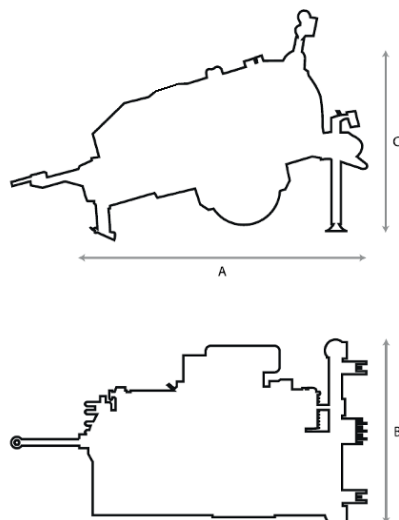


3

WCIĄGARKO-HAMOWNIKI
HYDRAULICZNE



Maszyna hydrauliczna do wykorzystania jako hamownik oraz wciągarka, przeznaczona do wciągania jednej liny lub przewodu. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. W przypadku wykorzystania jako wciągarka, jeden zamknięty obwód hydrauliczny pozwala na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach. Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, przy zmiennej prędkości

- Jedna para stalowych kabestanów wyłożonych wielorowkowo specjalnym tworzywem antypoślizgowym
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (150-1000 daN), dostosowane do OPGW.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa.
- Przednia oscylacyjna prowadnica z nylonowymi rolkami.
- Prowadnica przewodu z nylonowymi rolkami.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu pracy.
- Stabilizatory i mocowanie do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Pomocniczy obwód hydrauliczny do dodatkowego wyposażenia (jeden stojak szpulowy lub nawijarka).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 - Amortyzowana oś, pneumatyczny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 014 - Wysięgnik nawijarki szpulowej obsługujący szpule o średnicy 1400mm.
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk liny/przewodu.
- 045.3 Ręczny zacisk liny/przewodu.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
liczba rowków na kabestanie	6 + 6
Maksymalna średnica przewodu	34 mm
Maksymalna średnica liny	16 mm
Wymiary AxBxC	3,90x1,95x2,35 m
Waga	2900 kg

SILNIK

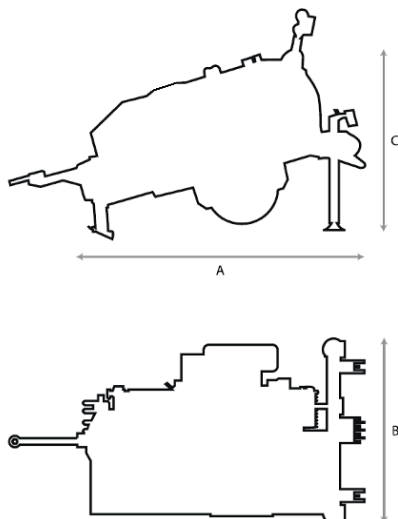
Napęd silnika	diesel
Moc	47.6 hp / 35 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	35 kN
Prędkość przy maks. uciągu	1,9 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	10 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	35 kN
Maks. prędkość	5 km/h



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania jako hamownik i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1 lub 2 lin lub przewodów. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. W przypadku wykorzystania jako wciągarka, jeden zamknięty obwód hydrauliczny pozwala na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach. Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości).

- Jedna para stalowych wielorowkowych kabestanów.
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci USB.
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (2-20 kN), dostosowane do OPGW.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Hydrauliczny hamulec negatywny.
- Przednia oscylacyjna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Tylna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 - Amortyzowana oś, pneumatyczny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 014 - Wysięgnik nawijarki szpulowej o średnicy 1400 mm.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	8 + 8
Maks. średnica przewodu	2 x 36 mm
Maksymalna średnica liny	16 mm
Wymiary AxBxC	3,70x1,95x2,60 m
Waga	3100 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	88 hp / 65 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

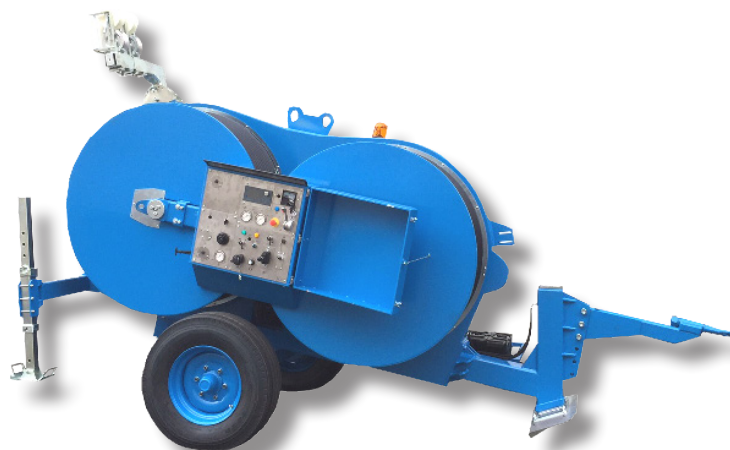
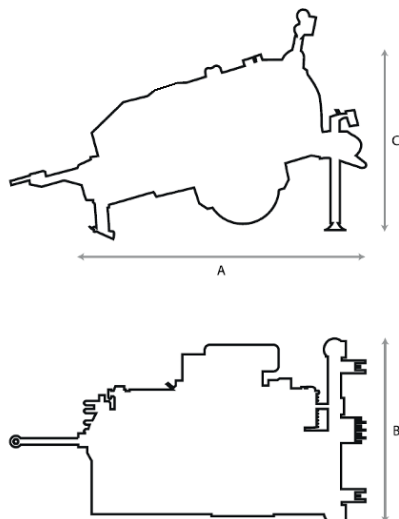
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	45 kN
Prędkość przy maks. uciągu	2,7 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	26 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	45 kN
Maks. prędkość	5 km/h

DOSTĘPNA RÓWNIŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1200 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania jednej lub dwóch lin lub przewodów.

Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania.

Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości).

- Para stalowych kabestanów wyłożona wielorówkowymi okładzinami (opcja: stalowe rowki, patrz opt.119).
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci USB (dostarczone oprogramowanie do obróbki danych).
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (3-25 kN), przeznaczone do kabli OPGW z pozycją spoczynkową.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa.
- Tylna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowanie do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 - Amortyzowana oś, pneumatyczny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 014 - Wysięgnik nawijarki szpulowej obsługujący szpule o średnicy 1600mm.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.
- 174.2 Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m).

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	8 + 8
Maksymalna średnica przewodu	2 x 42 mm
Maksymalna średnica liny	18 mm
Wymiary AxBxC	3,95x2,05x2,65 m
Waga	3300 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	88,5 hp / 65 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

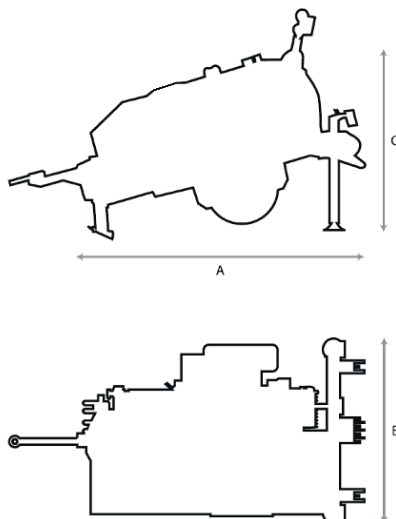
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	60 kN
Prędkość przy maks. uciągu	2 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	27 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	60 kN
Maks. prędkość	5 km/h

DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1200 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1 lub 2 przewodów. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości).

- Para stalowych kabestanów wyłożona wielorówkowymi okładzinami (opcja: stalowe rowki, patrz opt.119).
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci USB.
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (3-25 kN), przeznaczone do kabli OPGW z pozycją spoczynkową.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa.
- Tylna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 - Amortyzowana oś, pneumatyczny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
- 014 - Wysięgnik nawijarki szpulowej obsługujący szpule o średnicy 1600mm.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.
- 174.2 Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m).

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	8 + 8
Maksymalna średnica przewodu	2 x 42 mm
Maksymalna średnica liny	18 mm
Wymiary AxBxC	4,00x2,10x2,40 m
Waga	4450 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	105 hp / 77 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

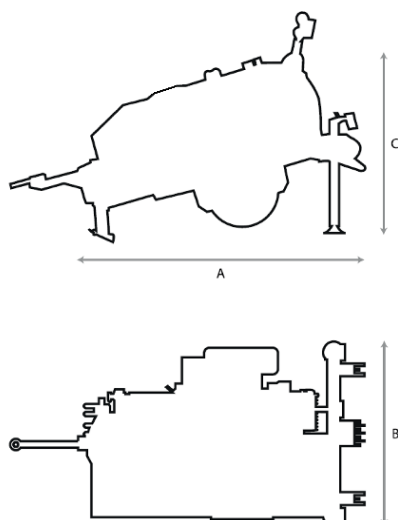
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	75 kN
Prędkość przy maks. uciągu	2 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	35 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	75 kN
Maks. prędkość	5 km/h

DOSTĘPNA ROWNIEŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1200 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania jednej lub dwóch lin lub przewodów.

Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania.

Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości).

- Para stalowych kabestanów wyłożona wielorówkowymi okładzinami (opcja: stalowe rowki, patrz opt.119).
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy i zapis.
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (3-25 kN), przeznaczone do kabli OPGW z pozycją spoczynkową.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa.
- Tylina prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego
- (1 lub 2 nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 008 - Amortyzowana oś, powietrzny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
- 014 - Wysięgnik nawijarki szpulowej obsługujący szpule o średnicy 1600mm.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.
- 174.2 Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m).

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	8 + 8
Maksymalna średnica przewodu	2 x 42 mm
Maksymalna średnica liny	18 mm
Wymiary AxBxC	3,80x2,10x2,40 m
Waga	4500 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	142 hp / 77 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

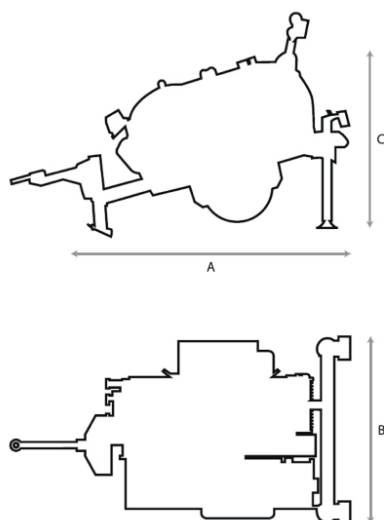
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	90 kN
Prędkość przy maks. uciągu	2,4 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	45 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	90 kN
Maks. prędkość	5 km/h

DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1800 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1, 2, 3 lub 4 lin lub przewodów. Jeden obwód hydrauliczny pozwala na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. W przypadku wykorzystania jako wciągarka, jeden zamknięty obwód hydrauliczny pozwala na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach. Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości).

- Para stalowych kabestanów wyłożona wielorowkowymi okładzinami (opcja: stalowe rowki, patrz opt.119).
- Panel sterowania maszyny z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy i zapis.
- Hydrauliczny hamulec negatywny.
- Przednia oscylacyjna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 4 przewody.
- Tylnie prowadnice z nylonowymi rolkami obsługujące 4 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowanie do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Cztery pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego (nawijarki szpulowe lub stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 005.4 Zawieszenie z 2 sztywnymi osiami (tandem).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 4 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 4 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.
- 174.2 Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m).
- 020.3 Zestaw nylonowych okładzin z rowkami przeznaczonych do obsługi 6 przewodów maks. Ø 31,5 mm (zamiast zestawu standardowego), oraz 2 dodatkowe obwody hydrauliczne do sterowania 2 dodatkowymi stojakami na szpule (łącznie 6).

CECHY

Kabestany	2 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	16 + 16
Maks. średnica przewodu	4 x 42 mm
Maksymalna średnica liny	24 mm
Wymiary AxBxC	4,40x2,50x2,85 m
Waga	7800 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	177 hp / 130 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

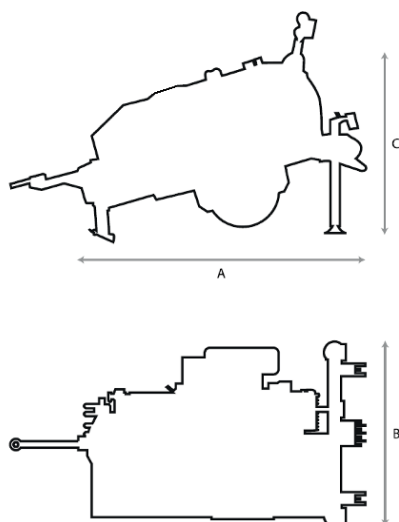
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny naciąg	140 kN
Prędkość przy maks. uciągu	1,8 km/h
Maks. prędkość	4 km/h
Uciąg przy prędkości maks.	60 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naprężenie	140 kN
Maks. prędkość	4,5 km/h

DOSTĘPNA ROWNIEŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1800 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1 lub 2 przewodów. Dwa obwody hydrauliczne pozwalają na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. Dwa obwody można wykorzystać niezależnie lub jednocześnie, przy automatycznym rozłożeniu sił. Przy wciąganiu przewodów, 2 obwody hydrauliczne pozwalają na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach, dzięki czemu możliwe jest wykorzystanie jednego obwodu hydraulicznego lub obydwu obwodów sprzężonych. Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciagu do prędkości pracy.

- Dwie pary stalowych wielorowkowych kabestanów pokrytych tworzywem.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w 2 wbudowane elektroniczne instrumenty z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciagu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej.
- Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (3-25 kN), przeznaczone do kabli OPGW z pozycją spoczynkową.
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Dwa hydrauliczne hamulce bezpieczeństwa.
- Tylna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Urządzenia sprzęgające dwie pary kabestanów.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego.
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 005.1 Zawieszenie z 2 amortyzowanymi osiami (tandem), pneumatyczny układ hamulcowy i oświetlenie.
- 008 - Amortyzowana oś, powietrzny układ hamulcowy, dyszel i oświetlenie do holowania po drodze (bez homologacji).
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych
- 014 - Wysięgniki nawijarki szpulowej obsługujące szpule o średnicy 1600mm (1 lub 2).
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.
- 174.2 Urządzenie do synchronizacji przy połączeniu dwóch maszyn wraz z pilotem zdalnego sterowania na kablu (20 m).

CECHY

Kabestany	4 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	8 + 8
Maks. średnica przewodu	2 x 42 mm
Maksymalna średnica liny	18 mm
Wymiary AxBxC	4,50x2,40x2,80 m
Waga	6200 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	142 hp / 105 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	12 V

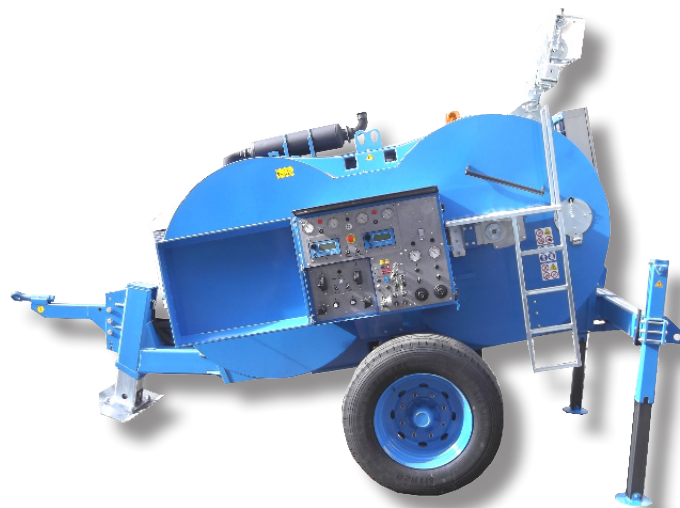
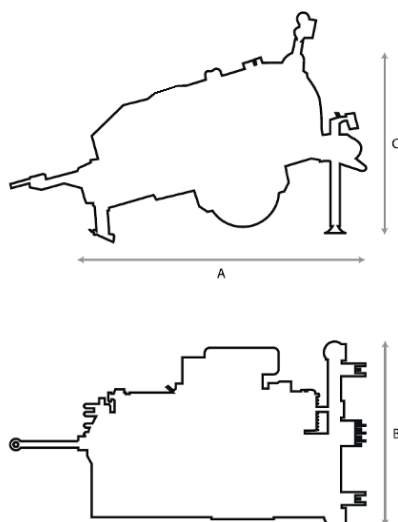
PARAMETRY MECHANICZNE

Maksymalny uciąg	1 x 90 kN lub 2 x 45 kN
Prędkość przy maks. uciagu	2,5 km/h
Maks. prędkość	5 km/h
Uciąg przy maks. prędkości	1 x 45 kN lub 2 x 22,5 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naciąg	1 x 90 kN lub 2 x 45 kN
Maks. prędkość	5 km/h

DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA Z KABESTANAMI Ø1800 mm



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1 lub 2 przewodów.

Dwa obwody hydrauliczne pozwalają na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. Dwa obwody można wykorzystać niezależnie lub jednocześnie, przy automatycznym rozłożeniu sił.

Przy wciąganiu przewodów, 2 obwody hydrauliczne pozwalają na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach, dzięki czemu możliwe jest wykorzystanie jednego obwodu hydraulicznego lub obydwu sprzężonych.

- Dwie pary stalowych wielorówkowych kabestanów pokrytych tworzywem.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w 2 wbudowane elektroniczne instrumenty z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci USB (dostarczone oprogramowanie do obróbki danych).
- Przełączanie kabestanów na ruch swobodny (neutralny).
- Dwa hydrauliczne hamulce bezpieczeństwa.
- Tylna prowadnica z nylonowymi rolkami obsługująca 2 przewody.
- Podwozie na sztywnej osi, z hamulcem ręcznym i odczepianym dyszlem do przemieszczania maszyny w miejscu wykonywania pracy.
- Stabilizatory sterowane hydraulicznie i mocowania do zakotwiczenia.
- Olejowy system chłodzenia.
- Urządzenia sprzęgające dwie pary kabestanów.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego.
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 005.1 Zawieszenie z 2 amortyzowanymi osiami (tandem), pneumatyczny układ hamulcowy i oświetlenie.
- 006.1 Oświetlenie do holowania po drodze.
- 006.2 Pneumatyczny układ hamulcowy.
- 017 - Urządzenie sterujące niskimi naprężeniami (4-30 kN), przeznaczone do kabli OPGW z pozycją spoczynkową stosowaną w jednym lub dwóch obwodach.
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do łącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
- 014 - Wysięgniki nawijarki szpulowej obsługujące szpule o średnicy 1600 mm (1 lub 2).
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 2 lin/przewodów.
- 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.
- 119 - Kabestany ze stalowymi rowkami, poddane obróbce chemicznej.

CECHY

Kabestany	4 x Ø 1800 mm
Liczba rowków	10 + 10
Maks. średnica przewodu	2 x 46 mm
Maks. średnica liny	24 mm
Wymiary AxBxC	4,50x2,50x3,00 m
Waga	8200 kg

SILNIK

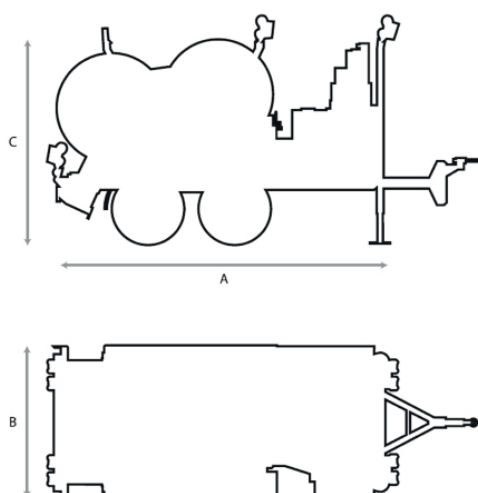
Napęd silnika	diesel
Moc	184 hp / 135 kW
Chłodzenie	woda
Electric plant	24 V

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. uciąg	1 x 140 kN lub 2 x 70 kN
Prędkość przy maks. uciągu	2,1 km/h
Maks. prędkość	4,5 km/h
Uciąg przy maks. prędkości	1 x 70 kN lub 2 x 35 kN

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. naciąg	1 x 140 kN lub 2 x 70 kN
Maks. prędkość	5 km/h



Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1, 2, 3 lub 4 lin lub przewodów.

Dwa obwody hydrauliczne pozwalają na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. Dwa obwody można wykorzystać niezależnie lub jednocześnie, przy automatycznym rozłożeniu sił

Przy wciąganiu przewodów, 2 obwody hydrauliczne pozwalają na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach, dzięki czemu możliwe jest wykorzystanie jednego obwodu hydraulicznego lub obydwu obwodów sprzężonych.

Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na utrzymanie zaprogramowanej automatycznie siły uciągu do prędkości.

- Dwie pary kabestanów ze stalowymi rowkami, poddane obróbce termicznej i chemicznej, o wysokiej odporności, przeznaczone do stalowych lin lub przewodów.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w 2 wbudowane elektroniczne instrumenty z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciągu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej.
- Dwa hydrauliczne hamulce bezpieczeństwa.
- Przednie i tylne prowadnice przewodów z nylonowymi rolkami, obsługujące 4 przewody.
- Rama z dwiema osiami, kierowanie za pomocą dyszla, zawieszenie na resorach piórowych i oponach, przeznaczona do holowania po drodze z prędkością 60 km/h (bez homologacji).
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Dwa pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 005.1 Zawieszenie z 2 amortyzowanymi osiami (tandem), pneumatyczny układ hamulcowy i oświetlenie.
- 006.3 Pneumatyczny układ hamulcowy z systemem ABS.
- 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
- 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
- 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
- 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
- 045.2 Automatyczny zacisk do 4 lin/przewodów.
- 045.3 Ręczny zacisk do 4 lin/przewodów.

CECHY

Kabestany	4 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanach	10 (tot.40)
Maksymalna średnica przewodu	4 x 45 mm
Maksymalna średnica liny	32 mm
Wymiary AxBxC	6,00x2,47x3,15 m
Waga	13200 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	299 hp / 220 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	24 V

Maks. uciąg	1 x 180 kN lub 2 x 90 kN
-------------	-----------------------------

Prędkość przy maks. uciągu	2,1 km/h
----------------------------	----------

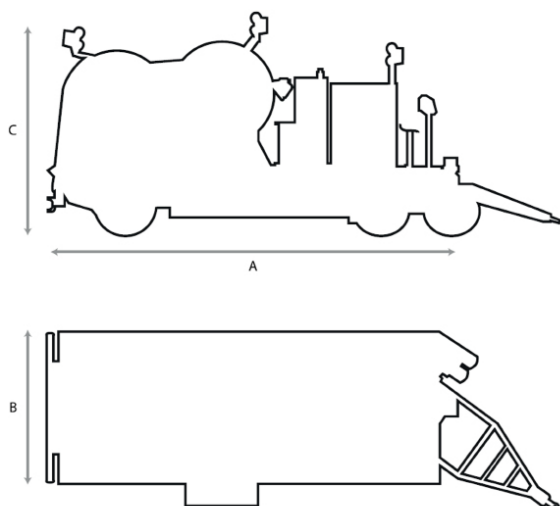
Maks. prędkość	5 km/h
----------------	--------

DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA F120.AF.150.42

Maks. uciąg	1 x 150 kN or 2 x 75 kN
-------------	----------------------------

Maks. prędkość	5 km/h
----------------	--------

Maks. prędkość	5 km/h
----------------	--------

F120.AF.180.44 max 180 kN (2 x 90 kN or 4 x 45 kN)


Maszyna hydrauliczna zaprojektowana do wykorzystania zarówno jako hamownik jak i wciągarka, przeznaczona do wciągania 1, 2, 3 lub 4 lin lub przewodów.

Cztery obwody hydrauliczne pozwalają na napięcie o stałej sile nawet przy zmianie prędkości naciągania. Cztery obwody można wykorzystać niezależnie lub jednocześnie, z automatycznym rozłożeniem sił.

Przy wciąganiu przewodów, obwody hydrauliczne (zamknięte) pozwalają na ciągłą zmianę prędkości w obydwu kierunkach za pomocą czterech dźwigni sterujących, dzięki czemu możliwe jest wykorzystanie jednego obwodu lub obydwu obwodów jednocześnie.

Maszyna wyposażona jest w system pozwalający na automatyczne utrzymanie zaprogramowanej siły uciagu, dostosowując prędkość do obciążenia (nawet przy zerowej prędkości) we wszystkich obwodach.

- Cztery pary kabestanów ze stalowymi rowkami, poddane obróbce termicznej i chemicznej, o wysokiej odporności, przeznaczone do stalowych lin lub przewodów.
- Panel sterowania maszyny wyposażony w 4 wbudowane elektroniczne instrumenty z dużym, kolorowym wyświetlaczem graficznym oraz portem USB. Główne funkcje obejmują wyświetlanie siły naciągu, prędkości i długości kabla w czasie rzeczywistym, ustawień maksymalnej siły uciagu, wyświetlanie czasu pracy, zapis i przechowywanie danych na przenośnej pamięci USB (dostarczone oprogramowanie do obróbki danych).
- Cztery hydrauliczne hamulce bezpieczeństwa.
- Przednie i tylne prowadnice przewodów z nylonowymi rolkami, obsługujące 4 przewody.
- Rama z dwiema osiami, kierowanie za pomocą dyszla, zawieszenie na resorach piórowych i oponach, przeznaczona do holowania po drodze z prędkością 60 km/h (bez homologacji).
- Stabilizatory i mocowania do zakotwiczenia maszyny.
- Olejowy system chłodzenia.
- Cztery pomocnicze obwody hydrauliczne do sprzętu dodatkowego (tj. mechaniczne stojaki na szpule).
- Przyłącze uziemienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 006.3 Pneumatyczny układ hamulcowy z systemem ABS.
 012 - Obwód hydrauliczny do zasilania prasy do złącz wysokociśnieniowych (maks. 700 barów).
 028.7 Urządzenie do rozruchu silnika Diesla i obwodu hydraulicznego przy niskich temperaturach (do -30°C).
 037 - Pilot zdalnego sterowania na kablu o długości 10 m.
 038 - Sterowanie radiowe, maks. odległość 50 m.
 045.2 Automatyczny zacisk do 4 lin/przewodów.
 045.3 Ręczny zacisk do 4 lin/przewodów.
 069.5 Drukarka rejestratora elektronicznego z akcesoriami.

CECHY

Kabestany	8 x Ø 1500 mm
Liczba rowków na kabestanie	5 (tot.40)
Maksymalna średnica przewodu	4 x 45 mm
Maksymalna średnica liny	38 mm
Wymiary AxBxC	6,40x2,48x3,25 m
Waga	13200 kg

SILNIK

Napęd silnika	diesel
Moc	299 hp / 220 kW
Chłodzenie	woda
Instalacja elektryczna	24 V

PARAMETRY MECHANICZNE

Maks. uciąg	1 x 180 kN lub 2 x 90 kN lub 4 x 45 kN
Prędkość przy maks. uciagu	1,9 km/h
Maks. prędkość	5 km/h

DEG

NEW



Urządzenie elektroniczne do monitorowania wartości roboczych. Przeznaczone do wciągarek, hamowników i wciągarko-hamowników OMAC.

Niezbędne urządzenie instalowane standardowo we wszystkich maszynach OMAC.

CECHY:

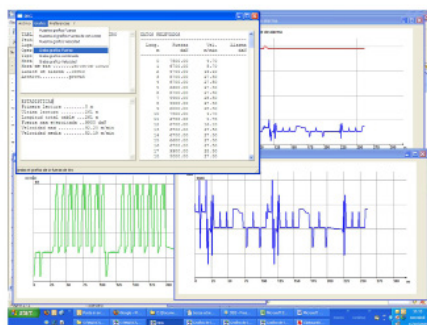
- Duży ekran (4,3") zapewniający doskonałą widoczność z dowolnego kąta.
- Kolorowy wyświetlacz.
- Zintegrowany z głównym panelem sterującym.
- Pamięć o dużej pojemności: ponad 200 km linii.
- Wysoka dokładność i niezawodność dzięki ogniwoom obciążnikowym i enkoderowi.
- Wyposażone w port USB.
- Łatwe w użyciu.

FUNKCJE:

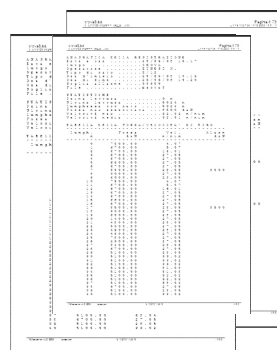
- Wyświetla w czasie rzeczywistym dane operacji ciągnięcia, takie jak siła, prędkość i długość
- Nastawianie maksymalnej siły ciągnięcia.
- Wyświetlanie czasu pracy.
- Zapisywanie danych.
- Przechowywanie danych na pamięci USB.
- Dostarczone oprogramowanie pozwala na zarządzanie zapisanymi danymi.

**WYPOSAŻENIE OPCJONALNE 069.5**

Przenośna drukarka z kablem połączeniowym podłączanym do maszyny. Przeznaczona do wydruku zapisanych danych bezpośrednio w miejscu wykonywania pracy. Dostarczana w metalowym pudełku.



Nasze oprogramowanie pozwala na analizę i zapis monitorowanych



REC Piloty zdalnego sterowania na kablu.

REC.1

Kompaktowy pilot zdalnego sterowania na kablu. Przeznaczony do wciągarek z 1 obwodem hydraulicznym. Przyciski wciąganie/rozwijanie oraz zatrzymania awaryjnego. Wraz z kablem przyłączeniowym o długości 10 m.



REC.2

Pilot zdalnego sterowania na kablu. Przeznaczony do wciągarek z 1 obwodem hydraulicznym.

Pilot wyposażony jest w:

- drążek sterujący obrotami kabestanów
- regulację prędkości
- przycisk wyłącznika awaryjnego
- kabel do podłączenia do maszyny o długości 10-m.

OPCJONALNE

- 01 - Dynamometr odczytujący siłę ciągnięcia, licznik długości oraz prędkościomierz.
- 02 - Przycisk start/stop do uruchamiania i zatrzymywania silnika.
- 03 - Przyspieszenie silnika.



RER Pilot zdalnego sterowania

Radiowy pilot zdalnego sterowania przeznaczony do maszyn z jednym obwodem. Maks. odległość: do 100 m.

Pilot radiowy wyposażony jest w:

- drążek sterujący obrotami kabestanów (wciągarka)
- regulację prędkości
- przycisk wyłącznika awaryjnego
- kabel awaryjny do podłączania pilota sterowania do maszyny w razie konieczności (tj.: wyczerpania baterii).

OPCJONALNE

- 01 - Dynamometr odczytujący siłę ciągnięcia, licznik długości oraz prędkościomierz.
- 02 - Przycisk start/stop do uruchamiania i zatrzymywania silnika.
- 03 - Przyspieszenie silnika.



RER.1



RER.2



RER.4