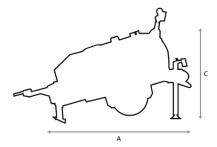
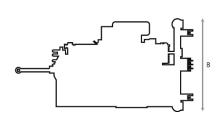
F120.AF.90.2 max 90 kN









Hydraulische Winde-Bremse für den Einzug 1er, oder 2er Leitungsbündel bestimmt. Ein Hydraulikkreis ermöglicht das Spannen mit konstanter Kraft auch bei Änderung der Zuggeschwindigkeit. Die Maschine ist mit einem System ausgestattet ,welches das Halten einer automatisch vorgegebenen Zugkraft ermöglicht, indem es die Geschwindigkeit an die Last anpasst (auch bei Nullgeschwindigkeit).

- Ein Paar Stahlspillköpfe/Rillenräder mit mehrfach gerillten Belägen ausgekleidet (Option: Stahlrillen, siehe Opt. 119).
- Maschinenbedienfeld mit großem Farbdisplay und USB-Anschluss. Die wichtigsten Funktionen sind: die Anzeige von Zugkraft, Zuggschwindigkeit und Kabellänge, sowie die Einstellungen von max. Zugkraft, die Anzeige und Aufzeichnung von Betriebszeit.
- Steuervorrichtung für Niederspannungen (3-25 kN), für OPGW Kabel mit Ruheposition bestimmt.
- Spillkopfumschaltung auf Neutralgang.
- Hydraulische Sicherheitsbremse.
- Hinterführung mit Nylonrollen zum Handling von 2 Leitungen.
- Fahrgestell auf starrer Achse, mit Handbremse und abnehmbarer Deichsel zum Bewegen der Maschine am Ort der Arbeitsausführung.
- Stabilisatoren und Befestigungen zur Maschinenverankerung.
- Ölkühlsystem.
- Zwei Zusatzhydraulikkreise für Zusatzausrüstung
- (1 oder 2 Rollenwickler oder Rollenständer/Trommelböcken).
- Erdungsanschluss.

OPTIONALE	AUSRUS	TUNG
-----------	--------	------

- 008 -Achse, Druckluftbremsanlage, Deichsel und Beleuchtung zum Schleppen im Straßenverkehr Kotflügel.
- 006.1 Beleuchtung zum Schleppen auf der Straße.
- 006.2 Druckluftbremsanlage.
- 012 -Hydraulikkreis zum Antreiben einer Presse für Hochdruckverbindungen (max. 700 bar).
- 014 -Rollenwickler-Ausleger zum Handling von Rollen mit Durchmesser von 1600 mm
- 028.7 Startvorrichtung für Dieselmotor und Hydraulikkreis
- bei niedrigen Temperaturen (bis -30°C).
- 037 -Fernbedienung am Kabel mit einer Kabellänge von 10 m. 038 -
- Funkfermsteuerung (max. Entfernung von 50 m).
- 045.2 Automatische Klemme für 2 Seile/Leitungen. Handterminal für 2 Kabel / Leitungen. 045.3
- 069.5 Drucker für elektronisches Registriergerät mit Zubehör.
- 119 -Spillköpfe mit Stahlrillen, chemisch behandelt.
- Synchronisierungsvorrichtung bei der Verbindung von zwei Maschinen 174.2 samt Fernbedienung am Kabel (20 m).

Tel. +48 76 742 83 20

info@omac-italv.de

Fax +48 76 749 70 90

	EIGENSCHAFTEN	
	Spillköpfe/Rillenräder	2 x Ø 1500 mm
	Rillenanzahl am Spillkopf	8 + 8
	Maximaler Leitungsdurchmesser	2 x 42 mm
	Maximaler	
	Seildurchmesser	18 mm
	Abmessungen AxBxC	3,80x2,10x2,40 m
	Gewicht	4500 kg

MOTOR	
Antriebsmotor	Diesel
Leistung	142 PS / 77 kW
Kühlung	Wasser
Elektrik	12 V

MECHANISCHE PARAMETER	
Maximale Zugkraft	90 kN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft	2,4 km/h
Max. Zuggeschwindigkeit	5 km/h
Zugkraft bei max. Geschwindigkeit	45 kN

MECHANISCHE PARAMETER	
Max. Spannung	90 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

AUCH ERHÄLTLICH VERSION MIT SPILLKÖPFEN Ø 1800 mm