

C55

Dźwigniowy podnośnik łańcuchowy (GALA). Przeznaczony do podnoszenia i napinania, wyposażony w łańcuch o dużej wytrzymałości. Obrotowe haki z blokadą.

Przebieg haka: 1,5 m (na zamówienie inne).
Nośność: 750, 1500, 3000, 6000 oraz 9000 daN.

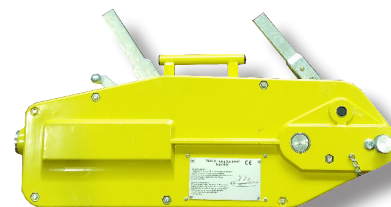


	Nośność	Siła na uchwycie przy maks. obciążeniu	Długość uchwytu	Długość łańcucha (1)	Ciężna łańcuchowe	Wymiary szerokość x grubość	Waga netto
	kN	kN	mm	m		mm	kg
C55.075	7,5	0,14	280	1,5	1	148 x 136	7
C55.150	15	0,22	410	1,5	1	172 x 160	11
C55.300	30	0,32	410	1,5	1	200 x 180	21
C55.600	60	0,34	410	1,5	2	200 x 235	31
C55.900	90	0,36	410	1,5	3	200 x 320	46

(1) długość standardowa, inne długości na zamówienie

C60

Podnośnik linowy (TIRFOR). Przeznaczony do podnoszenia i napinania o nieskończonym przebiegu.



	Udźwig nominalny	Obciążenie zrywające	Waga (bez liny)	Wymiary ogólne	Średnica liny	Długość uchwytu
	kN	kN	kg	mm	mm	mm
C60.08	8	48	6	428 x 65 x 260	8	800
C60.16	16	56	11	545 x 97 x 280	11,3	1200
C60.32	32	192	22	660 x 116 x 320	16,3	1200

C60.C liny stalowe do podnośnika mod. C60, z hakiem, dostępne różne długości.



	Przeznaczone do podnośników	Średnica	Obciążenie zrywające	Masa	Długości
		mm	kN	kg/m	
C60.C.08	C60.08	8	48	0,25	10m, 20m, 30m, 40m, different lengths on demand
C60.C.16	C60.16	11,3	96	0,55	
C60.C.32	C60.32	16,3	192	0,98	

C15

Obsługiwane ręcznie przecinarki hydrauliczne przeznaczone do cięcia lin oraz przewodów miedzianych, aluminiowych, aldrejowych, stalowych oraz stalowo-aluminiowych.

- Dwie prędkości działania: wysoka prędkość mająca na celu szybkie zbliżenie ostrza do przewodu oraz niska prędkość cięcia.
- Ostrza wykonane ze specjalnej, wzmocnionej stali.
- Otwierana głowica z mechanizmem blokującym do cięcia wciąganych kabli.
- Głowica obrotowa 90° pozwalająca operatorowi na wykonywanie pracy w najbardziej dogodnej pozycji.
- Zawór bezpieczeństwa, który automatycznie odcina olej po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Urządzenie zwalniające, które może być obsługiwane na dowolnym etapie danej operacji.
- C 15.40.L para zapasowych ostrzy.



		CABLES AND WIRE ROPES	
Materiał	Wytrzymałość na rozciąganie (daN/mm ²)	C15.25	C15.40
		Długość: 382 mm Waga: 3,2 kg Maks. średnica cięcia (mm)	Długość: 683 mm Waga: 6,8 kg Maks. średnica cięcia (mm)
miedź	≤41	25	45
aluminium	≤20	25	45
aldrej	≤34	25	45
stal	≤180	przykłady 7x3.0 : Øest 9.0 19x2.1 : Øest 10.5 19x2.3 : Øest 11.5	przykłady 7x3.0 : Øest 9.0 19x2.1 : Øest 10.5 19x2.3 : Øest 11.5
stal wielożyłowa (liczba żył ≥200)	≤180	18	18
aluminium-stal	≤180	25 przykłady 26x2.50+7x1.95 : Øest 15.85 26x3.06+7x2.38 : Øest 19.38 26x3.60+7x2.80 : Øest 22.80	45 przykłady 26x2.50+7x1.95 : Øest 15.85 26x3.06+7x2.38 : Øest 19.38 26x3.60+7x2.80 : Øest 22.80 54x3.50+19x2.10 : Øest 31.50 54x4.36+19x2.62 : Øest 39.20

C12 / C13

Przecinarki ręczne przeznaczone do przewodów, kabli oraz kabli ekranowanych. Przecinarka ręczna pozwala na stopniowe przecinanie przewodu z minimalnym wysiłkiem.

Izolowane rączki testowane przy napięciu 20.000 V.

C12 Przecinarka do przewodów ACSR i ACAR. Zakres cięcia do Ø 31 mm. Długość 750 mm. C 12.L para zapasowych ostrzy.

C13 Przecinarka do kabli elektrycznych i telefonicznych. Zakres cięcia do Ø 31 mm Nie nadaje się do przewodów ACSC. Długość 700 mm.

C13.1 Przecinarka do kabli ekranowanych. Zakres cięcia do Ø 11 mm. Długość 720 mm. C 13.1.L para zapasowych ostrzy.

