

ROTAIR®



Version
WELTWEIT



Europäische Versionen dieses Modells
kann andere Merkmale und technische
Daten haben

sehr leise >

MDVN

hohe Leistung > kompakte Bauweise

82KH



✔ | Verbindung zu Kufen

- › Ein modernes, schlankes Design mit dynamischer Linie.
- › Die verzinkte Karosserie und das hochwertige Lacksystem bieten einen ausgezeichneten Korrosionsschutz über einen langen Nutzungszeitraum.
- › Kompakte Abmessungen für einfache Bedienung und optimales Verhältnis von Größe zu Leistung.
- › Dosenfilter zur schnellen Durchführung von Wartungsarbeiten.
- › KOHLER, konform zu Stufe IV-Tier Final, ohne DPF-Filter (geringere Wartungskosten)
- › Volle Verfügbarkeit zwecks Erleichterung schneller Wartungs- und Servicearbeiten.
- › Europäische Zulassung zum Fahren auf Straßen mit Bremsen.
- › Ein äußerst effektives, von ROTAIR entwickeltes pneumatisches Steuerungssystem zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl an die zugeführte Luftmenge. Dieses System ist sehr zuverlässig und gewährleistet einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.
- › Das "INTELLIGENTE SYSTEM" Start/Stop, das von ROTAIR zur Verfügung gestellt wird, um das Risiko von ungeeigneten Verfahren während des Betriebs zu vermeiden.

Maße >
L = 3491 mm / 137,45"
B = 1580 mm / 62.20"
H = 1682 mm / 66.23"

Belastung >
1386 kg / 3055 lbs (ohne Bremssystem)
1540 kg / 3395 lbs (mit Bremssystem)

MDVN 82KH

ODER
WÜSSTEN
SIE, DASS



VERDICHTER

(*) = Möglichkeit, andere Arbeitsdruckwerte bis 14/15 bar und zwei Druckwerte zu wählen.

Arbeitsdruck(*)	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Freie Luftzufuhr	8000 l/min 282 cfm	6400 l/min 226 cfm	5600 l/min 198 cfm
Minimaler Arbeitsdruck	5,5 bar - 80 psi		
Kraftübertragung vom Motor	Direktantrieb		
Kompressor-Kühlsystem	Luft / Öl		
Kühlölmenge	16 l - 3.52 GB Gallone		
Temperatur der Auslassluft	40°C - 105°F + Umgebungstemperatur		
Auslassventile	2 x 3/4" + 1 x 1"		
Lärmpegel EECno 2000/14	< 98 LWA		
Akku-Kapazität	12V - 950A-132Ah (EN)		
Kraftstofftank-Kapazität	92 l - 20.24 GB Gallonen		
Verbrauch	9,3 l/h - 2.05 GB Gallonen/h (9,9 Arbeitsst.)		

DIESELMOTOR / BETRIEBSBEDINGUNGEN

Marke des Motors	KOHLER
Motortyp	KDI2504-TCR
Motor-System	4-Takt - in Reihe - mit Direkteinspritzung
Emission	Stage V / Tier 4
Filter	DOC
Verdrängung	2482 cm ³
Anzahl der Zylinder	4
Ansaugen	Ladeluft-Intercooler
Maximale Motorleistung bei 2600 U/min	55,4 kW - 73.6 KM
Max. Motordrehzahl	2100 RPM
Min. Motordrehzahl	1700 RPM
Kühlung	Wasser
Kapazität des Kühlsystems	17 l - 3.74 GB Gallone
Schmiersystem	Öl
Kapazität des Schmiersystems	10 l - 2.2 GB Gallonen
Max. Umgebungstemperatur	50°C - 122°F
+Max. Höhe	1800 m n.p.m.
Min. Arbeitstemperatur	-10°C / 14°F

...alles unsere
Produkte

sind auch
verfügbar
in...

einer besonderen
Version
Sandstrahlen

MIT INTEGRIERTEM ZUSATZKÜHLER-
UND KONDENSATVERTEILER

für kalte und trockene Luft

- › Der Luft/Öl-Abscheidefilter sorgt für eine perfekte Trennung von Luft und Öl.
- › Die Luft- und Ölfilter des Kompressors sowie die Luft- und Motorölfilter arbeiten unabhängig voneinander.
- › Zweistufiger vergrößerter Luftfilter für Kompressor, der eine gute Luftfilterung am Einlass garantiert.
- › Zweistufiger Motorluftfilter.
- › Kombierter Kühler für Kompressorenöl- und Motorkühler-Flüssigkeitskühlung.

