

VRK 16-20



**KOMPAKTOWA I NIEZWYKLE
ZWROTNA MASZYNA
ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O
ŁATWYM DOSTĘPIE DO
KONSERWACJI MASZyny.**

**WSZYSTKIE FILTRY SĄ ŁATWO
DOSTĘPNE, ŁATWE W TRANSPORCIE
I NATYCHMIAST GOTOWE DO PRACY.**

**WSZYSTKIE RUCHOME CZĘŚCI SĄ
NIEDOSTĘPNE, ZGODNIE Z
ZGODNIE Z NAJBARDZIEJ
RYGORYSTYCZNYMI NORMAMI
BEZPIECZEŃSTWA.**

- › Jednostki wyposażone w system ROTAIR z automatyczną regulacją wydajności:
 - › Mniej hałasu i mniejsze spalanie
 - › Automatyczna regulacja mocy do zapotrzebowania

- › Zbiornik paliwa w zasięgu wzroku i wyjmowany w celu praktycznego tankowania

Wszystkie filtry są typu spin-on / bagnetowe, dla szybszej wymiany

- › Intuicyjny rozrusznik / Zintegrowany licznik godzin / Manometr /
- › Termostat z blokadą bezpieczeństwa przy wysokich temperaturach

- › Start / Stop przy niskim ciśnieniu dla dłuższej żywotności maszyny i komponentów

- › Powiększona pojedyncza chłodnica zapewniająca dodatkowe chłodzenie powietrzem (FIBRA). Wyróżniająca się druga chłodnica i wentylator, zapewniające ekstremalną wydajność chłodnego powietrza (FIBRA PLUS).

- › Ostonięty i zabezpieczony wentylator chłodzący

- › Tłumik pod maszyną zmniejsza hałas i zapobiega ryzyku przypadkowego poparzenia.

- › Ucho do podnoszenia za pomocą dźwigu. Koła pełne. Wersja "na nóżkach" dostępna jako opcja.

- › Wysokowydajny trapezowy napęd pasowy, przewymiarowany w celu zapewnienia przekładni o mniejszych wymaganiach konserwacyjnych.

- › Dwustopniowa separacja powietrza/oleju Najniższa zawartość oleju w powietrzu w tej kategorii: 1-3 PPM!

- › Filtr powietrza sprężarki i filtr powietrza silnika są oddzielone.

- › Jednostopniowy nadwymiarowy filtr powietrza dla obwodu sprężania, aby zagwarantować dobre filtrowanie powietrza zasysanego przez blok sprężarki.



VRK 16

L = 1125 mm / 44.29"
W = 775 mm / 30.50"
H = 1015 mm / 39.94"

230 kg / 507 lbs

VRK 20

L = 1125 mm / 44.29"
W = 775 mm / 30.50"
H = 1015 mm / 39.94"

230 kg / 507 lbs

KOMPRESOR

(*)= Możliwość zastosowania większych ciśnień roboczych do 14/15 bar i OPCJI podwójnego ciśnienia

Ciśnienie robocze	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	15 bar 218 psi
Wydajność	1400 lt/min 49 cfm	1100 lt/min 39 cfm	950 lt/min 34 cfm	1700 lt/min 60 cfm	1250 lt/min 44 cfm	1000 lt/min 35 cfm
Min. ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi			5,5 bar - 80 psi		
Typ przełożenia	Paskowe - powiększone			Paskowe - powiększone		
Typ chłodzenia	Powietrze / Olej			Powietrze / Olej		
Pojemność układu chłodzenia	5 lt / 1.1 UK gal			5 lt / 1.1 UK gal		
Zawory wylotowe	1 x 3/4"			1 x 3/4"		
Norma hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA			< 97 LWA		
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A - 45Ah (EN)			12V cc - 330A - 45Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	20 lt / 3.3 UK gal			20 lt / 3.3 UK gal		

SILNIK BENZYNOWY

Producent silnika	HONDA	HONDA
Model silnika	GX 630	GX 690
Typ silnika	4-suw	4-suw
Norma emisji spalin	Stage V	Stage V
Pojemność	688 cc	688 cc
Liczba cylindrów	2	2
Doładowanie	Naturalne	Naturalne
Maks. moc silnika	15,5 kW	16,5 kW
Maks. obroty silnika	3000 rpm	3000 rpm
Min. obroty silnika	2100 rpm	2000 rpm
System chłodzenia	Powietrze	Powietrze
Typ smarowania	Olej	Olej
Pojemność układu smarowania	1,9 lt / 0.42 UK gal	1,9 lt / 0.42 UK gal

JAKOŚĆ POWIETRZA

Olej w powietrzu	1-3 PPM	1-3 PPM
Temp. sprężonego powietrza	Temp. otoczenia +40°C +72°F	Temp. otoczenia +40°C +72°F

ŚRODOWISKO PRACY

Maksymalna wysokość pracy	1800 m n.p.m	1800 m n.p.m
Min./Maks. temp. pracy	-10°C / +50°C 14°F / 122°F	-10°C / +50°C 14°F / 122°F