

ROTAIR®

Version
WELTWEIT

sehr leise >
VRK

hohe Leistung > kompakte Bauweise

16 » 22



VERDICHTER

Arbeitsdruck

Arbeitsdruck

Minimaler Arbeitsdruck

Kraftübertragung vom Motor

Kompressor-Kühlsystem

Kühlölmenge

Temperatur der Auslassluft

Auslassventile

Lärmpegel EECno 2000/14

Akku-Kapazität

Kraftstofftank-Kapazität

OTTOMOTOR

Marke des Motors

Motortyp

Motor-System

Emission

Hubraum

Anzahl der Zylinder

Ansaugen

Maximale Motorleistung bei 3600 U/min

Max. Motordrehzahl

Min. Motordrehzahl

Kühlung

Schmiersystem

Kapazität des Schmiersystems

Min./ Max. Arbeitstemperatur

Max. Höhe

- › Kompaktes Design, sehr gut steuerbar mit leichtem Zugang für Wartungsarbeiten.
- › Einfacher Zugang zu allen Filtern.
- › Alle Filter (mit Ausnahme des Luftfilters) des Dosentyps zur Erleichterung der Wartungsarbeiten.
- › Kein Zugang zu allen beweglichen Teilen gemäß den strengsten Sicherheitsstandards.
- › Transport und Beladung erleichtert.
- › Kranhebeöse.

- › Schalldämpfer unter dem Gehäuse der Einheit; Lärmreduzierung und verringerte Verbrennungsgefahr
- › Kühlungsventilator im Gehäuse; kein Zugang zu diesem.
- › Kühlungsventilator auf der Motorachse montiert.
- › Intuitiver Anlasser / integrierter Betriebsstundenzähler / Manometer.
- › Thermostat mit Sicherheitsschalter bei hohen Temperaturen.
- › Kompressor-sektion mit ROTAIR-Profil für maximale Leistung, in einem Gehäuse untergebracht und sicher in der Anwendung.
- › Vergrößerter Hochleistungs-Trapezriemenantrieb für einen wartungsarmen, übertragbaren Antrieb.

Maße >
L = 1125 mm / 44.29"
B = 775 mm / 30.5"
H = 1015 mm / 39.94"

Belastung >
230 kg / 507 lbs

VRK 16»22



NEUHEIT!

VRK 16 AE			VRK 20 AE			VRK 22 AE (Länder außerhalb der EWG)		
7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi
1150 l/min 41 cfm	1100 l/min 39 cfm	950 l/min 34 cfm	1550 l/min 53 cfm	1250 l/min 44 cfm	1100 l/min 39 cfm	1850 l/min 66 cfm	1500 l/min 53 cfm	1200 l/min 42 cfm
5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi

Vergrößerter Riementrieb XPZ

Luft / Öl

5 l - 1.1 GB Gallonen

20°C / 68°F + Umgebungstemperatur

1 x 3/4"

< 97 LWA

12V - 330A-45Ah (EN)

15 l - 3.3 GB Gallone

VRK 16 AE	VRK 20 AE	VRK 22 AE (Länder außerhalb der EWG)
HONDA		
GX 630		GX 690
4-Takt		4-Takt
Stage V	Stage V	Stage V
690 cm3		690 cm3
2		2
Frei		Frei
15,5 kW-20.8 KM		16,5 kW - 22,5 KM
3000 RPM	3000 RPM	3400 RPM
2000 RPM		2000 RPM
Luft		Luft
Öl		Öl
1,9 l / - 0.42 GB Gallonen/h		1,9 l / 0.42 UK gal

-10°C > +50°C / 14°F > 122° F

1800 m n.p.m.

- › Ein äußerst effektives, von ROTAIR entwickeltes pneumatisches Steuerungssystem zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl an die zugeführte Luftmenge. Dieses System ist sehr zuverlässig und gewährleistet einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.
- › geschlossener Abscheidebehälter mit doppeltem internen Abscheidefilter und externem Anschraubfilter: Ölgehalt 1-3 PPM
- › Der deutlich vergrößerte Luft/Öl-Abscheidefilter sorgt für eine ausgezeichnete Luft/Öl-Trennung.
- › Der Ölfilter im Kompressor und der Ölfilter im Motor bleiben getrennt.
- › Einstufiger vergrößerter Luftfilter für den Kompressor zur guten Filterung der einströmenden Luft.

