

ROTAIR®

supersilent ›

VRK

oszczędny › kompaktowy

16 › 20



- › Kompaktowa konstrukcja, wyjątkowo zwrotna i łatwy dostęp w celu konserwacji.
- › Wszystkie filtry łatwo dostępne.
- › Wszystkie filtry (z wyjątkiem filtra powietrza) są typu spin-on, co ułatwia konserwację.
- › Wszystkie części ruchome są niedostępne, zgodnie z najbardziej rygorystycznymi normami bezpieczeństwa.
- › Łatwy w transporcie i załadunku. Ucho do podnoszenia do użytku z dźwigiem.
- › Tłumik pod maszyną, mniej hałasu i pozwala uniknąć ryzyka przypadkowych oparzeń.
- › Wentylator chłodzący na osi silnika jest osłonięty i niedostępny.
- › Intuicyjny rozrusznik / Zintegrowany licznik godzin / Manometr.
- › Termostat z zabezpieczeniem przy wysokich temperaturach.
- › Blok sprężający o profilu konstrukcyjnym ROTAIR, maksymalna wydajność i bezpieczeństwo pracy.
- › Wysokowydajny napęd z paskiem trapezowym, łatwy w dostawie i o dużych wymiarach, aby zapewnić przekładnię przy mniejszych wymaganiach konserwacyjnych.

Przewoźna
SPRĘŻARKA

VRK 16 › 20

Specyfikacja Techniczna

wymiary >

L = 1125 mm / 44.29"

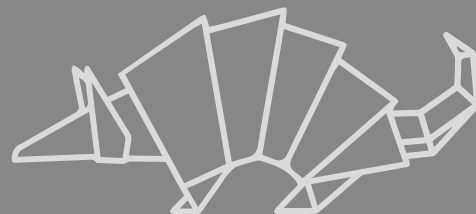
W = 775 mm / 30.5"

H = 1015 mm / 39.94"

waga >

230 kg / 507 lbs

VRK 16 > 20



KOMPRESOR	VRK 16			VRK 20		
Ciśnienie robocze	7 bar 101 psi	10 bar 145 psi	13 bar 188 psi	7 bar 101 psi	10 bar 145 psi	13 bar 188 psi
Wydajność	1400 lt/min 49cfm	1150 lt/min 41 cfm	950 lt/min 34 cfm	1700 lt/min 60 cfm	1400 lt/min 49 cfm	1100 lt/min 39 cfm
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi
Przekładnia	Powiększony pasek XPZ					
System chłodzenia oleju	Powietrze / Olej					
Pojemność zbiornika oleju	5 lt / 1.1 UK gal					
Temperatura powietrza	40°C / 68°F + temperatura otoczenia					
Zawory wylotowe	1 x 3/4"					
Norma hałasu EEC nr 2000/14	< 97 LWA					
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A-45Ah (EN)					
Pojemność zbiornika paliwa	15 lt / 3.3 UK gal					
SILNIK SPALINOWY	VRK 16			VRK 20		
Producent	HONDA					
Model	GX 630			GX 690		
Typ	4-suwowy			4-suwowy		
Norma emisji spalin	Stage V			Stage V		
Pojemność	690 cc			690 cc		
Liczba cylindrów	2			2		
Doładowanie	Naturalne			Naturalne		
Maks. moc silnika @3600 RPM	15.5 kW-20.8 KM			16.5 kW-22.5 KM		
Maks. obroty silnika /min	3000			3000		
Min. obroty silnika /min	2000			2000		
System chłodzenia	Powietrze			Powietrze		
Smarowanie	Olej			Olej		
Pojemność układu smarowania	1,9 lt / 0.42 UK gal			1,9 lt / 0.42 UK gal		
Min > Maks. temperatura pracy	-10°C > +50°C / 14°F > 122° F					
Maks. wysokość pracy	1800 m p.p.m					

- ▶ Pneumatyczny układ sterowania produkcji ROTAIR umożliwiający automatyczną regulację obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. System jest niezawodny i zapewnia oszczędność zużycia paliwa.
- ▶ Zamknięty zbiornik separacyjny z podwójnym filtrem wewnętrznym i zewnętrznym wirowaniem: przenoszenie oleju 1-3 PPM - Klasa II wg. ISO 8573-1:20
- ▶ Filtr separatora powietrza/oleju, bardzo duży, zapewniający doskonałą separację powietrza/oleju.
- ▶ Filtr oleju sprężarki i filtr oleju silnikowego są oddzielone.
- ▶ Jednostopniowy, ponadgabarytowy filtr powietrza do części sprężarki, zapewniający dobre filtrowanie powietrza zasysanego przez stopień sprężający.

ROTAIR®

