



N. 02 // 20

WER. PL

CE



AMIN POWER ENERGY

+48 603 442 277

+48 691 442 270

Zielone Wzgórze 6, 67-210 Głogów

biuro@powerenergy.com.pl



ROTAR®

SPECIAL

FIBRE»OPTIC PROGRAM

VRK

FIBRA^{PLUS}

SPECIAL
FIBRE
»OPTIC

CONCEIVED FOR
FIBRE-OPTIC
CABLE LAYING



**ZINTEGROWANYNY SYSTEM
CHŁODZENIA | OSUSZANIA**



VRK FIBRA PLUS

WYSOKIEJ JAKOŚCI SPRĘŻONE POWIETRZE

*specjalnie
zaprojektowany aby
zaspokoić potrzeby
profesjonalistów w
dmuchaniu kabla
światłowodowego*

**SPRĘŻONE
POWIETRZE**
ZAWSZE ODGRYWA
WIODĄCĄ ROLĘ
NA KAŻDEJ BUDOWIE

ROTAIR od 1961 roku projektuje i produkuje światowej klasy kompresory spełniające wszystkie wymagania sprężonego powietrza. Odpowiednia maszyna dla każdej konkretnej potrzeby wysokiej jakości sprężonego powietrza.



**KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA,
NIEZWYKLE ZWROTNA I ŁATWY
DOSTĘP DO KONSERWACJI.
WSZYSTKIE FILTRY ŁATWO DOSTĘPNE.**

- › Wszystkie ruchome części są niedostępne, zgodnie z najbardziej rygorystycznymi normami bezpieczeństwa safety
- › Wentylator chłodzący osłonięty i niedostępny
- › Tłumik pod maszyną, mniejszy hałas i zapobiega ryzyku przypadkowych oparzeń
- › Wentylator chłodzący na osi silnika
- › Łatwy dostęp do konserwacji
- › Łatwy do podnoszenia i transportu
- › Ucho do podnoszenia dźwigniem



DO WDMUCHIWANIA ŚWIATŁOWODÓW

VRK

FIBRA^{PLUS}

ZINTEGROWANE CHŁODZENIE I OSUSZANIE

KOMPAKTOWA, ŁATWA W TRANSPORCIE I
ZWROTNA MASZYNA,
NATYCHMIAST GOTOWA DO PRACY.

- › Dwustopniowa separacja powietrza/oleju
 - › Najniższy poziom oleju w powietrzu dla tej kategorii: 1-3 PPM!
- › Chłodzenie i suszenie powietrzem zintegrowane w urządzeniu
- › Układ proporcjonalnego przyspieszania przy zapotrzebowaniu na powietrze:
 - Mniejszy hałas i zużycie
 - Cała moc zamieniona na powietrze
- › Łatwa obsługa i konserwacja
- › Zbiornik benzyny widoczny i wyjmowany w celu praktycznego tankowania
- › Wszystkie filtry są typu spin-on / bagnetowe, dla szybszej wymiany



- › Intuicyjny zapłon
- › Zintegrowany licznik godzin
- › Manometr
- › Termostat z zabezpieczeniem przy wysokich temperaturach
- › Start/Stop przy niskim ciśnieniu:
 - Automatycznie aktywowany podczas uruchamiania maszyny
 - Doprowadza maszynę do 2 barów
 - Zapobiega zapadaniu się filtra separatora z powodu różnicy ciśnień
 - Dłuższa od konkurencji żywotność maszyny i komponentów
 - Unika oleju w powietrzu
 - Lepszy start w niskich temperaturach.



VRK
FIBRA
PLUS



260 kg
573 lbs

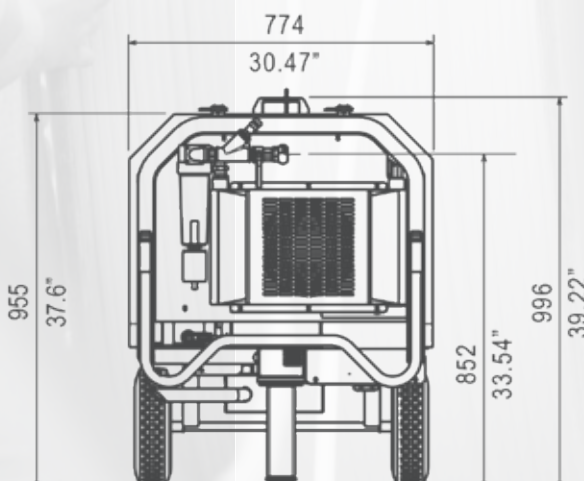
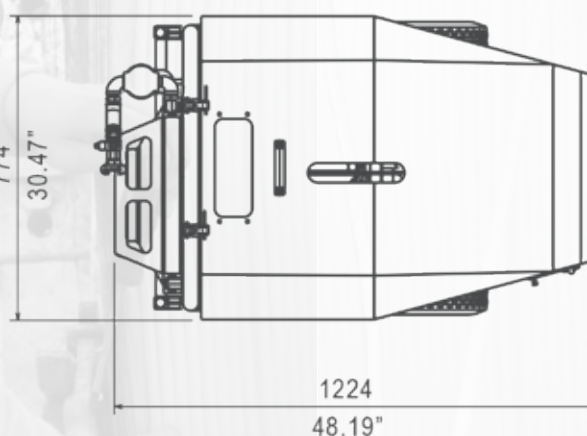
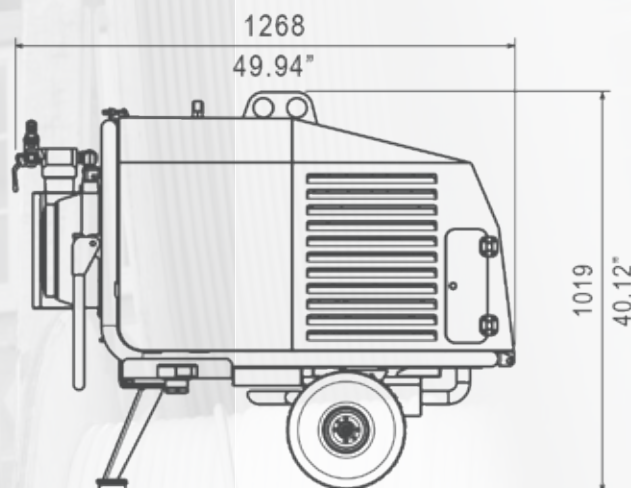
Oddzielna druga chłodnica i wentylator zapewniają ekstremalnie chłodne powietrze

Separator wody.

Temperatur sprężonego powietrza:

Otoczenia **+0°C / +2°C** // Otoczenia **+0°F / +3,6°F**

ZINTEGROWANY SYSTEM CHŁODZENIA I OSUSZANIA



- › Wysokowydajny zespół sprężający z zabezpieczeniem termostatycznym w przypadku przegrzania.
- › Trapezoidalny napęd pasowy o wysokiej wydajności, aby zapewnić DŁUŻSZĄ ŻYWOTNOŚĆ.
- › Pneumatyczny system sterowania produkcji ROTAIR do automatycznej regulacji obrotów silnika w zależności od zapotrzebowania powietrza. System ten jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędności w zużyciu paliwa.
- › Automatyczne rozprężanie na końcu cyklu roboczego.
- › Separator z podwójnym filtrem wewnętrznym oddzielającym powietrze/olej i zewnętrznym spin-on: zapewnia zawartość oleju ≤ 1 PPM.
- › Filtr separatora powietrza/oleju, bardzo przewymiarowany, gwarantujący doskonałą separację powietrza/oleju.
- › Oddzielne filtry powietrza sprężarki i filtr powietrza silnika
- › Jednostopniowy, nadwymiarowy filtr powietrza do obwodu sprężania, gwarantujący dobre filtrowanie powietrza pobieranego przez zespół sprężający.
- › Chłodnica zwymiarowana w celu zapewnienia optymalnego chłodzenia oleju sprężarkowego w wysokich temperaturach otoczenia (maks. 45°C)

EXTRA COOL



COMPRESSOR

Max ciśnienie robocze	15 bar - 218 psi
Dostarczane powietrze	1000 l/min - 28 cfm
Minimalne ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi
System zasilania	paskowy XPZ
System chłodzenia kompresora	powietrze/ olej
Pojemność oleju	5 L - 1.33 UK gal
Zawór wylotowy powietrza	1 x 3/4"
Poziom hałasu EECno 2000/14	≤ 97 LWA
Akumulator	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Pojemność zbiornika paliwa	15 L - 3,3 UK gal
Zużycie (przeciętnie)	6,7 L/h - 1,47 UK gal/h

SILNIK BENZYNOWY

Marka	HONDA
Model	GX690
System	4 - suwowy
Pojemność skokowa	690 cc
Ilość cylindrów	2
Zasysanie	Naturalny
Max moc przy 3600 RPM	16.5 kW - 22.5 HP
Max obroty silnika	3400 obr/min
Min obroty silnika	2000 obr/min
System chłodzenia	Powietrze
System smarowania	Olej
Pojemność systemu smarowania	1,9 L - 0.42 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w sprężonym powietrzu	1-3 PPM
Temperatura sprężonego pow.	Otoczenia +0°C / +2°C Otoczenia +0°F/+3,6°F

WARUNKI ŚRODOWISKA

Max wysokość	1800 m a.s.l.
Min temperatura otoczenia	-10°C / 14°F
Max temperatura otoczenia	+46°C / 115°F

powerful > compact

PORTABLE COMPRESSORS FIBRA

WYSOKIEJ JAKOŚCI
SPRĘŻONE POWIETRZE
SUPER SCHŁODZONE
DO WDMUCHIWAREK
ŚWIATŁOWODOWYCH

Maszyna jest zgodna z najbardziej rygorystycznymi normami – dyrektywą CE, normami bezpieczeństwa i zgodności EN – a jej konstrukcja i produkcja są zgodne z Systemem Jakości ROTAIR w ramach ROTAIR Total Quality Management.

- Instrukcja użytkowania i konserwacji, w tym schematy i schematy elektryczne
- Instrukcja części zamiennych



RESPEKTUJEMY ZWYKŁĄ
KONSERWACJĘ ORAZ
ZAPEWNIAMY ORYGINALNE
CZĘŚCI ZAMIENNE

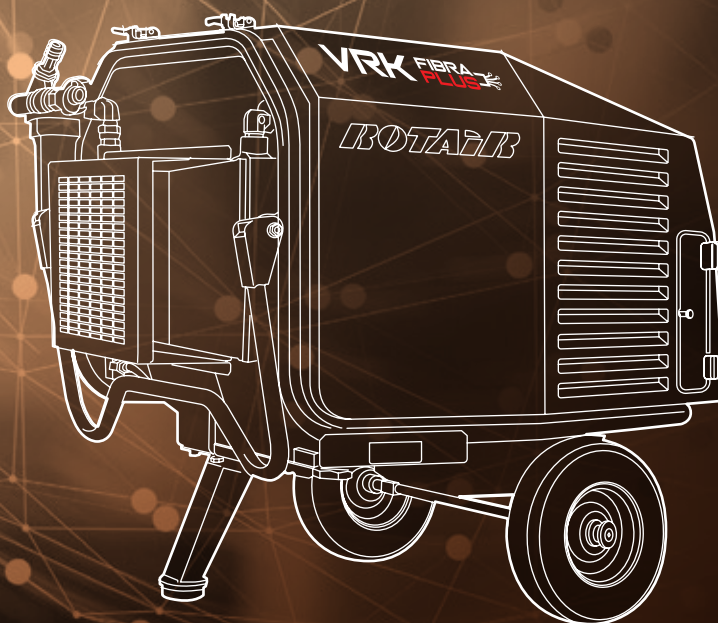
I OPTYMALNĄ WYDAJNOŚĆ ORAZ
NIEZAWODNĄ TRWAŁOŚĆ W CZASIE.

VRK

FIBRA PLUS

SPECIAL
FIBRE
OPTIC

CONCEIVED FOR
FIBRE-OPTIC
CABLE LAYING



ROTAIR®

Azienda certificata
ISO 9001:2015

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



AMIN POWER ENERGY

+48 603 442 277

+48 691 442 270

Zielone Wzgórze 6, 67-210 Głogów
biuro@powerenergy.com.pl

