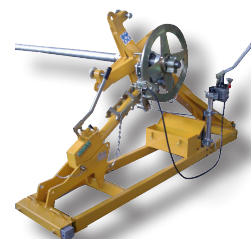


Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia i hamowania szpuli podczas napinania przewodów. Opcjonalnie oferuje również możliwość hydraulicznego napędzania szpuli za pomocą mocy dostarczonej przez agregat hydrauliczny.

- Nr 1 samozaciskowy hamulec tarczowy.
- Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.
- Mechaniczne blokady zabezpieczające zainstalowane na dyszlu.
- Boczne podpory z przegubami kulowymi.
- Wał dostarczany z kompletem akcesoriów.
- Tuleje stożkowe do szpul drewnianych (średnica na zamówienie).
- Spawana i pomalowana stalowa rama z mocowaniami do zakotwiczenia maszyny.
- Metalowa skrzynka na akcesoria.



Opt.410.3

**OPCJONALNE**

**423 - Dodatkowy hamulec tarczowy (łącznie 2 hamulce).**

**410.3 1 lub 2 hamulce tarczowe z zaciskiem hydraulicznym sterowanym pompą ręczną.**

**408 - Napęd hydrauliczny zasilający obrót szpuli, do nawijania lub rozwijania przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny).**

**401 - Urządzenia do szpul stalowych i tuleje centrujące do otworów w szpuli (średnica na zamówienie).**

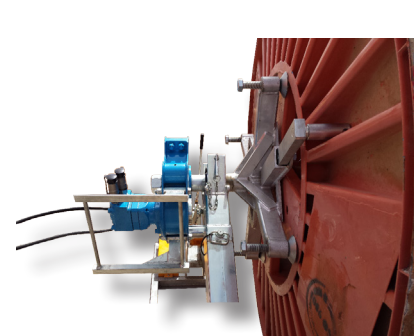
**078.1 Zestaw przewodów elastycznych przeznaczonych do zasilania jednostki napędowej (dostępne długości: 5, 10, 15 m).**

**419.2 Automatyczna nawijarka liny przeznaczona do równomiernego nawijania lin o różnej średnicy na szpule różnej szerokości (dostępne dla mod. F155.120 i wyższych).**

	Średnica szpuli min. – maks. (1) m	Szerokość szpuli maks. m	Średnica wału mm	Wymiary każdego stojaka na szpule m (A x E)	Waga pary stojaków na szpule (2) kg
<b>F155.070</b>	0,80–2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
<b>F155.100</b>	1,50–3,20	1,70	55	2,40 x 0,55	540
<b>F155.120</b>	2,00–3,50	2,40	65	2,60 x 0,60	850
<b>F155.150</b>	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
<b>F155.180</b>	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

(1) na zamówienie możemy dostarczyć stojaki dostosowane do szpul o większej średnicy

(2) waga pary stojaków standardowych bez wyposażenia opcjonalnego



Opt.408

	Maks. obciążenie pary daN	Moment hamujący z hamulcem standardowym daN m	Moment hamujący z 2 hamulcami opt. 423 daN m	Moment hamujący z hamulcem opt. 410,3 daN m	Parametry z napędem opcja 408		
					Maks. moment hamujący daN m	Maks. moment odzyskany daN m	Maks. prędkość (3) km/h
<b>F155.070</b>	7000	150	300	—	225	180	5
<b>F155.100</b>	10000	230	460	600	280	230	5
<b>F155.120</b>	12000	230	460	800	280	230	5
<b>F155.150</b>	15000	230	460	1000	312	250	5
<b>F155.180</b>	18000	280	560	1200	375	300	5

(3) zasilane z obwodu hydraulicznego hamownika lub wciągarko-hamownika lub agregatu Omac.