

ROTAIR®



Wersja
ŚWIATOWA

bardzo cicha >

MDVS

duża moc > zwarta budowa

170J



✔ | przyłącze do płóz

- › Nowoczesna, wąska konstrukcja o dynamicznej linii.
- › Galwanicznie cynkowane nadwozie oraz wysokiej klasy system malarski zapewniają doskonałą ochronę antykorozyjną w długim czasie użytkowania.
- › Kompaktowe wymiary ułatwiające obsługę oraz zapewniające optymalne stosunek wielkości do mocy.
- › Niewielki ciężar.

- › Filtry puszkowe ułatwiające szybkie prowadzenie czynności konserwacyjnych.
- › Pełna dostępność dla ułatwienia szybkiego prowadzenia czynności konserwacyjnych i serwisowych.
- › Wyjątkowo efektywny układ sterowania pneumatycznego opracowany przez firmę ROTAIR służący do automatycznej regulacji obrotów silnika w zależności od objętości doprowadzanego powietrza. Ten system jest wysoce niezawodny i zapewnia niskie zużycie paliwa.
- › "INTELIGENTNY SYSTEM" Start/Stop dostarczany przez firmę ROTAIR w celu uniknięcia ryzyka niewłaściwych procedur podczas pracy.
- › Filtr separatora powietrza/oleju zapewnia doskonałe rozdzielanie powietrza od oleju.

Dane techniczne

wymiary >

L = 4524 mm / 178,12"

W = 1975 mm / 77,76"

Wys = 2191 mm / 86,26"

ciężar >

220 kg / 485 lbs

MDVS 170J

SPRĘŻARKA

	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi	14 bar 203 psi	15 bar 218 psi
Ciśnienie robocze					
Swobodny dopływ powietrza	17000 l/min 600 cfm	15000 l/min 530 cfm	13400 l/min 474 cfm	12000 l/min 423 cfm	11100 m3/min 388 cfm
Minimalne ciśnienie robocze	5,5 bar – 80 psi				
Przeniesienie napędu z silnika	Napęd bezpośredni				
Układ chłodzenia sprężarki	Powietrze / Olej				
Ilość oleju chłodzącego	39,5 l – 8.69 UK gal				
Temperatura powietrza na wylocie	40°C – 105°F + Temperatura otoczenia				
Zawory wylotowe	3 x 3/4" + 1 x 2"				
Poziom hałasu EECno 2000/14	< 99 LWA				
Pojemność akumulatora	12V – 950A-132Ah (EN)				
Pojemność zbiornika paliwa	150 l – 33 UK gal				
Zużycie	20 l/h – 4.4 UK gal/h (7,5 godzin pracy)				

Silnik wysokoprężny / Uwarunkowania środowiskowe

Marka silnika	JCB
Typ silnika	TCAE-120KW
Układ silnika	4-suwowy - rzędowy - z wtryskiem bezpośrednim
Emisje	Stage III A / Tier 3 Interim
Pojemność skokowa	4400 cm3
Liczba cylindrów	4
Zasysanie	Chłodnica międzystopniowa powietrza doładowującego
Maks. moc silnika przy 3000 obr/min	120 kW – 162 KM
Maks. obroty silnika	2200 RPM
Min. obroty silnika	1600 RPM
Chłodzenie	Woda
Pojemność układu chłodzenia	22 l – 4.84 UK gal
Układ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	14 l – 3.08 UK gal
Maks. temperatura otoczenia	50°C – 122°F
Maks. wysokość	1800 m n.p.m.
Min. temperatura pracy	-10°C / 14°F

- ▶ Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika pracują niezależnie.
- ▶ Jednostopniowy powiększony filtr powietrza do sprężarki zapewniający dobre filtrowanie doprowadzanego powietrza. Opcjonalnie, dwustopniowy filtr powietrza do silnika.
- ▶ Wstępny filtr paliwa z separatorem wody oraz drugi filtr do czyszczenia paliwa w warunkach wysokiego zapylenia.
- ▶ Chłodnica kombinowana umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki oraz płynu do chłodnicy silnika.

