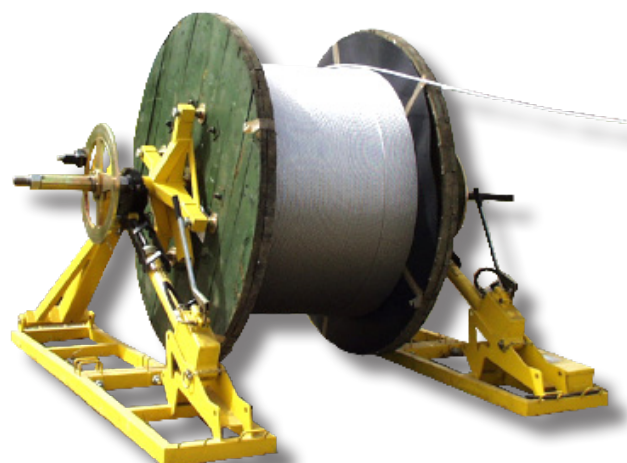
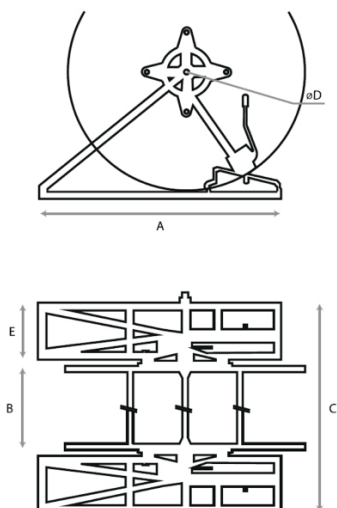


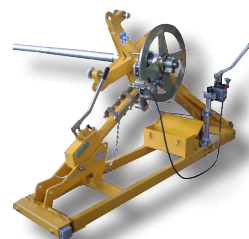
3

Trommel-Böcke und Kabeltrommel-Anhänger



Trommelbock für Stahl- oder Holztrommeln, zum Heben und Bremsen der Rolle während der Leitungsmontage. Optional besteht die Möglichkeit, die Trommel hydraulisch, über ein Hydraulikaggregat anzutreiben.

- Eine selbstklemmende Scheibenbremse.
- Jede Stütze kann unabhängig voneinander durch Betätigung einer Handhydraulikpumpe gehoben oder gesenkt werden.
- Es ist eine mechanische Schutzverriegelungen an der Deichsel montiert.
- Seitenstützen mit Kugelgelenken.
- Die Welle wird mit komplettem Zubehör geliefert.
- Kegelförmige Hülsen für Holzrollen (Durchmesser auf Bestellung).
- Geschweißter und lackierter Stahlrahmen mit Befestigungen zur Maschinenverankerung.
- Metallkasten für Zubehör.

**Opt.410.3****OPTIONAL**

- 423 - Zusätzliche Scheibenbremse (insgesamt 2 Bremsen).**
- 410.3 1 oder 2 Scheibenbremsen mit Hydraulikklemme per Handpumpe gesteuert.**
- 408 - Hydraulikantrieb für die Spulendrehung, zum Leitungsaufwickeln oder -abwickeln (von der Hydraulikeinheit betrieben).**
- 401 - Anlagen für Stahlrollen und Zentrierhülsen passend zu den Öffnungen in der Rolle (Durchmesser auf Bestellung).**
- 078.1 Satz mit elastischen Hydraulikschläuchen für den Betrieb der Antriebseinheit (verfügbare Längen: 5, 10, 15 m).**
- 419.2 Automatischer Seilwickler zum gleichmäßigen Wickeln von Seilen mit verschiedenen Durchmesser auf Trommeln mit unterschiedlicher Breite (Verfügbar für mod. F155.120 und größer).**

	Rollen- durchmesser min. - max. (1) m	Max. Rollenbreite m	Wellen- Durchmesser mm	Maße jedes Rollenständers m (A x E)	Gewicht eines Paares Rollenständers (2) kg
F155.070	0,80-2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
F155.100	1,50-3,20	1,70	55	2,40 x 0,55	540
F155.120	2,00-3,50	2.40	65	2,60 x 0,60	850
F155.150	2,00-4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
F155.180	2,00-4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

(1) auf Bestellung können wir Ständer für Spulen mit größerem Durchmesser liefern

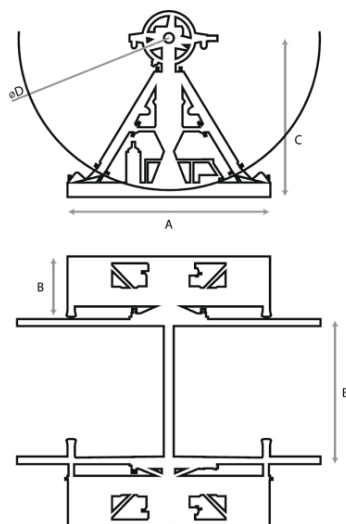
(2) Gewicht eines Standard-Ständerpaares ohne optionale Ausrüstung

**Opt.408**

	Max. Paarlast daN	Bremsmoment mit Standard- bremse daN m	Bremsmoment mit 2 Bremsen Opt. 423 daN m	Bremsmoment mit Bremse Opt. 410.3 daN m	Parameter mit Antrieb Option 408		
					Max. Bremsmoment daN m	Max. rückgewonnenes Moment daN m	Max. Geschwindigkeit (3) km/h
F155.070	7000	150	300	—	225	180	5
F155.100	10000	230	460	600	280	230	5
F155.120	12000	230	460	800	280	230	5
F155.150	15000	230	460	1000	312	250	5
F155.180	18000	280	560	1200	375	300	5

(3) vom Hydraulikkreis der Bremse/der Winden-Bremse oder des OMAC-Aggregats angetrieben.

F155.A TROMMELBOCK MIT MAX. TRAGFÄHIGKEIT VON 300 kN/500 kN



Trommelbock für Stahl- oder Holztrommeln, zum Heben und Bremsen der Trommel während der Leitungsmontage. Optional ist ein hydraulischer Antrieb für die Trommeldrehung verfügbar.

Jede Stütze kann unabhängig voneinander über eine Handhydraulikpumpe gehoben oder gesenkt werden.

Seitenstützen mit Kugelgelenken.

Rolle wird mit komplettem Zubehör geliefert.

Kegelförmige oder zylindrische Hülsen für Holz- oder Holztrommeln

(Durchmesser auf Bestellung).

Stahlrahmen, abnehmbar und klappbar, mit Befestigungen zur Bodenverankerung. Metallkasten für Zubehör.

Leiter und Bedienerpodest.

Drehknöpfe zum Sperren und Bremsen von Stahl- und Holzrollen, mit abnehmbarer Scheibenbremse.

Scheibenbremse mit manueller Einstellung (optional: zwei Scheibenbremsen - Option 423).

Auch erhältlich F155.A.400 (40 TONNEN MAX.)

OPTIONAL

402 - Zusätzliche kegelförmige oder zylindrische Hülsen für Holz- oder Holztrommeln (Durchmesser auf Bestellung).

408 - Hydraulikantrieb zur Rolldrehung, zum Leitungswickeln oder -abwickeln, von einem Hydraulikaggregat betrieben.

408x2 Hydraulischer Doppelantrieb.

409 - Stahlbehälter zum Ständertransport und zur Aufbewahrung (2 Stück).

410.3 1 oder 2 Scheibenbremsen mit hydraulischem Antrieb und Handpumpe.

419.2 Automatischer Seilwickler zum gleichmäßigen Wickeln von Seilen mit unterschiedlichem Durchmesser, auf Rollen von unterschiedlicher Breite (Hinweis: Sie müssen mit einem Hydraulikaggregat angetrieben werden).

423 - Zusätzliche Scheibenbremse (insgesamt 2 Bremsen).

424 - Rollendrehantrieb zum Aufwickeln und Abwickeln von Leitungen über Reibräder diese sind an beiden Rollenseiten platziert. Die Antriebsleistung wird durch eine Winde-Bremse oder ein Hydraulikaggregat zugeführt.

424x2 Doppelantrieb.

SP2 - Gestell zum anheben des Ständers, für Rollen mit einem Durchmesser bis 6 m.

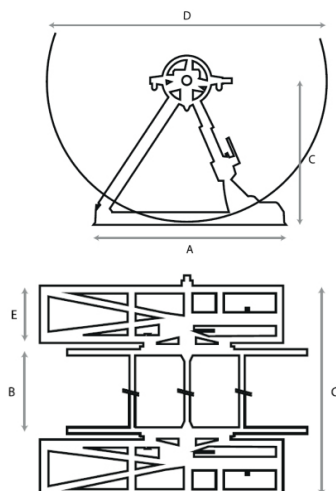
	Rollendurchmesser min. - max. (D) m	Max. Rollenbreite (E) m	Abmessungen jedes Ständers (A x B) m	Wellendurchmesser min. - max. (1) mm	Gewicht eines Paares Rollenständers (2) kg
F155.A.300	3,00-4,60	2,80	2,80 x 0,70	100-140	1600
F155.A.500	3,50-4,80	3,60	3,10 x 0,90	120-160	2400

(1) ist in der Bestellung anzugeben (2) Gewicht eines Paares von Standard-Rollenständern ohne Zusatzausrüstung

	Max. Last eines Ständerpaares daN	Bremsmoment		Betriebsparameter mit Hydraulikantrieb Opt. 408 oder 424				
		mit 1 Bremse (Standard) daN m	mit 2 Bremsen (Opt. 423) daN m	Max. Moment beim Bremsen		Max. Moment während der Rückgewinnung		Max. Geschwindigkeit (3) m/min
				Opt.408 daN m	in/Opt.424 daN m	Opt.408 daN m	Opt.424 daN m	
F155.A.300	30.000	175	350	600	300	500	250	50
F155.A.500	50.000	200	400	1600	500	1400	400	15

(3) von Hydraulikaggregat mod. OMAC F306.21.CC angetrieben

F155.B R Trommelbock mit max. Tragfähigkeit von 300/500 kN



Opt.408



Trommelbock für Stahl- oder Holztrommeln zum Heben und Bremsen der Trommel während der Leitungsspannung. Optional ist ein Hydraulikantrieb wählbar.

- Jede Stütze kann unabhängig über eine Handhydraulikpumpe gehoben oder gesenkt werden.
- Seitenstützen mit Kugelgelenken.
- Welle mit komplettem Zubehör.
- Kegelförmige Hülsen für Holz- oder Stahlrollen (Durchmesser auf Bestellung).
- Stahlrahmen, abnehmbar und klappbar, mit Befestigungen zur Bodenverankerung.
- Metallkasten für Zubehör.
- Leiter und Bedienerpodest.
- Drehknöpfe zum Sperren und Bremsen von Stahl- und Holztrommeln, mit abnehmbaren Scheibenbremsen.
- Scheibenbremse mit manueller Regelung (optional: zwei Scheibenbremsen – Option 423).

OPTIONAL

- 402 - Zusätzliche kegelförmige oder zylindrische Hülsen für Holz- oder Stahlrollen (Durchmesser auf Bestellung).
- 408 - Hydraulischer Antrieb für die Rollendrehung, zum Wickeln oder Abwickeln der Leitung (durch ein Hydraulikaggregat angetrieben).
- 408x2 Hydraulischer Doppelantrieb.
- 409 - Stahlbehälter zum Ständertransport und zur Ständeraufbewahrung (2 Stück).
- 410.3 1 oder 2 Scheibenbremsen mit hydraulischem Antrieb und Handpumpe.
- 419.2 Automatischer Seilwickler zum gleichmäßigen aufwickeln von Seilen mit unterschiedlichem Durchmesser, auf eine Trommel (Hinweis: er muss von einem Hydraulikaggregat angetrieben werden).
- 423 - Zusätzliche Scheibenbremse (insgesamt 2 Bremsen).
- 424 - Rollendrehantrieb zum Wickeln und Abwickeln von Leitungen über Reibräder, an beiden Seiten der Rolle platziert. Die Leistung des Antriebs wird durch eine Winde-Bremse oder ein Hydraulikaggregat zugeführt.
- 424x2 Doppelantrieb.
- SP2 - Gestell zum Ständerheben für Trommeln mit einem Durchmesser bis 6 m.

	Trommeldurchmesser min. - max. (D) m	Max. Trommelbreite (E) m	Abmessungen jedes Ständers (A x B) m	Durchmesser min. - max. (1) mm	Gewicht eines Ständerpaares je Trommel (2) kg
F155.B.300	2,50 - 4,60	2,80	3,50 x 0,90	100-140	1850
F155.B.500	3,20 - 4,80	3,60	3,50 x 0,90	120-160	2500

(1) ist in der Bestellung anzugeben (2) Gewicht eines Paares Standardständer je Rolle ohne optionale Ausrüstung

	Max. Last eines Ständerpaares daN	Bremsmoment		Betriebsparameter mit hydraulischem Antrieb Opt. 408 oder 424				
		mit 1 Bremse (Standard) daN m	mit 2 Bremsen (Opt.423) daN M	Max. Moment beim Bremsen		Max. Moment während der Wiederherstellung		Max. Geschwindigkeit (3) m / min
				Opti 408 daN m	in/Opt.424 daN m	Opt.408 daN m	Opt.424 daN m	
F155.B.300	30.000	175	350	600	300 500		250	50
F155.B.500	50.000 PLN nicht übersteigen.	200	400	1600	500 1400		400	15

(3) durch das Hydraulikaggregat mod. OMAC F306.21.CC angetrieben

F21



Ständer wird über eine Schneckenschraube gehoben. "T"-förmiges Gestell mit Rädern

- Handbedienung.
- Geschweißtes Stahlgestell.
- Rollen die das Abwickeln der Leitung vereinfachen.

OPTIONAL

- 402.1 Welle mit zylindrischen oder kegelförmigen Hülsen.
 402.2 Schutz zur Verhinderung des Abrutschens der Welle von den Rollen.
 405 - Verzinkter Rahmen.

	F21.2.40	F21.2.70
Ø min.-max.	1,45 - 2,20 m	1,80 - 2,60 m
max. Breite	1,50 m	1,60 m
max. Gewicht	4000 kg	7000 kg
Durchmesser (1) der Welle	60 mm	80 mm
Gestellabmessungen (Länge x Breite)	0,85x0,55 m	1,30x0,75 (3) m
Gewicht (4)	55 kg	72 kg

- (1) Welle ist nicht in der Standardversion geliefert: Option 402.1
 (2) Welle Ø 100 ist für Rollen mit einer Breite von > 1800 mm notwendig
 (3) Abmessungen vom zerlegten Ständer: 1,30 x 0,30 m
 (4) Gewicht jedes Ständers

F21.I



Ständer für Stahl- oder Holztrommeln, zum Trommelheben beim Leitungsspannen.

Optional ist die Ausstattung mit Scheibenbremse zur Leitungsbremsung möglich.

- Jede Stütze kann unabhängig über eine Handhydraulikpumpe gehoben oder gesenkt werden.
- Mechanische Schutzverriegelungen an der Deichsel montiert.
- Seitenstützen mit Kugellagern für die Rollenwelle.
- Max. Rollengeschwindigkeit: 100 m/min.
- Geschweißter und verzinkter Stahl-Klapp-Rahmen mit Befestigungen zur Maschinenverankerung.

OPTIONAL

- 402.1 Welle mit kegelförmigen Rollenhülsen
 410.1 Scheibenbremse mit manueller Bremsregelung zur Kontrolle des Abwickelprozesses.
 405 - Räder zum einfachen Bewegen.
 Holm zur Verbindung von beiden Ständern.

	F21.I.30	F21.I.30.1
Max. Last eines Ständerpaares	3000 daN	3000 daN
Bremsmoment mit 1 Bremse Option 410.1	100 daN m	100 daN m
Trommeldurchmesser min.- max.	0,60 - 1,60 m	0,60 - 2,10 m
Max. Trommelbreite	1,20 m	1,40 m
Wellendurchmesser x -länge	40x1500 mm	50x1700 mm
Abmessungen jedes Ständers A x B x C	1,05x0,75x1,00 m	1,05x0,75x1,25 m
Gewicht eines Ständerpaares	90 kg	120kg

	F21.I.50	F21.I.100
Max. Last	5000 daN	10000 daN
Bremsmoment mit 1 Bremse Option 410.1	100 daN m	150 daN m
min./max. Rollendurchmesser	0,80 - 3,00 m	1,00 - 3,60 m
Max. Rollenbreite	1,60 m	1,80 m
Spindeldurchmesser x -länge	50-60x2000 mm	70-80x2200 mm
Abmessungen jedes Ständers A x B x C	1,40x0,90x1,70 m	1,60x1,00x2,00 m
Gewicht (1)	180 kg	240 kg

Ständer sind paarweise geliefert

C141 Kabelständer

C141 Spulenständer mit hydraulischem Hebesystem über ein Fuß-Pedal betätigt.

	Tragfähigkeit kg	Spulen- durchmesser mm	Gestell mm	Wellen-Ø mm	Gewicht kg
C141.18	1800	700-2000	42x30	60	24
C141.30	3000	800-2500	54x34	75	55
C141.50	5000	1000-3200	80x40	75	88
C141.100	10000	1350-3600	100x50	90	100



C141.A Welle gefertigt aus einem verzinktem Stahlrohr mit Kugellagern.

	Durchmesser mm	Länge mm	Kapazität kg	Gewicht kg
C141.A60.15	60	1500	1800	18,0
C141.A75.15	75	1500	3000/5000	14,6
C141.A75.18	75	1800	3000/5000	18,5
C141.A75.20	75	2050	3000/5000	19,6
C141.A90.15	90	1500	10000	18,5
C141.A90.18	90	1800	10000	22,2
C141.A90.20	90	2050	10000	25,3



C141.B Verzinkter Stahlflansch.

	für Welle Ø mm	Gewicht kg
C141.B60	60	1,2
C141.B75	75	1,5
C141.B90	90	1,7



C141.C Zentrierkegel.

	für Welle Ø mm	für Spule Öffnungs-Ø mm	Gewicht kg
C141.C60	60	65-115	3
C141.C75	75	85-130	7
C141.C90	90	110-150	8,5



C136 Balkenaufhängung zur Spulenverladung. Im Satz mit: Trommelachse, Kegel, Drahtseile, Stütze und Ring.

	Tragkraft	Spulenöffnungs-Ø	Max. Spulendurchmesser	Max. Spulenbreite	Gewicht
	kg	mm	mm	mm	kg
C136.45	4500	60 - 140	2600	1500	105
C136.70	7000	90 - 170	3000	1500	150



C138 Haken zum Heben von Kabeltrommeln - Axialtyp.

	Kapazität	Spulen-Ø	Gewicht
	kg	mm	kg
C138.20	2000	60 - 140	8,5
C138.50	5000	90 - 170	12



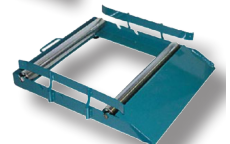
C139 Rahmen zum Abwickeln von Kabeltrommel

- C139.C** mit Aluminiumrollen. Paarweise geliefert.
- C139.D** mit verzinkten Stahlrollen. Leichttyp.
- C139.E** mit verzinkten Stahlrollen. Universaltyp.
- C139.F** mit verzinkten Stahlrollen. Universaltyp.

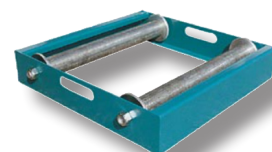
	Tragfähigkeit	Spulen-Ø	Max. Spulenbreite	Gewicht
	kg	mm	mm	kg
C139.C	1000	600 - 1200	-	18
C139.D	200	530 - 700	500	15
C139.E	1000	450 - 1000	500	17
C139.F	2500	1000 - 2000	-	30
C139.G	4000	1500 - 2500	-	38



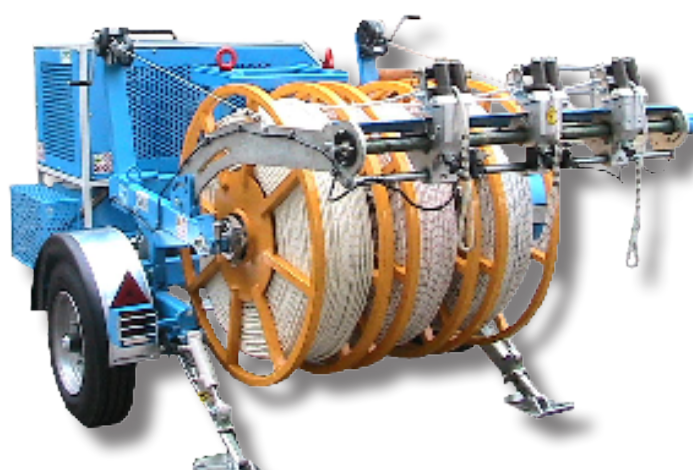
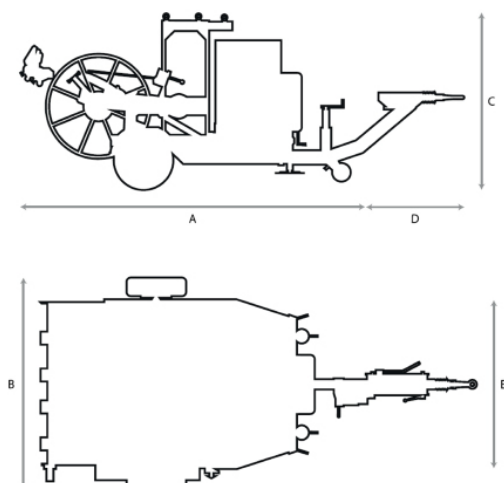
C139.C



C139.D



C139.E



Anhänger zum Rollentransport sowie zum Abwickeln und zur Freigabe von Seilen und Leitungen auf Holz- oder Stahlrollen. Der Anhänger ist in der Lage, bis 3 oder 4 Rollen zu bedienen. Die Rollen werden von einem Hydraulikmotor angetrieben und ermöglichen die Rückgewinnung von Leitungen (in Funktion der Winde) und ihre Freigabe (in Funktion der Bremse).

- Hydraulikantriebseinheit bestehend aus einem luftgekühlten Dieselmotor/Benzinmotor und einer Hydraulikpumpe mit variabler Förderleistung, welche über einen Steuergriff die kontinuierliche und allmähliche Änderung von Rollenumdrehungen in beiden Richtungen ermöglicht.
- Hydraulikkreis zum Kabelhemmen.
- Bedienfeld mit Instrumenten und Steuerfunktionen für Maschine und Motor.
- Dynamometer zur Kontrolle von Einzugskraft mit Einstellen von maximaler Kraft.
- Hydraulikmotor mit an die Welle anzuschließender Reduktion.
- Handling einer oder mehrerer Rollen, die im Leerlauf arbeiten.
- Wartungsfreie Sicherheitsbremse bei Ausfall der Hydraulik.
- Arme mit Hydraulikzylindern zum Rollenheben durch eine Antriebseinheit angetrieben.
- Starrachse, Reifen, Handbremse und Deichsel zum Bewegen der Maschine bei niedriger Geschwindigkeit am Ort der Arbeitsausführung.
- Einstellbare Drehrolle.
- Hydraulische Stabilisatoren und Griffe zur Verankerung oder zum Heben der Maschine.
- Heber und kegelförmige Hülsen für Holzrollen (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben).
- Heber und zylindrische Hülsen für Stahlrollen (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben).
- Hydraulikölkühler.

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- 007 - Achse mit Dämpfung, Deichsel, Auflaufbremse, Beleuchtung und Reifen zum Schleppen auf der Straße bei 60 km/h.
- 008 - Achse mit Blattfederaufhängung, Deichsel, Druckluftbremsanlage, Reifen und Beleuchtung zum Schleppen auf der Straße bei 60 km/h.
- 026 - PVC-Schutzplane.
- 028.1 - Wassergekühlter Dieselmotor, EWG-konform.
- 046.B - Seilwickler Nr. 3 und 4 zum gleichmäßigen Wickeln von Leitungen mit unterschiedlichem Durchmesser auf Rollen, einstellbar, mit Leerlauf.
- 060 - Kegelförmige Metallrollen Nr. 3 oder 4 mit Öffnungsseite.
- 061 - Metallrollen Nr. 3 oder 4 zum Handling von 1500 m-Seil mit einem Durchmesser von 10 mm.
- 060.1 - Stahlrolle Nr. 1 zum Handling von 2500 m-Seil mit einem Durchmesser von 14 mm.
- 074.2 - Drehfestes Drahtseil, Durchmesser und Länge auf Bestellung.
- 129 - Nylonseil, Durchmesser und Länge auf Bestellung.

	F10.M.10.10.3	F10.M.15.30.3	F10.M.20.30.4
Max. Anzahl an bedienten Rollen	3	3	4
Rollendiagonale (max.)	1200 mm	1200 mm	1400 mm
Rollenlänge (max.)	1100 mm	1100 mm	1400 mm
Max. Zug-/Bremskraft (1)	20 kN @ 20 m/min	30 kN @ 20 m/min	30 kN @ 25 m/min
Max. Geschwindigkeit bei geringer Kraft (2)	100 m/min	100 m/min	70 m/min
Motorleistung	18 PS (13,2 kW)	27 PS (19,8 kW)	30 PS (22 kW)
Max. Rollengewicht	1000 kg	1600 kg	2000 kg
Abmessungen (A+D x B x C)	3,4+1,2x2,3x1,7 m	3,6+1,2x2,3x1,8 m	4,3+1,2x2,4x2,0 m
Gewicht (ohne optionale Vorrichtungen)	1000 kg	1800 kg	2000 kg

(1) Die Werte beziehen sich auf die durchschnittliche Seilwicklung (2) Die Werte beziehen sich auf die extreme Leitungsdiagonale (volle Rolle)

Deutschland Vertrieb OMAC

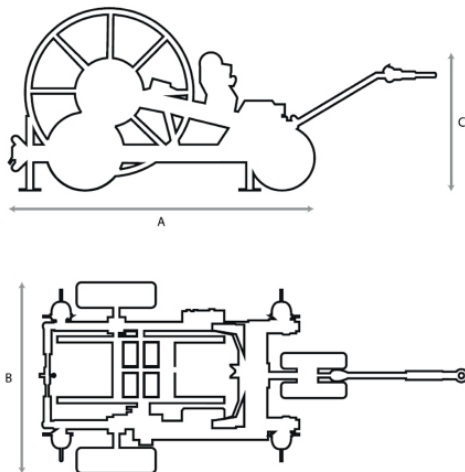
Zielone Wzgórze 6
 67-210 Głogów
 www.omic-italy.de

Tel. +48 76 742 83 20
 Fax +48 76 749 70 90
 info@omic-italy.de

Maschinenbetrieb ohne optionale Vorrichtungen, auf Meereshöhe und bei 20° C. Die Abmessungen und das Gewicht sind ohne optionale Ausrüstung angegeben. Alle Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Bilder und Zeichnungen dienen nur zur Orientierung.

A155-1
 rev. 06:15 PL

F10.AF.20.20 motorisierter Kabelanhänger



Kabeltrommelanhänger zum Abwickeln, sowie zur Freigabe von Seilen und Leitungen auf Holz- oder Stahlkabelrollen. Die Kabeltrommel wird von einem Hydraulikmotor angetrieben und ermöglicht die Rückgewinnung von Leitung oder Kabeln (in Funktion als Winde) und zur Freigabe (in Funktion als Bremse).

- Hydraulische Antriebseinheit bestehend aus einem Elektromotor oder luftgekühltem Dieselmotor und einer Hydraulikpumpe mit variabler Förderleistung, welche über einen Steuergriff (als Funktion der Winde) die kontinuierliche und variable Änderung von Rollenumdrehungen in beiden Richtungen ermöglicht.
- Ein Hydraulikkreis zum Leitungshemmen (als Funktion der Bremse).
- Dynamometer zur Kontrolle von Einzugskraft mit Einstellen von maximaler Kraft
- Hydraulikmotor mit Reduktion, der an der Welle angeschlossen wird.
- Wartungsfreie Sicherheitsbremse bei Ausfall der Hydraulik.
- Arme mit Hydraulikzylindern zum Rollenheben durch eine Antriebseinheit betrieben.
- Starrachse, Reifen, Handbremse und Deichsel zum Bewegen der Maschine bei niedriger Geschwindigkeit am Ort der Arbeitsausführung.
- Einstellbare Drehrolle.
- Hydraulisch angetriebene Stabilisatoren und Griffe zur Verankerung oder zum Heben der Maschine.
- Welle mit Heber und kegelförmigen Hülsen für Holzrollen (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben).
- Heber und zylindrische Hülsen für Stahlrollen (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben).

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- 007 - Achse mit unabhängigem Drehstab, einstellbare Deichsel, Druckluftbremsanlage, Reifen und Beleuchtung zum Schleppen auf der Straße mit einer Geschwindigkeit von 60 km/h
- 059 - Zylindrische Stahlrolle für Kabelrollen und Nylonseile (Außen Ø 1400 x 560 mm).
- 060 - Kegelförmige Metallrollen mit Seitenöffnung (Außen Ø 1400 x 580 mm).
- 0601 - Kegelförmige Metallrollen mit Seitenöffnung (Außen Ø 1400 x 800 mm).
- 419.2 Automatischer Seilwickler zum gleichmäßigen Wickeln von Seilen mit unterschiedlichen Durchmesser auf Rollen mit unterschiedlicher Breite

EIGENSCHAFTEN

Abmessungen AxBxC	3,60x2,20x1,40 m
Gewicht (ohne Seil)	1750 kg

ROLLEN-TRANSPORTTRAGFÄHIGKEIT

Rollen-Transportabmessungen

Max. Durchmesser	1800 mm
Max. Breite	1100 mm
Max. Gewicht	2000 kg

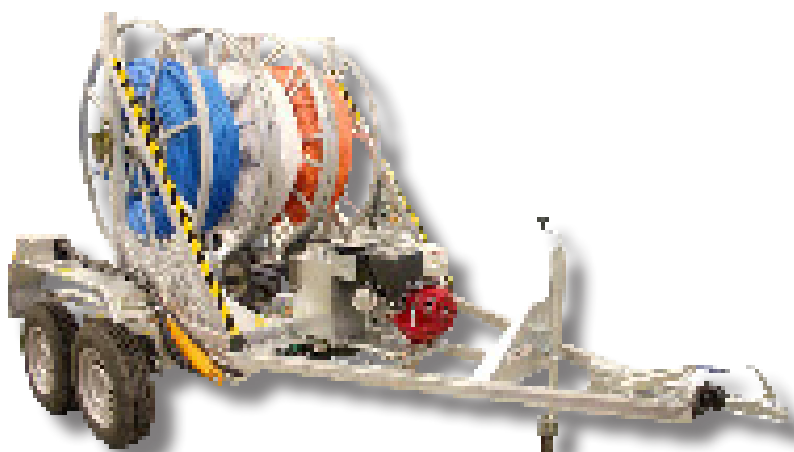
MOTOR

Antrieb	Diesel oder elektrisch
Leistung	21 hp/15,4 kW

EIGENSCHAFTEN

Maks. Zugkraft/ Spannung	2000 daN
Geschwindigkeit bei max. Zugkraft/Spannung	10 m/min
Maks. prędkość	50 m/min

Die hier aufgeführten Parameter beziehen sich auf die Seilschicht mit einem Durchmesser von 500 mm



Anhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht bis 2700 kg.

- Rahmen aus geschweißten Stahlprofilen gefertigt.
- Handwinde zum Rollenheben.
- Welle, sich auf Kugelgelenken drehend, mit Armen zum Rollensperren und -heben und kegelförmigen Hülsen für Holzrollen.
- Sichere mechanische Sperre zur Sicherung in Arbeitsposition.
- Mechanische Sperre von Wellenumdrehungen für einen sicheren Transport.
- Mechanische Stützen hinten.
- Gedämpfte Achsen mit Auflaufbremsen und Deichsel (max. Geschwindigkeit von 80 km/h).
- 12/24 V-Beleuchtung.
- Einstellbares Schwenkrad.
- Feststellbremse.

OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- 029.2 Elektroanlasser für Diesel-/Benzinmotor von Batterie (Option 408.4)
- 038 - Steuerung über eine Funkfernsteuerung zum Wickeln- oder Abwickelnhandling max. Abstand von 50 m (Optionen 408.4 und 029.2 erforderlich).
- 046.A Handseilwinde zum gleichmäßigen Seilwickeln auf die Rolle.
- 046.B Handseilwinden zum gleichmäßigen Seilwickeln auf 3 Rollen.
- 059 - Zylindrische Metallrolle Ø 1400 mm, Breite von 600 mm.
- 060 - Kegelförmige Metallrolle Ø 1400 mm, Breite von 600 mm, zu öffnend zur Kabelrückgewinnung.
- 061 - 3 Stahlrollen zum Handling von 1500 m-Seil mit einem Durchmesser von 10 mm (ohne Seil).
- 129 - Nylon- oder Polypropylenseil, Durchmesser und Länge auf Bestellung.
- 401 - Vorrichtungen zum Handling von Stahlrollen mit Rollenheber
- 408.4 - Hydraulikrollenantrieb mit zwei Gummirollen und mechanischem Stößel zur Kontrolle von Rollenumdrehungen sowohl beim Kabelwickeln als auch -abwickeln über einen Steuerhebel, mit einem Aggregat und Benzinmotor mit einer Leistung von 13 PS ausgestattet.
- 410.1 Bremsriemen an der Welle zur Verlangsamung von Kabelabwickeln
- 447 - Dieselmotor zum Generatorantreiben.
- 458 - Hydraulikzylinder zum Rollenheben durch ein Hydraulikaggregat angetrieben (Option 408.4 erforderlich).
- 459 - Hydraulikzylinder zum Rollenheben, mit einer Handpumpe gesteuert.

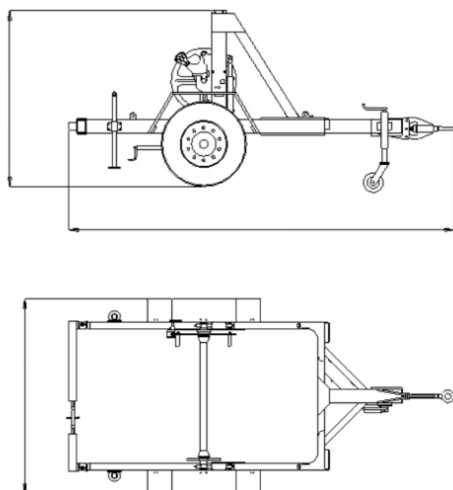
ROLLENABMESSUNGEN (1)

Max. Durchmesser	2400 mm
Min./ Maks. Breite	300/1400 mm
Max. Gewicht (inkl. Seil)	2700 kg

(1) Rolle wird nicht samt Anhänger geliefert

EIGENSCHAFTEN MIT OPTIONALEM ANTRIEB (OPTION 408.4)

Max. Zugkraft	0 - 8 kN
Geschwindigkeit	0 - 60 m/min


Kabeltrommelanhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht bis 4000 kg.

- Rahmen aus geschweißten Stahlprofilen gefertigt.
 - Hydraulische Zylinder, von einer Handpumpe gesteuert,
 - zum Rollenheben (Option 447, Trommelheben von Hydraulikaggregat)
 - Welle, sich auf Kugellagern drehend, mit Arm zum Sperren und Heben der Rolle.
 - mechanische Sperre zur Sicherung in Arbeitsposition.
 - Mechanische Sperre von Rollenumdrehungen für einen sicheren Transport.
 - 6 Halbachsen, Räder und Deichsel zum Schleppen mit niedriger Geschwindigkeit max. 15 km/h
 - Mechanischer Stabilisator auf der Deichselseite.
 - Manuelle Feststellbremse des Anhängers.
- Scheibenbremse mit manueller Bremsregelung zur Kontrolle von Abwickelvorgang

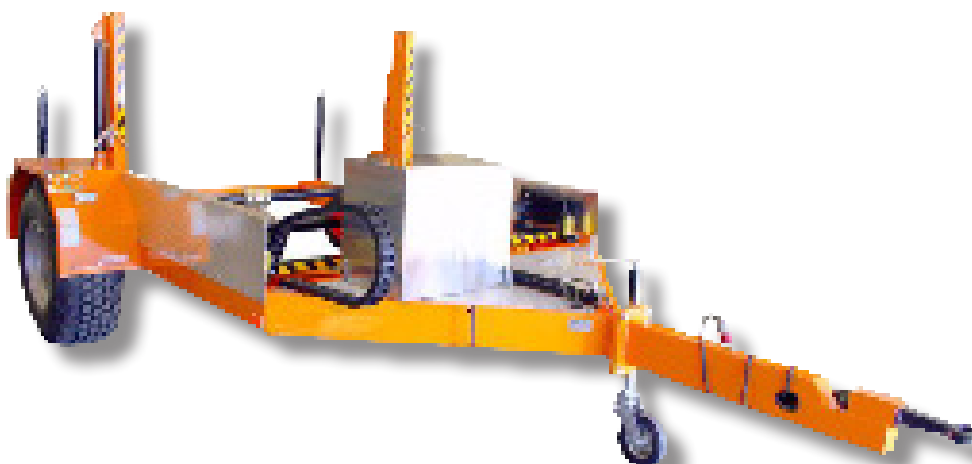
ANHÄNGERMAßE UND -GEWICHT

Gesamtgewicht	5000 kg
Maximaler Rollendurchmesser	2800 mm
Maximale Rollenbreite	1500 mm

Betriebsparameter mit optionalem Antrieb (Opt. 408.4 oder 447)

Zugkraft	0 - 9 kN
Zuggeschwindigkeit	0 - 60 m/min

- 006.1 - 12 V-Beleuchtung
- 006.6 - Handbremse
- 425 Mechanische Hinterstützen
- 438 Hydraulisches Trommelheben mit Handpumpe
- 007-A Aufhängung auf gedämpfter Achse, max. Schleppgeschwindigkeit von 60 km/h ABS.
- 007-B Aufhängung auf gedämpfter Achse, maximale Schleppgeschwindigkeit von 60km/h, ABS
- 029.2 Elektroanlasser mit Diesel-/ Benzinmotor, mit Batterie
- 038 Funkfernbedienung zur Kontrolle von Seilwickeln und -abwickeln - max 50 m (Optionen 408.4 und 029.2 erforderlich)
- 046.A Handwickler zum Seilwickeln auf die Rolle
- 401 Geräte zum Handling von Stahlrollen mit Rollenheber (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben)
- 408.4 Hydraulischer Rollenantrieb mit zwei Gummirollen, mit mechanischem Stößel, zur Kontrolle von Rollenumdrehungen sowohl während des Kabelwickelns als auch -abwickelns samt Aggregat und Dieselmotor
- 447 Hydraulischer Rollenantrieb mit zwei Gummirollen, mit mechanischem Stößel, zur Kontrolle von Rollenumdrehungen sowohl während des Kabelwickelns als auch -abwickelns
- 410.1 Bandbremse am Bolzen zum Hemmen von Kabelabwickeln



Trommel-Anhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht bis 6000 kg.

- Rahmen aus geschweißten Stahlprofilen gefertigt.
- Hydraulische Handpumpe zum Rollenheben.
- Welle, sich auf Kugelgelenken drehend, mit Armen zum Sperren und Heben der Rolle (für Holzrollen.)
- Sichere mechanische Sperre zur Sicherung in Arbeitsposition.
- Mechanische Sperre der Rollenumdrehungen, für den sicheren Transport.
- Mechanische Stützen hinten.
- Einfach-Starrachse mit Handbremse.
- Einstellbares Schwenkrad.
- Feststellbremse.

EIGENSCHAFTEN (1)

Max. Durchmesser	3000 mm
Max. Breite	1810 mm
Maximales Trommelgewicht	6000 kg

(1) Rolle wird nicht
samt Anhänger geliefert

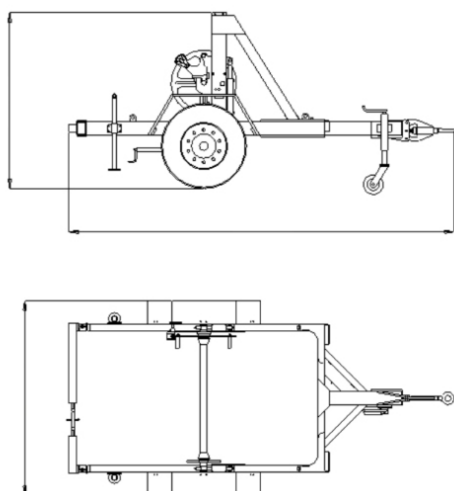
EIGENSCHAFTEN MIT OPTIONALEM ANTRIEB (OPT. 408.4)

Max. Zugkraft	0 - 9 kN
Geschwindigkeit	0 - 60 m/min

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- 007-A Anhänger, Schleppgeschwindigkeit von 60 km/h
Mit ABS (gedämpfte Achsen) ausgerüstet.
- 007-B Anhänger, Schleppgeschwindigkeit von 80 km/h
Mit ABS und Druckluftaufhängung (gedämpfte Achsen)
ausgerüstet
- 029.2 Elektroanlasser für Diesel/Benzin -Motor ,12V Batterie (Option 408.4).
- 038 - Steuerung über eine Funkfernsteuerung zum Handling
von Wickeln/Abwickeln, max. Reichweite von 50 m (Optionen
und 029.2 erforderlich).
- 046.A Handseilwickler zum gleichmäßigen Wickeln
eines Seiles auf die Rolle
- 401 - Gerät zum Handling von Stahlrollen mit Rollenheber.
- 408.4 - Hydraulischer Rollenantrieb mit zwei Gummirollen und mechanischem
Stößel zur Kontrolle der Rollenumdrehungen sowohl
beim Kabelwickeln als auch -abwickeln über eine Steuerhebel,
ausgestattet mit einem Aggregat und einem Benzinmotor mit einer Motorleistung von 13 PS.
- 410.1 Bremsriemen auf der Rolle zur Verlangsamung der Kabelwicklung
- 447 - Dieselmotor zum Antreiben eines Aggregates.
- 458 - Hydraulikzylinder zum Rollenheben
durch ein Hydraulikaggregat angetrieben (Option 408.4 erforderlich).
- 460 - Hydraulikölkühler im Aggregat Option 408.4
zur Ausführung von schwierigsten Aufgaben.
- 461 - Gerät zum Anhängerbewegen über Hydraulikräder,
welches die Hydraulik-Druckluft-Räder von Anhänger antreiben:
vorwärts / rückwärts und für Kurven mit großem Radius
(Option 408.4 erforderlich).

Auch erhältlich als Version mit anderer Tragfähigkeit



Kabeltrommelanhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht bis 8000 kg.

- Rahmen aus geschweißten Stahlprofilen gefertigt.
- Hydraulikzylinder, von einer Handpumpe angetrieben, zum Rollenheben.
- Welle, sich auf Kugelgelenken drehend, mit Armen zum Sperren und zum Heben der Rolle mit kegelförmigen Hülsen für Holzrollen.
- Sichere mechanische Sperre zur Sicherung in der Arbeitsposition.
- Mechanische Sperre von Rollenumdrehungen für einen sicheren Transport.
- Mechanische Hinterstützen.
- Starre Doppelachse mit Handbremse (mit 4 Rädern).
- 12/24 V-Beleuchtung zum Schleppen.
- Einstellbares Schwenkrad.
- Feststellbremse.

ANHÄNGERMAßE UND -GEWICHT

Max. Rollengewicht	10000 kg
Max. Durchmesser	3000 mm
Max. Breite (1)	1600 mm

EIGENSCHAFTEN MIT OPTIONALEM ANTRIEB (Option 408.4)

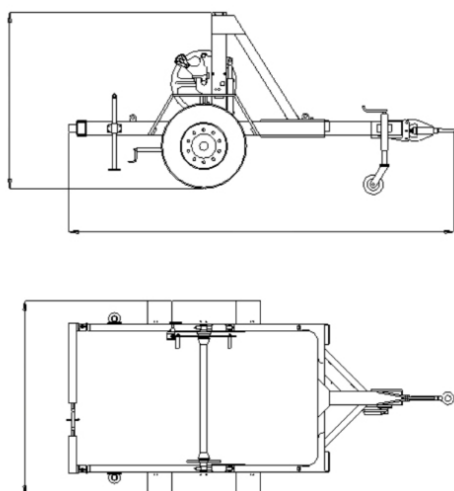
Maximale Leistung	0 - 9 kN
Max. Geschwindigkeit	0 - 60 m/min

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- 006.1 12 V-Beleuchtung.
- 006.6 Feststellbremse für Anhänger.
- 425 Mechanische Hinterstützen.
- 438 Trommel-Hydroheber mit Handpumpe.
- 005.1 Doppelachse, Schleppgeschwindigkeit von 60 km/h mit ABS.
- 005.3 Doppelachse, Schleppgeschwindigkeit von 80 km/h mit ABS. und Druckluftaufhängung.
- 029.2 Elektroanlasser für Diesel/Benzin-Motor, mit 12V Batterie.
- 038 Funkfernsteuerung zur Kontrolle von Kabelwickeln und -abwickeln, max Reichweite von 50 m (Optionen 408.4 und 029.2 erforderlich).
- 046.A Handseilwickler für das Seil auf der Rolle.

- 401 Geräte für den Einsatz von Stahrollen mit Rollenheber.
- 408.4 Hydraulischer Rollenantrieb mit zwei Gummirollen mit mechanischem Stoßel zur Überwachung von Rollenumdrehungen sowohl während des Kabelwickelns als auch -abwickelns über einen Steuerhebel, mit einem Aggregat und Benzinmotor mit einer Leistung von 13 PS ausgestattet.
- 410.1 Bremsriemen auf der Rolle zur Verlangsamung von Kabelabwickeln.
- 447 Hydraulischer Rollenantrieb, mit 2 Gummirollen zur Umdrehungskontrolle samt Diesel-Triebwerk mit einer Leistung von 13 PS. Hydraulikzylinder zum Rollenheben von Hydraulikaggregat.

F10.120 Kabeltransportanhänger



Anhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht bis 10000 kg.

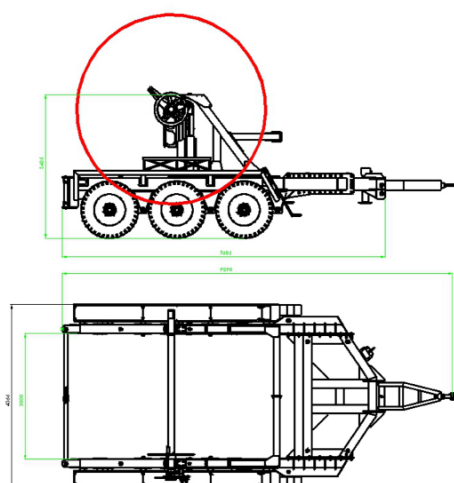
- Rahmen gefertigt aus geschweißten 3 Stahlprofilen
- Sichere mechanische Verriegelung in Arbeitsposition.
- Mechanische Verriegelung von Spindeldrehungen für einen sicheren Transport.
- Schleppgeschwindigkeit von 40 km/h.
- Vorderstütze
- Ohne Bremse und Beleuchtung

KENNZEICHEN DES ANHÄNGERS

Gewicht mit Trommel	12000 kg
Max. Trommeldurchmesser	3000 mm
Max. Trommelbreite	1600 mm

OPTIONALE VORRICHTUNGEN

- 006.1 12 V-Beleuchtung
- 006.6 Feststellbremse
- 425 Mechanische Hinterstützen.
- 438 Hydroheber mit Handpumpe.
- 005.1 Tandemachsendämpfung, Schleppgeschwindigkeit von 60 km/h. Im Satz mit ABS.
- 005.3 Tandemachsendämpfung, Schleppgeschwindigkeit von 80 km/h. Im Satz mit ABS.
- 029.2 Elektrischer Anlasser Diesel/Benzin, mit Batterie.
- 038 Funkfernsteuerung, maximal Reichweite 50 m (Option 408.4 und 029.2.)
- 046.A Handseilwickler auf Trommel.
- 401 Vorrichtung passend für die Verwendung durch Blechtrommel der Haspel-Winde.
- 410.1 Bremse zur Hemmung vom Trommelwickler.



Kabeltrommel-Anhänger für den Transport und zum Abwickeln von Kabelrollen mit einem Gewicht von 50000 kg.

- Rahmen aus geschweißten Stahlprofilen gefertigt.
- Hydraulische Zylinder, mit einer Handpumpe gesteuert, zum Rollenheben (Option 447, Trommelheben von Hydraulikaggregat)
- Welle, sich auf Kugellagern drehend, mit Arm zum Sperren und Heben der Rolle.
- Sichere mechanische Sperre zur Sicherung in Arbeitsposition.
- Mechanische Sperre von Rollenumdrehungen für einen sicheren Transport.
- 6 Halbachsen, Räder und Deichsel zum Schleppen mit niedriger Geschwindigkeit am Ort der Arbeitsausführung, max. 15 km/h.
- Mechanischer Stabilisator auf der Deichselseite.
- Feststellbremse von Anhänger.
- Scheibenbremse mit manueller Bremsregelung zur Kontrolle von Abwickelvorgang, zusammen mit Bremsrollen (max. Bremsen von 150 daNm) geliefert.

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- 006 - Beleuchtung und Bremsanlage für Anhänger.
- 008 - Aufhängung auf Halbachsen, Druckluftbremsanlage, Räder und Beleuchtung zum Schleppen auf der Straße mit einer Geschwindigkeit von 20 km/h.
- 401 - Vorrichtungen zum Handling von Stahlrollen mit Rollenheber (Rollenöffnungsdurchmesser ist anzugeben).
- 447 - Dieselmotor mit Kontrollpumpe von Hydraulikkreis zum Rollenheben.
- 408.4 - Hydraulischer Rollenantrieb zur Kontrolle von Rollenumdrehungen sowohl während des Kabelwickelns als auch -abwickelns samt Aggregat und Dieselmotor.
- 447 - Dieselmotor mit hydraulischer Kontrolle von Rollenheberkreis mit unabhängiger Steuerung.
- 459 - Gerät zur Verengung von Anhänger auf "B"-Breite am Anhänger min. 2,5 m.
- 460 - Anpassung von Anhänger an den Trommeltransport mit einer maximalen Breite von 3500 mm.
- 461 - Trommelbefestigungssystem (anstelle des Systems mit Welle).
- 462 - Bewegliche und einstellbare Abschleppstange zur Vereinfachung von Anhängerbewegen auf engstem Raum.
- 463 - Gesteuerte Abschleppstange samt Vollachse, Rädern, Arm zum Schleppen am fünften Rad.

ROLLENMAßE UND -GEWICHT

Średnica maks.	5,00 m
Szerokość maks.	2,70 m
Maks. Gewicht	50000 kg
Anhänger-Gesamtgewicht mit Rolle: 59000 kg	

BETRIEBSPARAMETER MIT OPTIONALEM ANTRIEB (OPT. 408.4)

Maks. Bremsmoment	750 daN
Maks. rückgewonnener Moment	500 daN

ANHÄNGERMAßE UND -GEWICHT

L x W x H	8,80x4,20x3,00 m
GEWICHT	9000 kg