

F260.160

maks. naciąg 160 kN



Wciągarka hydrauliczna służy do wciągania liny podczas wykonywania operacji na liniach przesyłowych napowietrznych. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na płynną zmianę prędkości w obydwu kierunkach z panelu sterowania

| CECHY | | SILNIK | | PARAMETRY MECHANICZNE | |
|-----------------------------|------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| Kabestany | 2 x Ø 600 mm | Napęd silnika | diesel | Maks. siła uciągu | 160 kN |
| Liczba rowków na kabestanie | 10 | Moc | 280 KM / 209 kW 306 KM / 225 kW * | Prędkość przy maks. uciągu | 2,5 km/h 2,7 km/h * |
| Maks. średnica liny | 24 mm | Chłodzenie | woda | Maks. prędkość | 5 km/h |
| Maksymalna średnica złączki | 60 mm | Instalacja elektryczna | 24 V | Uciąg przy prędkości maks. | 80 kN 85 kN * |
| Wymiary Dł.xSzer.xWys. | 4,10x2,30x2,30 m | | | | |
| Waga (bez liny) | 5200 kg | | | | |

DOSTĘPNY RÓWNIEŻ MODEL F260.190

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Maks. siła uciągu | 190 kN |
| Prędkość przy sile maks. | 2,2 km/h 2,4 km/h * |
| Maks. prędkość | 5 km/h |
| Uciąg przy prędkości maks. | 80 kN 87 kN * |

KONFIGURACJA

- Para wielorowkowych kabestanów stalowych przeznaczonych do naciągania jednej liny stalowej.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w oprzyrządowanie elektroniczne DEG 4.0 z kolorowym wyświetlaczem 7" i portem USB.
- **Bezobsługowy tensometryczny system odczytu.**
- **Obejście oprzyrządowania elektronicznego.**
- Urządzenie do zadawania siły ściągania, które umożliwia zachowanie siły zadanej nawet przy prędkości "0".
- Negatywny, hamulec negatywny.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Hydrauliczne stabilizatory tylne wraz z ręcznymi stabilizatorami przednimi.
- Uchwyty do zakotwiczenia i podnoszenia maszyny.
- Chłodnica oleju hydraulicznego.
- Nawijarka szpulowa obsługująca szpule o średnicy 1600 mm z automatycznym nawijaniem liny.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 Oś z zawieszeniem na resorach piórowych, dyszel, pneumatyczny układ hamulcowy, opony i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania na drodze.
- 006.2 Układ hamulców pneumatycznych.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 Sterowanie radiowe (maks. odległość 100 m).
- 045.2 Automatyczny zacisk liny.
- 045.3 Ręczny zacisk linowy.
- 047 Przednie stabilizatory hydrauliczne.
- 069.5 Drukarka z akcesoriami oraz obudową.
- 084 Przewijarka duża do okablowania o średnicy 1900 mm.
- 115 Zestaw do ciągnięcia 2 lin jednocześnie.
- 014 Druga nawijarka szpulowa, idealne uzupełnienie opt. 115.
- 174.1 Urządzenie do synchronizacji 2 maszyn w celu ciągnięcia 2 lin (20 m).

* Zgodnie z treścią dyrektywy KE 97/68/WE wraz z poprawkami oraz uzupełnieniami.

Praca maszyny bez urządzeń opcjonalnych, na poziomie morza i w temperaturze 20°C
Wymiary i wagę podano bez urządzeń opcjonalnych. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Obrazy i rysunki mają charakter jedynie orientacyjny.