

Maszyna przeciskowa MAX K160S

Parametry maszyny przeciskowej Max K160S:

- Średnica **160 mm**
- Długość **2110 mm**
- Masa **203 kg**
- Ciśnienie robocze **7 atm**
- Zapotrzebowanie powietrza **od 3,5 m³/min**
- (zalecany kompresor o wydajności 4,5 m³/min)
- Energia uderu **710 J**
- Częstotliwość uderu **6 Hz**



Maszyna jest przeznaczona do wciągania rur z tworzyw sztucznych o średnicach 110 mm - 160 mm w pierwszej operacji. Przy jej pomocy można wciągać coraz bardziej popularne rury o średnicy 125 mm z kielichem lub mufą łączącą poszczególne segmenty. Przy pomocy poszerzaczy możliwe jest wciąganie rur o średnicy 180 i 200 mm. MAX K160S znakomicie nadaje się także do wbijania rur stalowych, o średnicach do 406 mm.

K160S posiada wszystkie zalety innych maszyn z oferty TERMA. Kret ten powstał w oparciu o kilkunastoletnie doświadczenie w produkcji maszyn przeciskowych. Jak każdy kret z oferty TERMA, **K160S** cechuje się wysoką celnością i efektywnością pracy. Jest łatwy w obsłudze i sterowaniu. Zmiana kierunku realizowana jest poprzez zawór w olejaczku.

Zestaw podstawowy zawiera:

urządzenie przeciskowe o średnicy 65 mm (1), wąż zasilający – sterujący dł. 20 mb (2), stacja sterująca (3), klucz hakowy (4), klucz oczkowy (5), olej EkoMAX 5I (6), nić LOCTITE 55 (7), olej KorMAX 1L



Zalety:

- łatwa obsługa i zmiana kierunku pracy maszyny poprzez zawór pneumatyczny umieszczony w olejaczku/stacji sterującej
- bardzo wysoka celność wykonywanych przecisków
- wysoka energia uderzenia i w konsekwencji duża szybkość pracy
- zabezpieczony wąż sterujący, znajdujący się wewnątrz węża zasilającego, trwałość i niezawodność maszyny

Zastosowanie:

- Wykonywanie przecisków o średnicy 160 mm
- Wykonywanie przecisków o średnicach 195 mm i 219 mm przy użyciu poszerzaczy
- Wciąganie rur PE / PCV o średnicach 110 mm, 140 mm i 160 mm bezpośrednio za maszyną
- Wciąganie rur PE / PCV o średnicach 180 mm - 200 mm przy użyciu akcesoriów dodatkowych
- Wbijanie rur stalowych do średnicy 406 mm przy pomocy stożków



24 miesiące gwarancji. W czasie okresu gwarancyjnego koszt dostarczenia maszyny do serwisu (poprzez wskazaną przez producenta firmę kurierską) pokrywa producent.