

## MODEL F155..LT ładowność 20 do 40 KN

Stalowy spawany elektrycznie stojak bębnowy przystosowany do drewnianych i stalowych szpul. Opcjonalnie możliwość stosowania napędu hydraulicznego zasilanego z zewnętrznego agregatu. Dzięki temu poprzez realizowanie funkcji napędu i hamowania szpuli, koordynowana jest współpraca stojaka z hamownikiem w trakcie układania przewodu.



Stojaki są dostarczane w parach

### Wyposażenie standardowe:

- Jeden manualny hamulec tarczowy
- Każda podstawa posiada niezależnie regulowane podnoszenie i opuszczanie za pomocą hydraulicznej pompy ręcznej.
- Mechaniczna blokada zamontowana na ramieniu podnośnika.
- Wsporniki boczne montowane na przegubach kulowych.
- Wał przenoszący napęd szpuli wraz z akcesoriami
- Maksymalna prędkość obracania bębna 100m/min
- Stożkowe tuleje do mocowania drewnianych bębnow (średnica na żądanie).
- Spawane i malowane ramy stalowe z zaczepami do kotwienia maszyny

### Wyposażenie opcjonalne:

- 423** – Dodatkowy hamulec tarczowy (2 hamulce w sumie)
- 401** – Urządzenia do szpul stalowych, tuleje centrujące do otworów w szpuli (średnica na żądanie)
- 408** – Napęd hydrauliczny do regulacji obrotów bębna, odzyskanie lub zwolnienie naciągu przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny)
- 078.1** – Komplet węży elastycznych do zasilania jednostki napędowej, (długości do wyboru: 5, 10, 15 m)
- 419.1** – Automatyczna /ręczna nawijarka liny, pasuje do standardowych szpul
- 418** – Koła do łatwego przemieszczania
- 449** – Podpory stabilizacyjne na nierówne powierzchnie



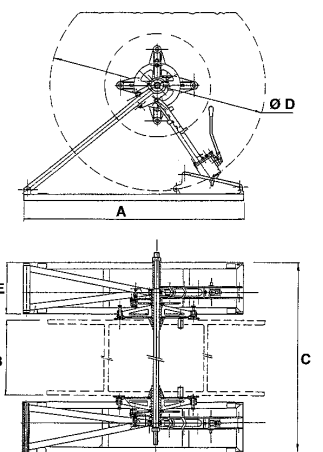
opcja 408



opcja 449

model	średnica szpuli min – max <sup>(1)</sup> (m)	szerokość szpuli max (m)	wymiary A X E (m)	średnica wału (mm)	ciężar pary stojaków <sup>(1)</sup> (kg)
<b>F155.20.LT</b>	0,80 – 2,00	1,40	1,60 x 0,45	35	195
<b>F155.40.LT</b>	1,00 – 2,40	1,50	1,70 x 0,50	40	230

<sup>(1)</sup> Ciężar standardowej pary stojaków, nie uwzględniono zamontowanych opcji



### Parametry użytkowe;

model	max obciążenie pary stojaków (daN)	moment hamowania standardowy hamulec (daN m)	moment hamowania 2 hamulce opcja 423 (daN m)	zamontowany napęd hydrauliczny opcja 408		
				max moment hamowania (daN m)	max moment odzyskany (daN m)	Max prędkość <sup>(1)</sup> (km/h)
<b>F155.20.LT</b>	2000	100	200	125	100	5
<b>F155.40.LT</b>	4000	100	200	150	120	4
<b>Parametry hamowania</b>				<b>Parametry napędu</b>		

<sup>(1)</sup> Zasilanie przez jednostkę zasilającą OMAC model **F306.10.CC**

OMAC Dystrybucja Polska

59-300 Lubin  
ul. Kolejowa 17  
[www.omac-italy.pl](http://www.omac-italy.pl)

tel. 076-742-83-20  
fax. 076-743-70-90  
[info@omac-italy.pl](mailto:info@omac-italy.pl)

Podane parametry pracy dotyczą Maszyny bez opcji dodatkowych w temperaturze 20°C zdjęcia są jedynie w celu poglądowym.