

**ROTAIR®**

supersilent ›

**VRK**

ökonomisch › kompakt

**16 › 20**



- › Kompaktes Design, extrem wendig und leicht zugänglich für Wartungsarbeiten.
- › Alle Filter leicht zugänglich.
- › Alle Filter (mit Ausnahme des Luftfilters) sind zur einfacheren Wartung vom Aufschraubtyp.
- › Alle beweglichen Teile sind gemäß den strengsten Sicherheitsnormen unzugänglich.
- › Leicht zu transportieren und zu verladen. Hebeöse für den Kraneinsatz.

- › Schalldämpfer unter der Maschine, weniger Lärm und vermeidet das Risiko versehentlicher Verbrennungen.
- › Kühlventilator abgeschirmt und unzugänglich.
- › Kühlgebläse an der Motorachse.
- › Intuitiver Starter / Integrierter Stundenzähler / Manometer.
- › Thermostat mit Sicherheitsarretierung bei hohen Temperaturen.
- › Verdichterstufe mit ROTAIR-Designprofil, maximale Effizienz und Betriebssicherheit.
- › Hocheffizienter Trapezriemenantrieb, einfach zu liefern und überdimensioniert, um eine Übertragung mit weniger Wartungsaufwand zu gewährleisten.

# Technische Angaben

## Maße >

L = 1125 mm / 44.29"

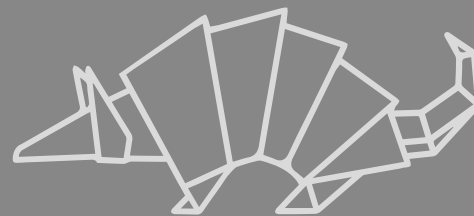
W = 775 mm / 30.5"

H = 1015 mm / 39.94"

## Gewicht >

230 kg / 507 lbs

## VRK 16 > 20



### KOMPRESSOR

	VRK 16			VRK 20		
Betriebsdruck	7 bar 101 psi	10 bar 145 psi	13 bar 188 psi	7 bar 101 psi	10 bar 145 psi	13 bar 188 psi
Effektive Liefermenge	1400 lt/min 49 cfm	1150 lt/min 41 cfm	950 lt/min 34 cfm	1700 lt/min 60 cfm	1400 lt/min 49 cfm	1100 lt/min 39 cfm
Mindestarbeitsdruck	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi
Antriebssystem	Überdimensioniert Riementrieb XPZ					
Kompressorkühlsystem	Luft / Öl					
Ölkühlkapazität	5 lt / 1.1 UK gal					
Luftaustrittstemperatur	40°C / 68°F + Umgebungstemperatur					
Auslaufventile	1 x 3/4"					
Schalldruckpegel EECno 2000/14	< 97 LWA					
Batteriekapazität	12V cc - 330A-45Ah (EN)					
Treibstofftank Kapazität	15 lt / 3.3 UK gal					

### BENZINMOTOR

	VRK 16	VRK 20
Motorenhersteller	HONDA	
Motormodell	GX 630	GX 690
Motorsystem	Viertakter	Viertakter
Emissionen	Stage V	Stage V
Hubraum des Motors	690 cc	690 cc
Anzahl der Zylinder	2	2
Aspiration	Natural	Natural
Motornennleistung @3600 U/min	15.5 kW-20.8 PS	16.5 kW-22.5 PS
Max. Motordrehzahl	3000 U/min	3000 U/min
Min. Motordrehzahl	2000 U/min	2000 U/min
Kühlsystem	Luft	Luft
Schmiersystem	Öl	Öl
Kapazität des Schmiersysteme	1,9 lt / 0.42 UK gal	1,9 lt / 0.42 UK gal
Min. > Max. Arbeitstemperatur	-10°C > +50°C / 14°F > 122° F	
Maximale Betriebshöhe	1800 m.ü.M.	

- > Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl je nach zu liefernder Luft. Dieses System ist äußerst zuverlässig und gewährleistet Kraftstoffeinsparungen.
- > Gekapselter Abscheidertank mit doppelter Abscheidung, internem Filter und externem Spin-on: Ölübertragung 1-3 PPM
- > Luft-Öl-Trennfilter, stark überdimensioniert, um eine hervorragende Luft-Öl-Trennung zu gewährleisten.
- > Kompressorölfilter und Motorölfilter sind getrennt.
- > Einstufiger, überdimensionierter Luftfilter für den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Verdichterblick angesaugten Luft zu gewährleisten.

