

Maszyna przeciskowa MAX K180S

Parametry maszyny przeciskowej Max K180S:

- Średnica: 180 mm
- Długość: 2256 mm
- Masa: 275 kg
- Zapotrzebowanie powietrza: od 4,5 m³/min (zalecany kompresor o wydajności 5,0 m³/min)
- Ciśnienie robocze: 7 atm
- Energia uderu 1140 J
- Częstotliwość uderu: 5 Hz



MAX K180S jest kolejnym produktem z oferty Terma Sp. z o.o., którego współpomysłodawcami są nasi Klienci. Potrzeba uzupełnienia luki w ofercie o taką maszynę podyktowana była zmieniającymi się wymaganiami dotyczącymi minimalnych średnic rur dla wszelkiego rodzaju instalacji, począwszy od wodociągów a skończywszy na gazie i teleinformatyce. Jeszcze kilka lat temu najpopularniejszymi „kretami” były 130-stki, czyli krety o średnicy 130 mm, które idealnie nadają się do instalacji rury $\varnothing 110$ mm. Lecz w ostatnim czasie, coraz częściej pojawia się konieczność instalacji rur o średnicach $\varnothing 160$ mm. Kret **MAX K180S** jest przeznaczony głównie do wciągania rur $\varnothing 160$ mm wykonanych z tworzyw sztucznych, a także do wbijania osłonowych rur stalowych o średnicach do 406 mm. Tak jak wszystkie pozostałe „krety” z rodziny MAX K posiada on bieg wsteczny (rewers) sterowany pneumatycznie dźwignią umieszczoną na olejaczku, więc jego obsługa jest także prosta i bezpieczna. Kolejnymi atutami są niskie zapotrzebowanie powietrza, kompatybilność z osprzętem od MAX K130S oraz **MAX K160S** oraz precyzja i szybkość pracy.

Zestaw podstawowy zawiera:

- urządzenie przeciskowe typu kret o średnicy 180 mm,
- wąż zasilająco-sterujący o długości 20 mb,
- olejacz z zaworami sterującymi,
- zestaw kluczy do zmiany sprzętu,
- olej EkoMAX 5L,
- olej KorMAX 1L,
- nić uszczelniająca LOCTITE 55.



Zalety:

- łatwa obsługa i zmiana kierunku pracy maszyny poprzez zawór pneumatyczny umieszczony w olejaczku/stacji sterującej
- bardzo wysoka celność wykonywanych przecisków
- wysoka energia uderzenia i w konsekwencji duża szybkość pracy
- zabezpieczony wąż sterujący, znajdujący się wewnątrz węża zasilającego, trwałość i niezawodność maszyny

Zastosowanie:

- Wykonywanie przecisków samodzielnych o średnicy 180 mm,
- Wykonywanie przecisków przy użyciu poszerzaczy 219 mm, 244 mm,
- Wciąganie rur PE, PCV 140-160 mm bezpośrednio za maszyną,
- Wciąganie rur PE, PCV 180-225 mm przy pomocy akcesoriów dodatkowych,
- Wbijanie rur stalowych do średnicy 406 mm przy użyciu stożków
- Wbijanie rur stalowych do średnicy 406 mm przy pomocy stożków

