

F120.AF.50.2

maks. siła naciągu 50 kN



Urządzenie hydrauliczne służące do wykorzystania w charakterze hamownika jak również wciągarki do wywieszania jednej lub dwóch lin lub przewodów. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. W trybie wciągania, jeden obwód hydrauliczny umożliwia ciągłą zmianę prędkości w obydwóch kierunkach.

CECHY		SILNIK		PARAMETRY MECHANICZNE	
Kabestany	2 x Ø 1500 mm	Napęd silnika	diesel	Maks. siła uciągu	50 kN
Liczba rowków na kabestanie	8	Moc	86 KM / 63 kW 75 KM / 55,4 kW *	Prędkość przy maks. uciągu	2,7 km/h 2,3 km/h *
Maksymalna średnica przewodu	2 x 36 mm	Chłodzenie	woda	Maks. prędkość	5 km/h
Maks. średnica liny	16 mm	Instalacja elektryczna	12 V	Uciąg przy prędkości maks.	26 kN 22 kN *
Wymiary Dł.xSzer.xWys.	3,95x2,00x2,20 m				
Waga	3600 kg				

HAMOWANIE	
Maks. siła naciągu	50 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WERSJA DOSTĘPNA RÓWNIEŻ
Z KOŁOWROTAMI Ø1200 Ø1800 mm

KONFIGURACJA

- Para stalowych kabestanów wyłożona wielorowkowymi okładzinami.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w oprzyrządowanie elektroniczne DEG 4.0 z kolorowym wyświetlaczem 7" i portem USB.
- **Bezobsługowy tensometryczny system odczytu.**
- **Obejście oprzyrządowania elektronicznego.**
- **Urządzenie samoregenerujące stosowane do pomiaru ugięcia.**
- W trybie ściągania, urządzenie do zadawania siły ściągania, które umożliwia zachowanie siły zadanej nawet przy prędkości "0".
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (2-15 kN), przeznaczone do OPGW.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Negatywny, hamulec negatywny.
- Tylne prowadnice z rolkami nylonowymi na 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Hydrauliczne odbieraki przednie i stabilizatory tylne.
- Uchwyty do zakotwiczenia i podnoszenia maszyny.
- Układ chłodzenia olejowego.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne na urządzenia dodatkowe (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

* Zgodnie z treścią dyrektywy KE 97/68/WE wraz z poprawkami oraz uzupełnieniami.

Praca maszyny bez urządzeń opcjonalnych, na poziomie morza i w temperaturze 20°C
Wymiary i wagę podano bez urządzeń opcjonalnych. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Obrazy i rysunki mają charakter jedynie orientacyjny.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- | | |
|-------|--|
| 008 | Amortyzowana oś, hamulec powietrzny, dyszel i oświetlenie. |
| 012 | Obwód hydrauliczny do zasilania prasy wysokim ciśnieniem na złączach (maks. 700 bar). |
| 006.4 | Ustawienie zawieszenia do cyrkulacji na drodze (bez homologacji) |
| 028.7 | Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C). |
| 037 | Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m. |
| 038 | Sterowanie radiowe (maks. odległość 100 m). |
| 045.2 | Automatyczny zacisk na 2 liny/przewody. |
| 045.3 | Zacisk ręczny na 2 liny/przewody. |
| 069.5 | Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami. |
| 119 | Kabestany ze żłobieniami stalowymi po obróbce chemicznej. |