu na etapie sprężania, zmniejszając wymagane rozproszenie energii do minimum.

Zainstalowane zestawy śrubowe są typu bezpośredniego bez przekładni zębatej. Rozwiązanie to zmniejsza zużycie zestawu śrubowego i przegrzewanie, zapewnia zmniejszoną emisję hałasu i oszczędność zużycia paliwa.

ROTAIR był pierwszym producentem sprężarek, który w kwietniu 2019 roku na targach BAUMA, który wprowadził na rynek europejski zaawansowany, uprzemysłowiony i gotowy do pracy model przewoźnej sprężarki z Stage V. Pierwsza jednostka MDVN 53 EC05 została zaprezentowana na wystawie, a pierwsze dostawy miały miejsce na początku 2020 roku, chociaż Unia Europejska przesunęła obowiązkowe stosowanie jednostek Stage V na styczeń 2021 roku, powodując ogromne polowania na jednostki wyposażone w silniki Stage IV.

Obecnie ROTAIR oferuje pełną gamę sprężarek przewoźnych w tej kategorii, ze wszystkimi pozytywnymi cechami, które są charakterystyczną cechą sprężarek ROTAIR: (START/STOP "inteligentny system", pneumatyczny system sterowania, łatwy dostęp do konserwacji, zastosowanie w wysokich temperaturach otoczenia dla dużych chłodziń) i jeszcze bardziej efektywnym kosztem cyklu życia.

Zakup mobilnej sprężarki ROTAIR Stage V oznacza przyczynienie się do redukcji emisji [już teraz!](#)

DOSTARCZAMY ŚWIATOWEJ KLASY
ROZWIĄZANIA SPRĘŻONEGO
POWIETRZA



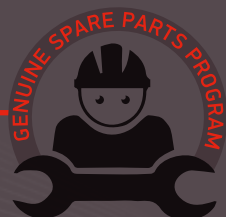
STAGE V

PRZEWOŹNE
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

PRO
SERIA

GWARANCJA CZAS TRWANIA ODPOWIEDZIALNOŚĆ

są zapewnione dzięki
WYŁĄCZNEMU UŻYTKOWANIU
oryginalnych części
zamiennych





GOMMAIR



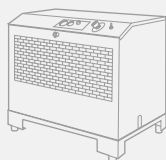
WIODĄCA W BRANŻY KOMPAKTOWA,
SKRZYNIOWA KONSTRUKCJA
NIEWIELKIE ROZMIARY, BRAK KÓŁEK

OCYNKOWANA GALWANICZNIE
OBUDOWA Z ZAAWANSOWANĄ
PROCEDURĄ MALOWANIA W CELU
ZAPEWNIENIA DOSKONAŁEJ
KONSERWACJI PRZEZ DŁUGI CZAS.

ŁATWA W SERWISOWANIU
KONSTRUKCJA ZAPEWNIĄ
MAKSYMALNĄ DOSTĘPNOŚĆ I
ŁATWOŚĆ KONSERWACJI.

- › Cichy i wydajny silnik Yanmar Stage V.
- › Obieg oleju pod ciśnieniem zapewniający wydajne smarowanie.
- › Filtr separatora powietrza/oleju gwarantuje doskonałą separację powietrza/oleju. Paletyzowany, może być obsługiwany wózkiem widłowym ze wszystkich stron.
- › 1 filtr oleju sprężarki.
- › 1 jednostopniowy filtr powietrza dla części sprężarki o dużych rozmiarach, zapewniający skuteczne filtrowanie powietrza zasysanego przez jednostkę śrubową.
- › Obrotowe filtry oleju silnika i sprężarki zapewniają szybszą i łatwiejszą konserwację. 1 dwustopniowy filtr powietrza dla silnika.
- › Urządzenie zabezpieczające zimny rozruch silnika.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca zarówno chłodzenie oleju sprężarki, jak i chłodzenie silnika cieczą.





GOMMAIR

L = 1015 mm / 40.0"

W = 705 mm / 27.7"

H = 980 mm / 38.5"

315 kg / 694 lbs

KOMPRESOR (*) = Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 185 psi
Wydajność	1100 lt/min 39 cfm	930 lt/min 33 cfm	800 lt/min 28 cfm

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	YANMAR
Model silnika	2TNV70
Norma emisji spalin	Stage V
Pojemność	570 cc
Liczba cylindrów	2
Dotądowanie	Naturalne
Maks. moc silnika @3600 rpm	10,5 kW
Maks. obroty silnika	3600 rpm
Min. obroty silnika	2000 rpm
System chłodzenia	Woda
Zbiornik paliwa	13 lt - 2.86 UK gal
Spalanie	3,3 lt/h @100% - 2 lt/h @60% 0.73 UK gal @100% - 0.44 UK gal @60%

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m.
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

MDVN 22-26 Eco5



ADAPTER PODWOZIA

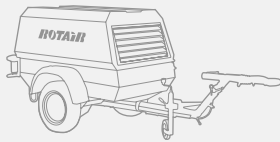
NOWOCZESNA, SMUKŁA I
AGRESYWNA LINIA.

OCYNKOWANE GALWANICZNIE
NADWOZIE I PODWOZIE Z
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ
MALOWANIA ZAPEWNIĄ
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ
DŁUGI CZAS.

NIEWIELKA WAGA I
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTIMALNEGO
STOSUNKU WYMIARÓW DO
DOSTARCZANEJ MOCY.

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji
- › Pełna dostępność dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Europejska homologacja do ruchu drogowego z hamulcami i bez.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki.
- › Dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki i chłodzenie cieczą silnika.





MDVN 22 Eco5

L = 2841 mm / 111.83"
W = 1400 mm / 55.08"
H = 1230 mm / 48.43"

480 kg / 1060 lbs (bez hamulców)
545 kg / 1200 lbs (z hamulcami)

MDVN 26 Eco5

L = 2841 mm / 111.83"
W = 1400 mm / 55.08"
H = 1230 mm / 48.43"

540 kg / 1190 lbs (bez hamulców)
605 kg / 1330 lbs (z hamulcami)

KOMPRESOR

(*) = Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar	10 bar	12 bar	7 bar	10 bar	12 bar
	102 psi	145 psi	174 psi	102 psi	145 psi	174 psi
Wydajność	2000 lt/min 71 cfm	1600 lt/min 56 cfm	1400 lt/min 50 cfm	2500 lt/min 88 cfm	1900 lt/min 67 cfm	1400 lt/min 50 cfm
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi			5,5 bar - 80 psi		
Typ przetożenia	Paskowe			Paskowe		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej			Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	6 lt - 1.32 UK gal			6 lt - 1.32 UK gal		
Zawory wylotowe	2 x 3/4"			2 x 3/4"		
Emisja hałasu EECno 2000/14	< 98 LWA			< 98 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 450A - 55Ah (EN)			12V cc - 680A - 55Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	30 lt - 6.6 UK gal			30 lt - 6.6 UK gal		
Spalanie	3,7 lt/h - 0.81 UK gal (8,2h pracy)			3,7 lt/h - 0.81 UK gal (8,2 h pracy)		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KUBOTA	KUBOTA
Model silnika	D902-E4B	D1105-E4B
Układ silnika	4-suw - rzędowy	4-suw - rzędowy
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4	Stage V / Tier 4
Pojemność	898 cc	1123 cc
Liczba cylindrów	3	3
Doładowanie	Naturalne	Naturalne
Maks. moc silnika @3600 rpm	18,5 kW	18,5 kW
Maks. obroty silnika	3600 rpm	2900 rpm
Min. obroty silnika	1900 rpm	1900 rpm
System chłodzenia	Woda	Woda
Zbiornik paliwa	3,7 lt - 0.81 UK gal	4 lt - 0.88 UK gal
Typ smarowania	Olej	Olej
Pojemność układu smarowania	4 lt - 0.88 UK gal	5,1 lt - 1.12 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m.	1800 m n.p.m.
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F	-10°C / +50°C 14°F / 122°F



MDVN 32B

NOWY

ZGODNY Z
WYMOGAMI
STAGE V
SILNIK BENZYNOWY

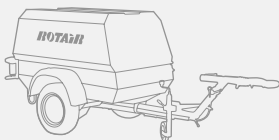


3200 L/MIN PRZY CIŚNIENIU 7
BARÓW DZIĘKI 40-KONNEMU
SILNIKOWI BENZYNOWEMU.

OSIĄGI TE SĄ OSIĄGALNE TYLKO Z
ELEKTRONICZNIE STEROWANYM
SILNIKIEM WYSOKOPRĘŻNYM
COMMON RAIL STAGE V Z
UKŁADEM OCZYSZCZANIA SPALIN,
CO SPRAWIA, ŻE MODEL MDVN 32B
JEST WYSOCE WYDAJNĄ I
OPŁACALNĄ ALTERNATYWĄ.

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji.
- › Pełny dostęp dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELIGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr separatora powietrza/oleju, wysoce przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy, przewymiarowany filtr powietrza do części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie powietrza zasysanego przez blok sprężarki.
- › Chłodnica umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki.
- › Koszty eksploatacji niższe niż w przypadku silnika wysokoprężnego o tej samej mocy.





MDVN 32B

L = 2710 mm / 106.69"

W = 1365 mm / 53.74"

H = 1285 mm / 50.59"

545 kg / 1202 lbs

KOMPRESOR (*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Wydajność	3200 lt/min 113 cfm	2200 lt/min 78 cfm	1900 lt/min 67 cfm
Min. ciśnienie robocze	4,5 bar - 65 psi		
Przełożenie	Paskowe		
System chłodzenia	Powietrze/Olej		
Pojemność układu	7 lt - 1.5 UK gal		
Emisja hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 45Ah		
Pojemność zbiornika paliwa	60 lt - 13.2 UK gal		
Spalanie	12,2 lt/h - 2.7 UK gal/h		

SILNIK BENZYNOWY

Producent silnika	Briggs&Stratton
Model silnika	40 HP Vanguard BIG BLOCK™ V-Twin EFI/ETC
Typ silnika	4-suw - widlasty
Norma emisji spalin	Stage V
Pojemność	993 cc
Liczba cylindrów	2
Dotądowanie	Naturalne
Maks. obroty silnika	3100 rpm
Min. obroty silnika	1800 rpm
System chłodzenia	Powietrze
Typ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	2,4 lt - 0.53 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

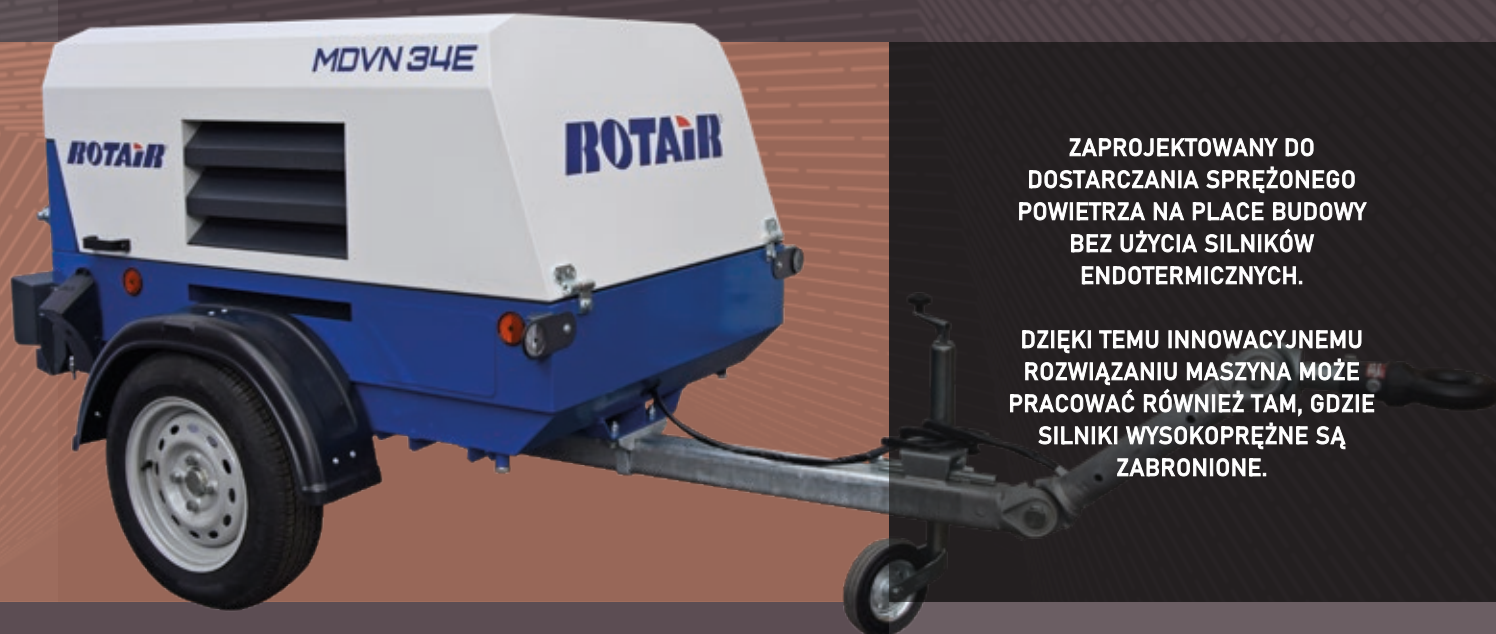
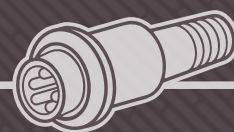
Olej w powietrzu	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +48°C 14°F / 118°F



MDVN 34E

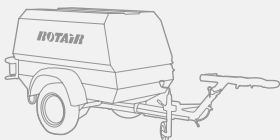
NOWE**INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIE
ELEKTRYCZNE**

ZAPROJEKTOWANY DO
DOSTARCZANIA SPRĘŻONEGO
POWIETRZA NA PLACE BUDOWY
BEZ UŻYCIA SILNIKÓW
ENDOTERMICZNYCH.

DZIĘKI TEMU INNOWACYJNEMU
ROZWIĄZANIU MASZYNA MOŻE
PRACOWAĆ RÓWNIEŻ TAM, GDZIE
SILNIKI WYSOKOPRĘŻNE SĄ
ZABRONIONE.

- › Cichy i odpowiedni do użytku w obszarach mieszkalnych, obszarach z ograniczeniami hałasu i obszarach miejskich, w których stosowanie silników ciepłych w maszynach budowlanych jest zabronione.
- › Wysoka niezawodność i mniej problemów ze zużyciem i degradacją części w porównaniu z silnikami spalinowymi.
- › Zerowa emisja CO₂ w perspektywie ekologicznej. Nadaje się do użytku w zamkniętych środowiskach lub obszarach wrażliwych środowiskowo.
- › Mniejsze wymagania konserwacyjne i mniejsza podatność na awarie.
- › Łatwość obsługi i szybki rozruch.
- › Niższe długoterminowe koszty eksploatacji.
- › Dłuższa żywotność maszyny.





MDVN 34E

L = 2710 mm / 106.69"

W = 1365 mm / 53.74"

H = 1285 mm / 50.59"

680 kg / 1499 lbs

KOMPRESOR

Ciśnienie robocze	7 bar - 102 psi
Wydajność	3400 lt/min - 120 cfm
Min. ciśnienie robocze	4,5 bar - 65 psi
Przełożenie	Bezpośrednie
System chłodzenia	Powietrze / Olej
Pojemność układu	7 lt - 1.5 UK gal
Emisja hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA

SILNIK ELEKTRYCZNY

Producent silnika elektrycznego	Siemens
Typ silnika elektrycznego	22,0kW - 400V - 3 fazy - 50Hz
Rodzaj rozruchu	Gwiazda-Trójkąt
Wentylator	3,0kW - 400V - 3 fazy - 50Hz
Maks. obroty silnika	3000 rpm
System chłodzenia	Powietrze
Moc znamionowa	25 kW
Całkowite zużycie energii elektrycznej	200 kW/dzień (przy 8h pracy)
Podłączenie	Gniazdo elektryczne 5-biegunowe
Typ gniazdka elektrycznego	380V Wtyczka 3-fazowa
Prąd znamionowy	40A

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +48°C 14°F / 118°F





MDVN 46-53 Eco5



ADAPTER PODWOZIA

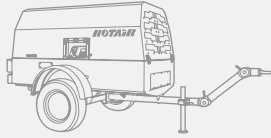
**NOWOCZESNA, SMUKŁA I
AGRESYWNA LINIA.**

**OCYNKOWANE GALWANICZNIE
NADWOZIE I PODWOZIE Z
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ
MAŁOWANIA ZAPEWNIĄ
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ
DŁUGI CZAS.**

**NIEWIELKA WAGA I
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTIMALNEGO
STOSUNKU WYMIARÓW DO
DOSTARCZANEJ MOCY.**

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji
- › Pełna dostępność dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Europejska homologacja do ruchu drogowego z hamulcami i bez.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki.
- › Dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki i chłodzenie cieczą silnika.





MDVN 46 Eco5

L = 3122 mm / 122.9"
W = 1520 mm / 59.8"
H = 1490 mm / 58.7"

960 kg / 2116 lbs (bez hamulców)
1035 kg / 2282 lbs (z hamulcami)

MDVN 53 Eco5

L = 3122 mm / 122.9"
W = 1520 mm / 59.8"
H = 1490 mm / 58.7"

960 kg / 2116 lbs (bez hamulców)
1035 kg / 2282 lbs (z hamulcami)

KOMPRESOR

(*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Ciśnienie robocze						
Wydajność	4500 lt/min 159 cfm	3650 lt/min 129 cfm	3380 lt/min 119 cfm	5000 lt/min 177 cfm	4900 lt/min 175 cfm	3700 lt/min 132 cfm
Min. ciśnienie robocze	5 bar - 73 psi			5 bar - 73 psi		
Przełożenie	Bezpośrednie			Bezpośrednie		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej			Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	11 lt - 2.42 UK gal			11 lt - 2.42 UK gal		
Zawory wylotowe	2 x 3/4"			2 x 3/4"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 98 LWA			< 98 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 750A - 100Ah (EN)			12V cc - 750A - 100Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	88 lt - 19.36 UK gal			88 lt - 19.36 UK gal		
Spalanie	10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%			10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KOHLER	KOHLER
Model silnika	KDI 1903 TCR St V	KDI 1903 TCR St V
Układ silnika	4-suw - rzędowy - wtrysk bezpośredni	4-suw - rzędowy - wtrysk bezpośredni
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4 Final	Stage V / Tier 4 Final
Filtracja spalin	DOC + DPF	DOC + DPF
Pojemność	1903 cc	1903 cc
Liczba cylindrów	3	3
Doładowanie	Turbodoładowanie	Turbodoładowanie
Maks. moc silnika @2450 rpm	36,5 kW	36,5 kW
Maks. obroty silnika	2350 rpm	2450 rpm
Min. obroty silnika	1700 rpm	1700 rpm
System chłodzenia	Woda	Woda
Zbiornik paliwa	14 lt - 3.08 UK gal	14 lt - 3.08 UK gal
Typ smarowania	Olej	Olej
Pojemność układu smarowania	7 lt - 1.54 UK gal	7 lt - 1.54 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +45°C 14°F / 113°F	-10°C / +45°C 14°F / 113°F



MDVN 83 Eco5

**ADAPTER PODWOZIA**

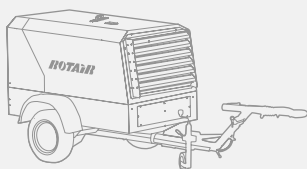
NOWOCZESNA, SMUKŁA I
AGRESYWNA LINIA.

OCYNKOWANE GALWANICZNIE
NADWOZIE I PODWOZIE Z
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ
MALOWANIA ZAPEWNIĄ
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ
DŁUGI CZAS.

NIEWIELKA WAGA I
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTIMALNEGO
STOSUNKU WYMIARÓW DO
DOSTARCZANEJ MOCY.

- › Zgodność z normą Kohler Stage V-Tier Final, z układem oczyszczania spalin DOC+DPF
- › Pełna dostępność dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Europejska homologacja do ruchu drogowego z hamulcami i bez.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez firmę ROTAIR, umożliwiający automatyczną regulację obrotów silnika w zależności od ilości dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELIGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki.
- › Dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki i chłodzenie cieczą silnika.





MDVN 83 Eco5

L = 3491 mm / 137.44"

W = 1580 mm / 62.2"

H = 1682 mm / 66.23"

1320 kg / 2910 lbs (bez hamulców)

1395 kg / 3075 lbs (z hamulcami)

KOMPRESOR (*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Wydajność	8000 lt/min 282 cfm	6400 lt/min 226 cfm	5600 lt/min 198 cfm
Min. ciśnienie robocze	5 bar - 73 psi		
Typ przełożenia	Bezpośrednie		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	16 lt - 3.52 UK gal		
Zawory wylotowe	2 x 3/4" + 1 x 1"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 98 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 950A - 132Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	140 lt - 30.80 UK gal		
Spalanie	13,4 lt/h @100% - 7,2 lt/h @60% 2.95 UK gal/h @100% - 1.58 UK gal/h @60%		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KOHLER
Model silnika	KDI 2504-TCR St V
Układ silnika	4-suw - rzędowy - wtrysk bezpośredni
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4 Final
Filtracja spalin	DOC + DPF
Pojemność	2482 cc
Liczba cylindrów	4
Dotadowanie	Turbodotadowanie
Maks. moc silnika @2450 rpm	55 kW
Maks. obroty silnika	2100 rpm
Min. obroty silnika	1700 rpm
System chłodzenia	Woda
Zbiornik paliwa	18 lt - 3.96 UK gal
Typ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	11 lt - 2.42 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	≤ 3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

MDVS 125 Eco5



ADAPTER PODWOZIA

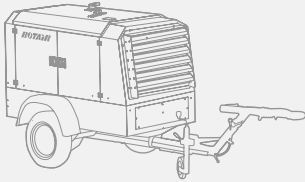
NOWOCZESNA, SMUKŁA I
AGRESYWNA LINIA.

OCYNKOWANE GALWANICZNIE
NADWOZIE I PODWOZIE Z
ZAAWANSOWANĄ PROCEDURĄ
MALOWANIA ZAPEWNIĄ
DOSKONAŁĄ KONSERWACJĘ PRZEZ
DŁUGI CZAS.

NIEWIELKA WAGA I
KOMPAKTOWE WYMIARY DLA
ŁATWEJ OBSŁUGI I OPTYMALNEGO
STOSUNKU WYMIARÓW DO
DOSTARCZANEJ MOCY.

- › Filtry typu "spin-on" do szybkiej konserwacji.
- › Pełny dostęp dla łatwej i szybkiej konserwacji i serwisu.
- › Ekskluzywny pneumatyczny system sterowania, opracowany przez ROTAIR, do automatycznego dostosowywania obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.
- › "INTELGENTNY SYSTEM" uruchamiania/zatrzymywania, opracowany wyłącznie przez firmę ROTAIR, aby zapobiec ryzyku nieprawidłowych procedur podczas określonego działania.
- › Filtr powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, może zagwarantować doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika są niezależne.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla części sprężarki, gwarantujący dobre filtrowanie wlotu powietrza przez blok sprężarki. Opcjonalnie dwustopniowy filtr powietrza dla części silnikowej.
- › Filtr wstępny paliwa z separacją wody i drugim filtrem do oczyszczania paliwa w warunkach dużego zapylenia.
- › Połączona chłodnica umożliwiająca zarówno chłodzenie oleju sprężarki, jak i chłodzenie cieczą silnika.





MDVS 125 Eco5

L = 3957 mm / 155.79"
 W = 1890 mm / 74.41"
 H = 1840 mm / 72.44"

1900 kg / 4188 lbs (bez hamulców)
 2045 kg / 4508 lbs (z hamulcami)

KOMPRESOR (*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Wydajność	12000 lt/min 424 cfm	11000 lt/min 388 cfm	10000 lt/min 353 cfm
PODWÓJNE CIŚNIENIE ROBOCZE	7-10 bar » 102-145 psi 12000 lt/min » 10500 lt/min		
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi		
Typ przetożenia	Bezpośrednie		
Układ chłodzenia	Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	29,5 lt - 6.49 UK gal		
Zawory wylotowe	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 99 LWA		
Pojemność akumulatora	1 x 12V cc - 730A - 100Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	200 lt - 43.99 UK gal		
Spalanie	19,9 lt/h @100% - 7,9 lt/h @60% 4.38 UK gal/h @100% - 1.74 UK gal/h @60%		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

Producent silnika	KOHLER
Model silnika	KDI 3404 TCR
Układ silnika	4-suw - rzędowy
Norma emisji spalin	Stage V / Tier 4 Final
Filtracja spalin	DOC + DPF
Pojemność	3359 cc
Liczba cylindrów	4
Dotadowanie	Turbodotadowanie
Maks. moc silnika @2450 rpm	105 kW
Maks. obroty silnika	2200 rpm
Min. obroty silnika	1400 rpm
System chłodzenia	Woda
Zbiornik paliwa	24 lt - 5.28 UK gal
Typ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	15,6 lt - 3.43 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	≤ 3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

VRK

FIBRA FIBRA PLUS



ZINTEGROWANA CHŁODNICA Z SEPARATOREM CYKLONOWYM

OD AUTOSTRAD PO CYFROWE
AUTOSTRADY, SPRĘŻONE
POWIETRZE ZAWSZE ODGRYWAŁO
WIODĄCĄ ROLĘ W BUDOWANIU
NASTĘPNEJ PRZYSZŁOŚCI.

KOMPAKTOWA I NIEZWYKLE
ZWROTNA MASZYNA
ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O
ŁATWYM DOSTĘPIE I KONSERWACJI.

WSZYSTKIE FILTRY SĄ ŁATWO
DOSTĘPNE, ŁATWE W TRANSPORCIE
I NATYCHMIAST GOTOWE DO PRACY.

- › Jednostki wyposażone w system ROTAIR z automatyczną regulacją wydajności:
 - ›› Mniej hałasu i mniejsze spalanie
 - ›› Automatyczna regulacja mocy do zapotrzebowania
- › Zbiornik paliwa w zasięgu wzroku i wyjmowany w celu praktycznego tankowania
- › Wszystkie filtry są typu spin-on / bagnetowe, dla szybszej wymiany
- › Intuicyjny rozrusznik / Zintegrowany licznik godzin / Manometr / Termostat z blokadą bezpieczeństwa przy wysokich temperaturach
- › Start / Stop przy niskim ciśnieniu dla dłuższej żywotności maszyny i komponentów
- › Powiększona pojedyncza chłodnica zapewniająca dodatkowe chłodzenie powietrzem (FIBRA) Wyróżniająca się drugą chłodnicą i wentylator, zapewniające ekstremalną wydajność chłodnego powietrza (FIBRA PLUS).
- › Ostonięty i zabezpieczony wentylator chłodzący.
- › Tłumik pod maszyną zmniejsza hałas i zapobiega ryzyku przypadkowego poparzenia.

- › Ucho do podnoszenia za pomocą dźwigu. Koła pełne. Wersja "na nóżkach" dostępna jako opcja.
- › Wysokowydajny trapezowy napęd pasowy, przewymiarowany w celu zapewnienia przekładni o mniejszych wymaganiach konserwacyjnych.
- › Dwustopniowa separacja powietrza/oleju Najniższa zawartość oleju w powietrzu w tej kategorii: 1-3 PPM!
- › Filtr powietrza sprężarki i filtr powietrza silnika są oddzielone.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla obwodu sprężania, aby zagwarantować dobre filtrowanie powietrza zasysanego przez blok sprężarki.

VRK FIBRA

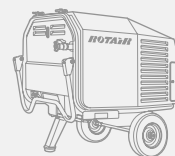
L = 1168 mm / 45.98"
W = 774 mm / 30.47"
H = 955 mm / 37.6"

250 kg / 551 lbs

VRK FIBRA PLUS

L = 1268 mm / 49.94"
W = 774 mm / 30.47"
H = 955 mm / 37.6"

260 kg / 573 lbs



KOMPRESOR (+) = Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	15 bar - 218 psi
Wydajność	1000 lt/min - 35 cfm
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi
Typ przężenia	Paskowe - powiększone
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej
Pojemność układu chłodzenia	5 lt - 1.1 UK gal
Zawory wylotowe	1 x 3/4"
Norma hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A - 45Ah (EN)
Pojemność zbiornika paliwa	15 lt - 3.3 UK gal

SILNIK BENZYNOWY

Producent silnika	HONDA
Model silnika	GX690
Typ silnika	4-suw
Norma emisji spalin	Stage V
Pojemność	688 cc
Liczba cylindrów	2
Doładowanie	Naturalne
Maks. moc silnika	16,5 kW - 22,5 CV
Maks. obroty silnika	3000 rpm
Min. obroty silnika	2000 rpm
System chłodzenia	Powietrze
Typ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	1,9 lt - 0.42 UK gal



JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +20°C +36°F (FIBRA) Temp. otoczenia +0°C/+2°C +0°F/+3,6°F (FIBRA PLUS)

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

VRK 16-20



**KOMPAKTOWA I NIEZWYKLE
ZWROTNA MASZYNA
ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O
ŁATWYM DOSTĘPIE DO
KONSERWACJI MASZyny.**

**WSZYSTKIE FILTRY SĄ ŁATWO
DOSTĘPNE, ŁATWE W TRANSPORCIE
I NATYCHMIAST GOTOWE DO PRACY.**

**WSZYSTKIE RUCHOME CZĘŚCI SĄ
NIEDOSTĘPNE, ZGODNIE Z
ZGODNIE Z NAJBARDZIEJ
RYGORYSTYCZNYMI NORMAMI
BEZPIECZEŃSTWA.**

- › Jednostki wyposażone w system ROTAIR z automatyczną regulacją wydajności:
 - ›› Mniej hałasu i mniejsze spalanie
 - ›› Automatyczna regulacja mocy do zapotrzebowania
- › Zbiornik paliwa w zasięgu wzroku i wyjmowany w celu praktycznego tankowania
- › Wszystkie filtry są typu spin-on / bagnetowe, dla szybszej wymiany
- › Intuicyjny rozrusznik / Zintegrowany licznik godzin / Manometr / Termostat z blokadą bezpieczeństwa przy wysokich temperaturach
- › Start / Stop przy niskim ciśnieniu dla dłuższej żywotności maszyny i komponentów
- › Powiększona pojedyncza chłodnica zapewniająca dodatkowe chłodzenie powietrzem (FIBRA) Wyróżniająca się drugą chłodnicą i wentylator, zapewniające ekstremalną wydajność chłodnego powietrza (FIBRA PLUS).
- › Ostonięty i zabezpieczony wentylator chłodzący.
- › Tłumik pod maszyną zmniejsza hałas i zapobiega ryzyku przypadkowego poparzenia.

- › Ucho do podnoszenia za pomocą dźwigu. Koła pełne. Wersja "na nóżkach" dostępna jako opcja.
- › Wysokowydajny trapezowy napęd pasowy, przewymiarowany w celu zapewnienia przekładni o mniejszych wymaganiach konserwacyjnych.
- › Dwustopniowa separacja powietrza/oleju Najniższa zawartość oleju w powietrzu w tej kategorii: 1-3 PPM!
- › Filtr powietrza sprężarki i filtr powietrza silnika są oddzielone.
- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla obwodu sprężania, aby zagwarantować dobre filtrowanie powietrza zasysanego przez blok sprężarki.



VRK 16

L = 1125 mm / 44.29"
W = 775 mm / 30.50"
H = 1015 mm / 39.94"

230 kg / 507 lbs

VRK 20

L = 1125 mm / 44.29"
W = 775 mm / 30.50"
H = 1015 mm / 39.94"

230 kg / 507 lbs

KOMPRESOR

(*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar	11 bar	13 bar	7 bar	11 bar	15 bar
	102 psi	160 psi	188 psi	102 psi	160 psi	218 psi
Wydajność	1400 lt/min 57 cfm	1100 lt/min 39 cfm	950 lt/min 34 cfm	1700 lt/min 67 cfm	1250 lt/min 44 cfm	1000 lt/min 35 cfm
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi			5,5 bar - 80 psi		
Typ przełożenia	Paskowe - powiększone			Paskowe - powiększone		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej			Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	5 lt / 1.1 UK gal			5 lt / 1.1 UK gal		
Zawory wylotowe	1 x 3/4"			1 x 3/4"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA			< 97 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A - 45Ah (EN)			12V cc - 330A - 45Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	15 lt / 3.3 UK gal			15 lt / 3.3 UK gal		

SILNIK BENZYNOWY

Producent silnika	HONDA	HONDA
Model silnika	GX 630	GX 690
Typ silnika	4-suw	4-suw
Norma emisji spalin	Stage V	Stage V
Pojemność	688 cc	688 cc
Liczba cylindrów	2	2
Dotądowanie	Naturalne	Naturalne
Maks. moc silnika	15,5 kW	16,5 kW
Maks. obroty silnika	3000 rpm	3000 rpm
Min. obroty silnika	2100 rpm	2000 rpm
System chłodzenia	Powietrze	Powietrze
Typ smarowania	Olej	Olej
Pojemność układu smarowania	1,9 lt / 0.42 UK gal	1,9 lt / 0.42 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

DO PROFESJONALNEGO CZYSZCZENIA STRUMIENIOWEGO

CHŁODZONE POWIETRZE

Wszystkie modele sprężarek **ROTAIR** mają specjalne wersje z chłodzeniem końcowym. Są one wyposażone w dodatkową chłodnicę do schładzania sprężonego powietrza i specjalny separator kondensatu, który odprowadza wodę powstałą w wyniku wymiany termicznej chłodnicy.

CZYSZCZENIE STRUMIENIOWE

Zapewnia to chłodniejsze sprężone powietrze (temperatura otoczenia $+12 \pm 2^{\circ}\text{C}$) i znacznie obniża wilgotność powietrza, chociaż nie usuwa całkowicie wilgoci z powietrza, ponieważ zależy to głównie od warunków środowiskowych.

ZINTEGROWANA CHŁODNICA ZEWNĘTRZNA Z SEPARATOREM CYKLONOWYM

dla chłodnego i suchego powietrza

*specjalnie
zaprojektowane do...*



Wersje z chłodzeniem końcowym są nazywane **"SANDBLASTING"**, ponieważ główne zastosowanie tych maszyn znajduje się w sektorze piaskowania. Maszyny te są wskazane do wszystkich operacji, które są wrażliwe na wilgotność powietrza wyjściowego: układanie optyczne, stosowanie narzędzi pneumatycznych, które są wrażliwe na wilgoć. **ROTAIR** oferuje również ZEWNĘTRZNY SYSTEM CHŁODNICY ZEWNĘTRZNEJ **"BS"**, łatwy do podłączenia za pomocą zestawu rur powietrznych i zasilany elektrycznie przez sprężarkę.

Umożliwia standardowym sprężarkom o wydajności od 2000 do 8500 lt/min (71 do 300 cfm) pracę przy obróbce strumieniowo-ściernej i innych operacjach wrażliwych na wilgoć. Temperatura wyjściowa powietrza jest bardzo niska: otoczenie +2°C. Wilgotność powietrza drastycznie spada. Jednostka jest na kółkach, łatwa w transporcie i obsłudze, zbudowana tak, aby sprostać najbardziej wymagającym i ciężkim warunkom pracy.

dostarczamy
ŚWIATOWEJ KLASY
Kompresory



Podwozie sprężarki przewoźnej składa się z:

OŚ

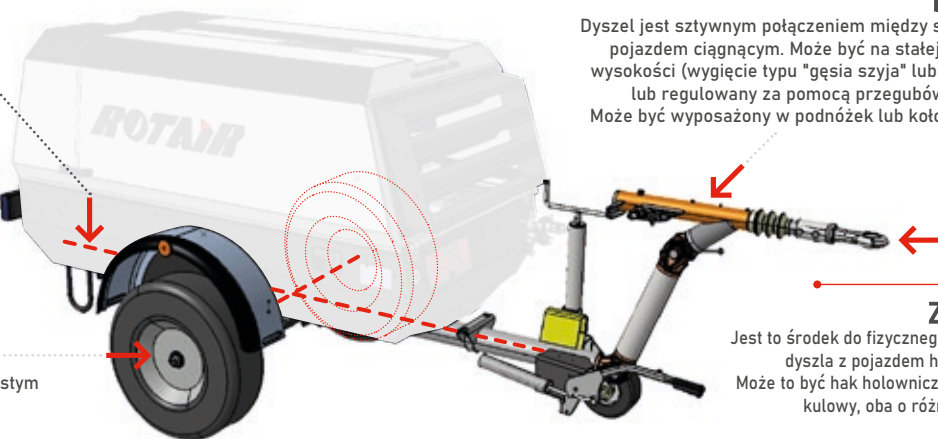
Część łącząca sprężarkę z podłożem, obejmująca układ zawieszenia, koła i wszystkie powiązane części. Zawieszenie może być wyposażone w sprężyny (oś resorowana) lub resory piórowe (oś resorowana). Koła mają różne rozmiary, aby dopasować je do wagi maszyny i rodzaju holowania.

ŚWIATŁA

System tylnych świateł i reflektorów

UKŁAD HAMULCOWY

Może być bez układu hamulcowego, z prostym hamulcem postojowym lub układem hamulcowym odpychającym.



DYSZEL

Dyszel jest sztywnym połączeniem między sprężarką a pojazdem ciągniętym. Może być na stałej wysokości lub regulowany (wygięcie typu "gęsia szyja" lub kąt prosty) lub regulowany za pomocą przegubów, zwykle 2. Może być wyposażony w podnóżek lub koło kopijące.

ZACZEP

Jest to środek do fizycznego połączenia dyszla z pojazdem holowniczym. Może to być hak holowniczy lub zaczep kulowy, oba o różnej średnicy.

STANDARDOWA PRZYCZEPA - MDVN

Tak zwana "gęsia szyja" ze względu na specyficzny kształt dyszla. Zawsze bez hamulców. Umożliwia powolne holowanie (maks. 25 km/h) na polu roboczym, ale nie na drogach publicznych.

PRZYCZEPA Z HAMULCAMI - MDVN

Posiada regulowany dyszel, odpychający układ hamulcowy, światła. Umożliwia holowanie sprężarki po drogach publicznych, jeśli posiada homologację.

STANDARDOWA PRZYCZEPA - MDVS

Posiada regulowany dyszel. Nie posiada odpychającego układu hamulcowego, ale ma hamulec postojowy. Umożliwia powolne holowanie (maks. 25 km/h) na polu roboczym, ale nie na drogach publicznych.

PRZYCZEPA Z HAMULCAMI - MDVS

Posiada regulowany dyszel, odpychający układ hamulcowy, światła. Umożliwia holowanie sprężarki po drogach publicznych, jeśli posiada homologację.

PRZYCZEPA Z HAMULCEM POSTOJOWYM

Wszystkie typy osi i dyszli mogą być wyposażone w hamulec postojowy, dźwignię blokującą koła, gdy maszyna musi stać nieruchomo.

ADAPTER PODWOZIA

Sprężarki przenośne mogą być dostarczane w wersji "ON SKID", czyli bez kół, ale na podstawie z czterema nóżkami.

ROTAIR posiada specjalny **ADAPTER PODWOZIA**, używany do przygotowania maszyny do standardowej dostawy na płozach, który może być dostarczony jako oddzielne mocowanie i może być użyty do przekształcenia sprężarki ciągniętej w sprężarkę STACJONARNĄ. I odwrotnie: poprzez usunięcie adaptera STACJONARNEGO i zainstalowanie podwozia ze wszystkimi jego częściami, oryginalna maszyna STACJONARNA może stać się PRZEWOŹNĄ.



HOMOLOGACJA DROGOWA / Aby sprężarka przewoźna mogła poruszać się po drogach publicznych i być holowana przez pojazd, musi spełnić kilka dodatkowych warunków.

EUROPA:

Unia Europejska ujednoliciła przepisy, aby umożliwić holowanie przyczep, w tym sprężarek przewoźnych. Aby przyczepa mogła być holowana po drogach publicznych, musi spełniać wymogi dyrektywy 2007/46/WE. Producent musi przejść proces homologacji wewnętrznej przez jedno z europejskich ministerstw transportu, a wszystkie maszyny, które mają być holowane, muszą zostać zbadane i zatwierdzone. Badanie obejmuje obecność wszystkich elementów wymaganych przez dyrektywę (między innymi: układ hamulcowy w razie potrzeby, światła, reflektory itp.) W tym celu producent otrzyma, dla każdego modelu przewoźnego, unikalny numer referencyjny, który zostanie wygrawerowany na podwoziu maszyny przeznaczonych do holowania i zintegrowany ze szczegółową dokumentacją maszyny. Numer ten, przekazany przez klienta końcowego do Urzędu Obiegowego kraju europejskiego, w którym maszyna zostanie uruchomiona, umożliwi proces homologacji drogowej bez konieczności dalszego przedstawiania dokumentów lub fizycznej kontroli i oceny przez właściwy organ.

INNE KRAJE.

W przypadku innych krajów poza Europą należy przestrzegać lokalnych przepisów. ROTAIR może dostarczyć, na żądanie, określone dokumenty i rysunki, które mogą być wymagane do krajowej homologacji drogowej. Dealer lub Klient końcowy powinien dostarczyć specyfikacje, których maszyny muszą przestrzegać, aby uzyskać homologację. W niektórych przypadkach Dealer może zmodyfikować maszynę, za zgodą ROTAIR, w celu dostosowania ich do norm kraju odniesienia.

NAJWAŻNIEJSZE WYPOSAŻENIE

INTELIWENTNY SYSTEM ROTAIR

"INTELIWENTNY SYSTEM" UMOŻLIWIA WSTĘPNE PODGRZANIE SILNIKA BEZ JEGO PRZECIĄŻANIA, BŁOK SPRĘŻARKI ZACZNIE DZIAŁAĆ DOPIERO PO OSIĄGNIĘCIU IDEALNYCH WARUNKÓW.

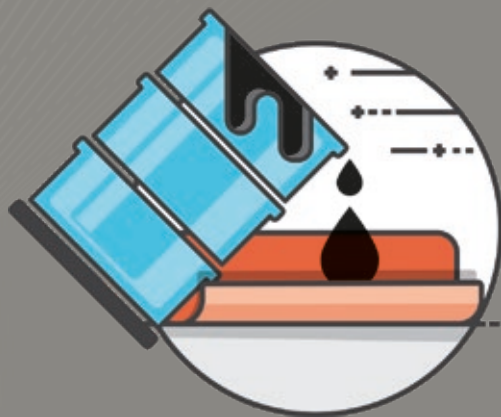
TO SAMO DOTYCZY WYŁĄCZANIA MASZYNY PO FAZIE OBNIŻANIA CIŚNIENIA W OBWODZIE HYDRAULICZNYM, BEZ UDERZANIA BŁOKU ŚRUBOWEGO Z POWODU JEGO RUCHU BEZWŁADNOŚCIOWEGO, ALE STOPNIOWE WYŁĄCZANIE.



Koniec z koniecznością uruchamiania maszyny z otwartym wylotem powietrza (i ryzykiem zapomnienia o nim).

Wszystko to zapewnia:

- › Prawidłowe smarowanie zestawu śrubowego i silnika, nawet w ekstremalnie niskich temperaturach.
- › Lepsze funkcjonowanie i większa trwałość wszystkich podzespołów maszyny.
- › Wydłużenie żywotności filtra separatora i brak oleju w powietrzu podczas kolejnych rozruchów sprężarki (oraz brak czarnego dymu z rury wydechowej podczas włączania maszyny).



SZCZELNE PODWOZIE ADAPTER

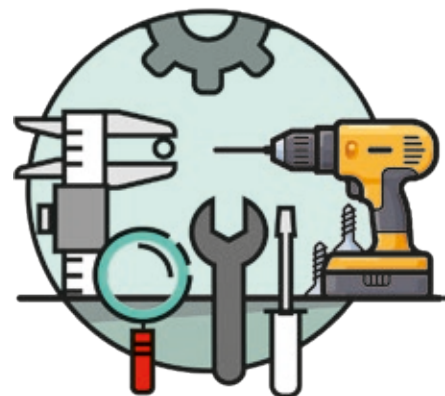
To wyjątkowe urządzenie, przeznaczone wyłącznie do sprężarek przewoźnych ROTAIR, oferuje możliwość zabezpieczenia sprężarki przed przypadkowym rozlaniem płynów na ziemię.

Zdemontowany, ale solidnie przymocowany do sprężarki, jest najlepszą opcją tam, gdzie obowiązkowo wymagane jest zabezpieczenie przed rozlaniem.

Jest tak inteligentny, że umożliwia przenoszenie sprężarki wózkiem widłowym.

ŁATWA OBSŁUGA

PEŁNA DOSTĘPNOŚĆ DLA
ŁATWEJ I SZYBKIEJ
KONSERWACJI I SERWISU



STAGE V

PRZEWOŻNE
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE

PRO
SERIA

ROTAIR

Dostarczamy ŚWIATOWEJ KLASY Kompresory

Certyfikat
ISO 9001:2015

