

## CHARAKTERYSTYKA MASZYN DLA OPERACJI WYKONYWANIA OTWORU

Maszynę przeciskową można wyposażyć między innymi w poszerzacz, inaczej zwany kalibratorem. Pozwala on na wykonanie przecisku o średnicy znacznie większej, niż średnica samej maszyny. Tabela poniżej ilustruje, jakie średnice przecisku można uzyskać przy pomocy poszczególnych kretów. Należy przyjąć i pamiętać, że ostateczna średnica przecisku, po przejściu kreta, nieco zmaleje, na skutek rozprężenia się gruntu, zagęszczonej w wyniku przejścia kreta i zależna jest od rodzaju gleby i stopnia jej zagęszczenia.

MASZYNA / ŚREDNICA	WYKONYWANIE OTWORU											
	Ø 55	Ø 65	Ø 75	Ø 95	Ø 110	Ø 125	Ø 130	Ø 160	Ø 180	Ø 195	Ø 219	Ø 244
MAX K55	■											
MAX K65		■										
MAX K75K			■									
MAX K75S			■									
MAX K95S				■		■						
MAX K130S							■		■	■		
MAX K160S								■		■	■	
MAX K180S									■		■	■

■ KRET  
■ KRET + POSZERZACZ

## CHARAKTERYSTYKA MASZYN DLA OPERACJI WCIĄGANIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH

W tabeli poniżej przedstawiono typowe średnice rur PE/PVC oraz maszyny dedykowane dla danej średnicy. Do wciągania określonej średnicy rury należy zainstalować w maszynie przeciskowej odpowiednią tuleję do wciągania rur. W niektórych sytuacjach konieczne jest także skorzystanie z poszerzacza.

MASZYNA / ŚREDNICA	WCIĄGANIE RUR PE/PVC											
	Ø 50	Ø 63	Ø 75	Ø 90	Ø 110	Ø 125	Ø 140	Ø 160	Ø 180	Ø 200	Ø 225	
MAX K55												
MAX K65	■	■										
MAX K75K		■	■									
MAX K75S		■	■									
MAX K95S			■	■								
MAX K130S					■	■		■	■	■		
MAX K160S							■	■		■	■	
MAX K180S								■	■		■	■

■ KRET + TULEJA DO WCIĄGANIA RUR  
■ KRET + TULEJA DO WCIĄGANIA RUR LUB/I POSZERZACZ

## CHARAKTERYSTYKA MASZYN DLA OPERACJI WBIJANIA RUR STALOWYCH

Krety są urządzeniami przeciskowymi uniwersalnymi. To oznacza, że można przy ich pomocy instalować rury z PE/PVC oraz wbijać rury stalowe. W poniższej tabeli przedstawiono możliwości poszczególnych maszyn w zakresie wbijania rur stalowych. Aby ułatwić sobie realizację przecisku, należy stosować maszynę o rozmiarze dostosowanym do wielkości danej instalacji. Warto też wziąć pod uwagę rodzaj gruntu oraz długość wbijanej rury. W jednym przypadku K130S doskonale sobie poradzi z wbiciem rury o średnicy 323 mm i długości 20 metrów. A w innym miejscu, gdy mamy do czynienia z wyjątkowo trudnymi warunkami gruntowymi, dopiero maszyna większego kalibru, pozwoli na sprawną realizację podobnego zadania. Mniejsza maszyna też upora się z tą instalacją, ale proces wbijania będzie trwał nieco dłużej. Zapraszamy do kontaktu – nasi eksperci pomogą Państwu w doborze urządzenia stosownie do potrzeb.

MASZYNA / ŚREDNICA	WBIJANIE RUR STALOWYCH										
	Ø 133	Ø 159	Ø 219	Ø 273	Ø 323	Ø 355	Ø 406	Ø 457	Ø 508	Ø 610	Ø 711
MAX K55											
MAX K65											
MAX K75K											
MAX K75S											
MAX K95S	■	■	■								
MAX K130S	■	■	■	■	■						
MAX K160S	■	■	■	■	■	■					
MAX K180S	■	■	■	■	■	■	■				
MAX T240			■	■	■	■	■	■	■	■	■

## DANE TECHNICZNE MASZYN PRZECISKOWYCH

PARAMETR / MASZYNA	j.m.	MAX K55	MAX K65	MAX K75K	MAX K75S	MAX K95S	MAX K130S	MAX K160S	MAX K180S
średnica	mm	55	65	75	75	95	130	160	180
długość	mm	1180	1366	1084	1501	1641	1815	2110	2256
masa	kg	15	22,5	22	33	56	115	203	275
zapotrzeb. powietrza*	m <sup>3</sup> /min	0.7 (1.1)	0.8 (1.2)	1.1 (1.8)	1.1 (1.8)	1.7 (2.5)	2.4 (3.6)	3.5 (4.5)	4.5 (5)
ciśnienie pracy	atm	7	7	7	7	7	7	7	7
energia udaru	J	40	100	100	150	250	430	710	1140
częstotliwość udaru	Hz	8	6	10	6	7	6	6	5

## MŁOT DO WBIJANIA RUR STALOWYCH TERMA MAX



### MAX T240

Dane techniczne:

- średnica zewnętrzna 240 mm
- długość 1630 mm
- masa urządzenia 380 kg
- ciśnienie pracy 6 atm
- zapotrzebowanie powietrza\* 6.0 - 7.5 m<sup>3</sup>/min
- energia udaru 2000 J
- częstotliwość udaru 1.7 - 2.5 Hz

**Przeznaczenie:** wbijanie rur stalowych o średnicach do 711 mm

\*zalecana wartość w nawiasie, by uzyskać optymalne parametry pracy

## MASZYNY PRZECISKOWE TERMA MAX



### MAX K55

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 55 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 40 mm) przy użyciu końcówki skrawającej



### MAX K65

Przeznaczenie:

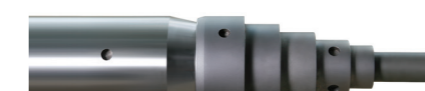
- wykonywanie przecisków (Ø 65 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 50 mm i Ø 63 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 55 mm) przy użyciu końcówki skrawającej



### MAX K75K (wersja krótka)

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 75 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 63 mm i Ø 75 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 55 mm) przy użyciu końcówki skrawającej



### MAX K75S

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 75 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 63 mm i Ø 75 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 55 mm) przy użyciu końcówki skrawającej



### MAX K95S

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 95 mm)
- poszerzenie otworu do średnicy 125 mm
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 75 mm i Ø 90 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 75 mm) przy użyciu końcówki skrawającej
- wbijanie rur stalowych o średnicach do 219 mm



### MAX K130S

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 130 mm)
- poszerzenie otworu do średnicy 160 mm, 180 mm, 195 mm, 219 mm
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 110 mm i Ø 125 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 140 mm – Ø 200 mm) przy użyciu poszerzaczy
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 75 mm) przy użyciu końcówki skrawającej
- wbijanie rur stalowych o średnicach do 323 mm



### MAX K160S

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 160 mm)
- poszerzenie otworu do średnicy 195 mm i 219 mm
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 110 mm – Ø 140 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 160 mm – Ø 200 mm) przy użyciu poszerzaczy
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 75 mm) przy użyciu końcówki skrawającej
- wbijanie rur stalowych o średnicach do 406 mm



### MAX K180S

Przeznaczenie:

- wykonywanie przecisków (Ø 180 mm)
- poszerzenie otworu do średnicy 219 mm i 244 mm
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 140 mm i Ø 160 mm)
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 180 mm – Ø 225 mm) przy użyciu poszerzaczy
- wciąganie rur PE, PVC (Ø 25 mm – Ø 75 mm) przy użyciu końcówki skrawającej
- wbijanie rur stalowych o średnicach do 406 mm

## OSPRZĘT DODATKOWY I AKCESORIA



### DO USTAWIANIA MASZINY PRZECISKOWEJ

#### Zestaw optyczny

Służy do prawidłowego wycelowania maszyny przeciskowej. Składa się z przyrządu celowniczego oraz tyczki.

#### Platforma startowa

Służy do precyzyjnego nakierowania maszyny przeciskowej. Posiada możliwość regulacji ustawienia maszyny zarówno w pionie jak i poziomie.



### DO WCIĄGANIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH

#### Tuleje wciągające

Służą do bezpośredniego wciągania rur z tworzyw sztucznych za kretem, podczas pierwszej operacji.

#### Końcówka do wciągania rur

Pozwala na ręczne wciąganie rur z tworzyw sztucznych o małych średnicach, po uprzednim zamocowaniu do węża zasilającego – sterującego.

#### Napinacz do liny

Wraz z adapterem stosownym do danej średnicy instalacji oraz stalową linką, pomaga w naciągnięciu i usztywnieniu wciąganych rur z tworzyw sztucznych.



### DO WBIJANIA RUR STALOWYCH

#### Stożki

Pozwalają na instalację rur stalowych poprzez wbijanie. Mocowane są do czoła maszyny dzięki pasom mocującym. W zależności od średnicy wbijanej rury stosuje się jeden lub szereg stożków.

#### Płyty wydmuchowe oraz wąż do wydmuchu

Umożliwiają usunięcie ziemi z wbitych rur stalowych, przy współpracy z tłokiem pianowym i szpilkami ryglującymi płytę wydmuchową. Wąż umożliwia podłączenie płyty wydmuchowej do źródła sprężonego powietrza.



### DO POWIĘKSZANIA OTWORÓW

#### Poszerzacze oraz akcesoria

Umożliwiają wykonanie otworu oraz wciąganie rur z tworzyw sztucznych, o średnicach przekraczających średnicę maszyny.

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ.**  
ODWIEDŹ NASZĄ STRONĘ WWW LUB ZADZWOŃ



#### REGION PÓŁNOC

Klaudiusz Maślak  
tel. +48 607 451 902  
klaudiusz.maslak@termagroup.pl



#### REGION WSCHÓD

Łukasz Szabelski  
tel. +48 607 451 028  
lukasz.szabelski@termagroup.pl



#### REGION POŁUDNIE

Rafał Sopliński  
tel. +48 607 451 433  
rafal.sopliński@termagroup.pl



TERMA Sp. z o.o.  
Czaple 100  
80-298 Gdańsk  
Poland

tel. +48 607 451 900



www.termamax.com  
kret@termamax.com

TERMA Sp. z o. o. jest wiodącym polskim producentem maszyn pneumatyczno-udarowych typu „kret”. Urządzenia tego typu są niezastąpione przy bezwypadkowym układaniu instalacji wodnych, gazowych, elektrycznych, telekomunikacyjnych i stalowych rur osłonowych dowolnego przeznaczenia. Prezentowane produkty wyznaczają nowe standardy na rynku. Produkcja maszyn odbywa się w nowoczesnym zakładzie produkcyjnym, z wykorzystaniem najnowocześniejszych technologii. Jesteśmy na rynku już kilkanaście lat. Przez ten czas udało nam się zyskać opinię lidera wśród dostawców maszyn przeciskowych nie tylko w Polsce, ale także wśród użytkowników na całym świecie.



#### MAX K130S

1 miejsce  
NAJWYŻSZA CELNOŚĆ

Pierwsze Oficjalne Międzynarodowe  
Zawody Maszyn Przeciskowych  
// Zawiercie 2012 //



#### MAX K95S

EXPERT 2012  
INNOWACYJNOŚĆ KONSTRUKCJI

Międzynarodowa Konferencja  
NO-DIG Poland  
„Technologie Bezwykopowe”  
// Kielce 2012 //



#### MAX K55

EXPERT 2014  
INNOWACYJNOŚĆ KONSTRUKCJI

Międzynarodowa Konferencja  
NO-DIG Poland  
„Technologie Bezwykopowe”  
// Kielce 2014 //

#kretom20170410



**MAX SIŁA PRZEBICIA**



## MASZYNY PRZECISKOWE

termamax.com

**NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI // WYJĄTKOWA CELNOŚĆ  
NIEZAWODNOŚĆ // POTWIERDZONA SKUTECZNOŚĆ // ŁATWA OBSŁUGA  
TRWAŁOŚĆ // FUNKCJONALNOŚĆ // EKOLOGICZNOŚĆ**



**MAX SIŁA PRZEBICIA**