



Hydraulische Winde-Bremse für den Einzug 1er , oder 2er Leitungsbündel bestimmt. Ein Hydraulikkreis ermöglicht das Spannen mit konstanter Kraft auch bei Änderung der Zuggeschwindigkeit. Die Maschine ist mit einem System ausgestattet ,welches das Halten einer automatisch vorgegebenen Zugkraft ermöglicht, indem es die Geschwindigkeit an die Last anpasst (auch bei Nullgeschwindigkeit).

- Ein Paar Stahlspilköpfe/Rillenräder mit mehrfach gerillten Belägen ausgekleidet (Option: Stahlrillen, siehe Opt. 119).
- Maschinenbedienfeld mit großem Farbdisplay und USB-Anschluss. Die wichtigsten Funktionen sind: die Anzeige von Zugkraft, Zuggeschwindigkeit und Kabellänge, sowie die Einstellungen von max. Zugkraft, die Anzeige und Aufzeichnung von Betriebszeit.
- Steuervorrichtung für Niederspannungen (3-25 kN), für OPGW Kabel mit Ruheposition bestimmt.
- Spillkopfumschaltung auf Neutralgang.
- Hydraulische Sicherheitsbremse.
- Hinterführung mit Nylonrollen zum Handling von 2 Leitungen.
- Fahrgestell auf starrer Achse, mit Handbremse und abnehmbarer Deichsel zum Bewegen der Maschine am Ort der Arbeitsausführung.
- Stabilisatoren und Befestigungen zur Maschinenverankerung.
- Ölkühlsystem.
- Zwei Zusatzhydraulikkreise für Zusatzausrüstung
- (1 oder 2 Rollenwickler oder Rollenständer/Trommelböcken).
- Erdungsanschluss.

OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- 008 - Achse, Druckluftbremsanlage, Deichsel und Beleuchtung zum Schleppen im Straßenverkehr Kotflügel.
- 006.1 Beleuchtung zum Schleppen auf der Straße.
- 006.2 Druckluftbremsanlage.
- 012 - Hydraulikkreis zum Antreiben einer Presse für Hochdruckverbindungen (max. 700 bar).
- 014 - Rollenwickler-Ausleger zum Handling von Rollen mit Durchmesser von 1600 mm.
- 028.7 Startvorrichtung für Dieselmotor und Hydraulikkreis bei niedrigen Temperaturen (bis -30°C).
- 037 - Fernbedienung am Kabel mit einer Kabellänge von 10 m.
- 038 - Funkfernsteuerung (max. Entfernung von 50 m).
- 045.2 Automatische Klemme für 2 Seile/Leitungen.
- 045.3 Handterminal für 2 Kabel / Leitungen.
- 069.5 Drucker für elektronisches Registriergerät mit Zubehör.
- 119 - Spilköpfe mit Stahlrillen, chemisch behandelt.
- 174.2 Synchronisierungsvorrichtung bei der Verbindung von zwei Maschinen samt Fernbedienung am Kabel (20 m).

EIGENSCHAFTEN

Spilköpfe/Rillenräder	2 x Ø 1500 mm
Rillenzahl am Spillkopf	8 + 8
Maximaler Leitungsdurchmesser	2 x 42 mm
Maximaler Seildurchmesser	18 mm
Abmessungen AxBxC	3,80x2,10x2,40 m
Gewicht	4500 kg

MOTOR

Antriebsmotor	Diesel
Leistung	142 PS / 77 kW
Kühlung	Wasser
Elektrik	12 V

MECHANISCHE PARAMETER

Maximale Zugkraft	90 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2,4 km/h
Max. Zuggeschwindigkeit	5 km/h
Zugkraft bei max. Geschwindigkeit	45 kN

MECHANISCHE PARAMETER

Max. Spannung	90 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

AUCH ERHÄLTlich VERSION MIT SPILLKÖPFEN Ø 1800 mm