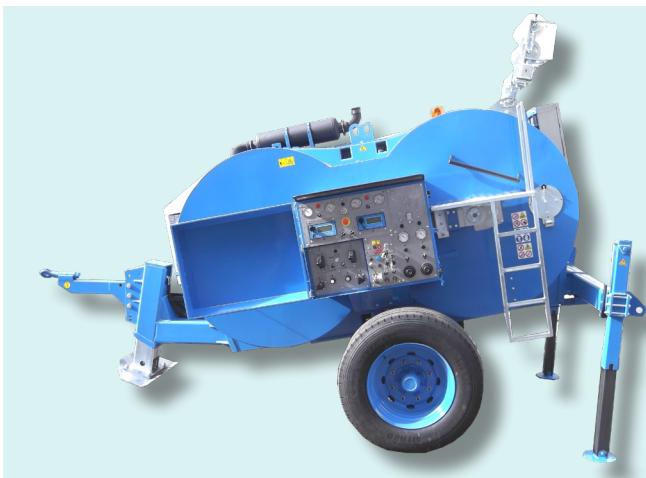


F120.AF.100.22

maks. wciąganie-hamowanie 100 kN (2 x 50 kN)



Urządzenie hydrauliczne służące do wykorzystania w charakterze hamownika jak również wciągarki do wywieszania jednej lub dwóch lin lub przewodów. Dwa obwody hydrauliczne umożliwiające hamowanie przy stałej sile nawet w warunkach zmiennej prędkości wywieszania linii przesyłowych. Obwody można wykorzystać niezależnie lub jednocześnie, przy automatycznym rozłożeniu sił. W trybie odciągania, 2 zamknięte obwody hydrauliczne umożliwiają zmianę prędkości w obydwóch kierunkach; dzięki temu można stosować jeden z obwodów hydraulicznych lub obydwa jednocześnie.

CECHY		SILNIK		PARAMETRY MECHANICZNE	
Kabestany	4 x Ø 1500 mm	Napęd silnika	diesel	Maks. siła uciążu	1 x 100 kN lub 2 x 50 kN
Maksymalna średnica przewodu	2 x 42 mm	Moc	142 KM / 105 kW 142 KM / 105 kW *	Prędkość przy maks. uciążu	2,4 km/h 2,5 km/h *
Maks. średnica liny	18 mm	Chłodzenie	woda	Maks. prędkość	5 km/h
Wymiary Dł.xSzer.xWys.	4,50x2,25x2,80 m	Instalacja elektryczna	12 V	Uciąż przy prędkości maks.	50 kN
Waga	6200 kg				

HAMOWANIE	
Maks. siła naciągu	1 x 100kN lub 2 x 50 kN
Maks. prędkość	5 km/h

**DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA
Z KABESTANAMI Ø1800 mm**

KONFIGURACJA

- Dwie pary stalowych kabestanów wyłożonych wielorowkowo tworzywem nylonowym.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w oprzyrządowanie elektroniczne DEG 4.0 z kolorowym wyświetlaczem 7" i portem USB.
- **Bezobsługowy tensometryczny system odczytu.**
- **Obejście oprzyrządowania elektronicznego.**
- **Urządzenie samoregenerujące stosowane do pomiaru ugięcia.**
- W trybie ściągania, urządzenie do zadawania siły ściągania, które umożliwia zachowanie siły zadanej nawet przy prędkości "0".
- Przelączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Dwa hydrauliczne hamulce bezpieczeństwa.
- Tylne prowadnice z rolkami nylonowymi na 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odcepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Hydrauliczne odbieraki przednie i stabilizatory tylne.
- Uchwyty do zakotwiczenia i podnoszenia maszyny.
- Układ chłodzenia olejowego.
- Urządzenia sprzęgające dwie pary kabestanów.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne na urządzenia dodatkowe (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

* Zgodnie z treścią dyrektywy KE 97/68/WE wraz z poprawkami oraz uzupełnieniami.

Praca maszyny bez urządzeń opcjonalnych, na poziomie morza i w temperaturze 20°C
Wymiary i wagę podano bez urządzeń opcjonalnych. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Obrazy i rysunki mają charakter jedynie orientacyjny.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- | | |
|-------|---|
| 005.1 | Zawieszenie z 2 amortyzowanymi osiami (tandem), pneumatyczny układ hamulcowy i oświetlenie. |
| 008 | Amortyzowana oś, hamulec powietrzny, dyszel i oświetlenie. |
| 006.4 | Ustawienie zawieszenia do cyrkulacji na drodze (bez homologacji). |
| 012 | Obwód hydrauliczny do zasilania prasy wysokim ciśnieniem na złączach (maks. 700 bar). |
| 017 | Urządzenie hydrauliczne/mechaniczne (n.1, na 1 obwodzie) do sterowania wartości niskiego napięcia (2-15 kN) przeznaczone do wywieszania światłowodów. |
| 014 | Wysięgnik nawijarki szpulowej o średnicy 1600 mm. (1 or 2). |
| 028.7 | Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C). |
| 037 | Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m. |
| 038 | Sterowanie radiowe (maks. odległość 100 m). |
| 045.2 | Automatyczny zacisk na 2 liny/przewody. |
| 045.3 | Zacisk ręczny na 2 liny/przewody. |
| 069.5 | Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami. |
| 119 | Kabestany ze żłobieniami stalowymi po obróbce chemicznej. |
| 174.2 | Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m). |