F155.C

maks. obciążenie 300/900 kN

Opc.408

Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia i hamowania szpuli podczas napinania przewodów. Opcjonalnie oferuje również możliwość napędzania szpuli. Stojaki dostarczane są parami.

- Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.
- Stojaki do utrzymywania szpuli.
- Rama stalowa z rozłączalną stopką na elementy o zredukowanych wymiarach.
- Rama podnoszona dźwigiem lub podnośnikiem widłowym.
- Para tulei do centrowania otworu zwijarki (jej średnica zostanie określona w terminie późniejszym).
- Hamulec tarczowy z regulacją ręczną (opcjonalnie: dwa hamulce tarczowe – opt.423).

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

402	Dodatkowe tuleje cylindryczne do szpul stalowych (średnica na zamówienie).
408	Napęd hydrauliczny zasilający obrót szpuli, do nawijania lub rozwijania przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny), o wadze 380kg.
408x2	Podwójny napęd hydrauliczny.
078	Zestaw przewodów elastycznych (o długości 10 m) do zasilania jednostki napędowej z wykorzystaniem rozdzielnej jednostki hydraulicznej.
410.3	Jeden lub dwa hamulce tarczowe z zaciskiem hydraulicznym sterowanym działaniem pompy ręcznej.
423	Dodatkowe ręczne tarcze hamulcowe (łącznie 2 hamulce).
458	Siłowniki hydrauliczne do podnoszenia szpuli napędzane przez agregat hydrauliczny. Wyposażony w elastyczne węże o długości 10 m z szybkozłączami.
464	Wysięgnik ślizgowy sterowany działaniem cylindra hydraulicznego z pompami ręcznymi (ciężar zwiększony o 650 kg).

	Maks. obciążenie pary stojaków na szpule	Średnica min-maks (*) zwijarki	Maks. szerokość szpuli	Wymiary każdego ze stojaków	Średnica wysięgnika	Ciężar każdego stojaka ([2])
	daN	m	m	m (Dł.xSzer.xWys.)	mm	kg
F155.C.300	30.000	3,00 – 4,60	Nieskończona	3,00 x 1,50 x 2,70	120	3900
F155.C.500	50.000	3,00 – 5,00	Nieskończona	4,05 x 1,80 x 3,20	150	4500
F155.C.700	70.000	3,00 – 5,00	Nieskończona	4,05 x 1,80 x 3,20	150	4600
F155.C.900	90.000	3,60 – 5,20	Nieskończona	4,70 x 2,40 x 3,40	250	9500

(*)na zamówienie możemy dostarczyć stojaki dostosowane do szpul o większej średnicy - ([2]) waga, bez opcjonalnych urządzeń.

	Moment hamujący		Parametry mechaniczne z napędem opc. 408 ([3])			
			Hamowanie		Zwijanie	
	z 1 hamulcem (standardowo)	z 2 hamulcami (opt.423)	Maks. moment obrotowy	Prędkość	Maks. moment obrotowy	Prędkość
	daN m	daN m	daN m	m/min	daN m	m/min
F155.C.300	200	400	700	25	600	15
F155.C.500	200	400	1600	25	1400	15
F155.C.700	200	400	1600	25	1400	15
F155.C.900	350	700	3000	25	2500	12

([3])zasilane przez agregat hydrauliczny mod. F306.21.CC

Wymiary i wagę podano bez urządzeń opcjonalnych. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Obrazy i rysunki mają charakter jedynie orientacyjny.