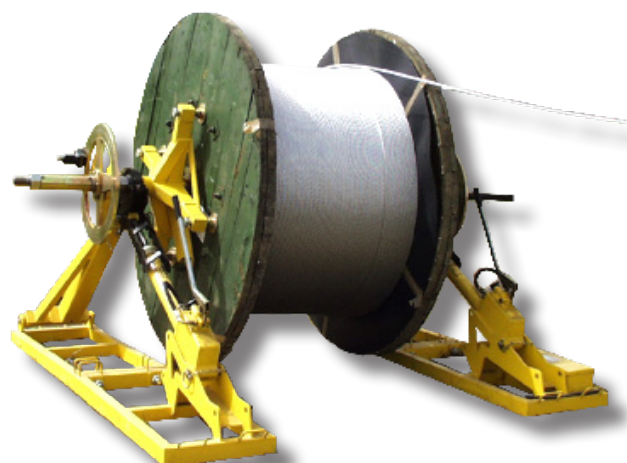
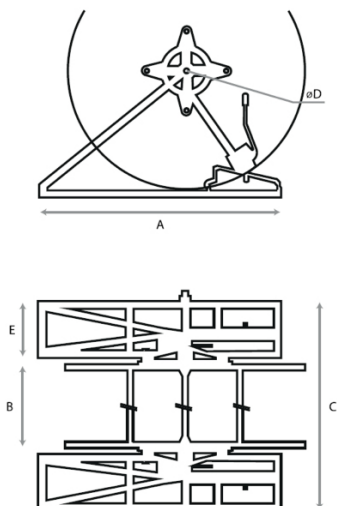


F155 STOJAKI NA SZPULE O MAKS. NOŚNOŚCI 70 DO 180KN



Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia i hamowania szpuli podczas napinania przewodów. Opcjonalnie oferuje również możliwość hydraulicznego napędzania szpuli za pomocą mocy dostarczanej przez agregat hydrauliczny.

- Nr 1 samozaciskowy hamulec tarczowy.
- Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.
- Mechaniczne blokady zabezpieczające zainstalowane na dyszlu.
- Boczne podpory z przegubami kulowymi.
- Wał dostarczany z kompletem akcesoriów.
- Tuleje stożkowe do szpul drewnianych (średnica na zamówienie).
- Spawana i pomalowana stalowa rama z mocowaniami do zakotwiczenia maszyny.
- Metalowa skrzynka na akcesoria.



Opt.410.3

OPCJONALNE

423 - Dodatkowy hamulec tarczowy (łącznie 2 hamulce).

410.3 1 lub 2 hamulce tarczowe z zaciskiem hydraulicznym sterowanym pompą ręczną.

408 - Napęd hydrauliczny zasilający obrót szpuli, do nawijania lub rozwijania przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny).

401 - Urządzenia do szpul stalowych i tuleje centrujące do otworów w szpuli (średnica na zamówienie).

078.1 Zestaw przewodów elastycznych przeznaczonych do zasilania jednostki napędowej (dostępne długości: 5, 10, 15 m).

419.2 Automatyczna nawijarka liny przeznaczona do równomiernego nawijania lin o różnej średnicy na szpule różnej szerokości (dostępne dla mod. F155.120 i wyższych).

	Średnica szpuli min. – maks. (1) m	Szerokość szpuli maks. m	Średnica wału mm	Wymiary każdego stojaka na szpule m (A x E)	Waga pary stojaków na szpule (2) kg
F155.070	0,80–2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
F155.100	1,50–3,20	1,70	55	2,40 x 0,55	540
F155.120	2,00–3,50	2,40	65	2,60 x 0,60	850
F155.150	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
F155.180	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

(1) na zamówienie możemy dostarczyć stojaki dostosowane do szpul o większej średnicy

(2) waga pary stojaków standardowych bez wyposażenia opcjonalnego

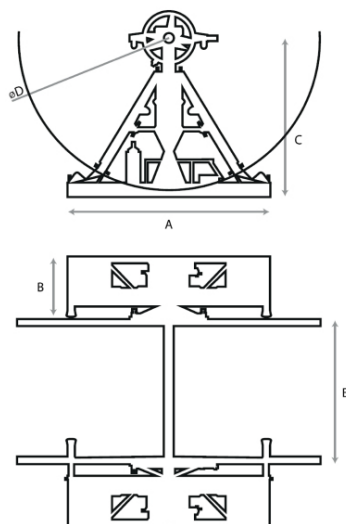


Opt.408

	Maks. obciążenie pary daN	Moment hamujący z hamulcem standardowym daN m	Moment hamujący z 2 hamulcami opt. 423 daN m	Moment hamujący z hamulcem opt. 410,3 daN m	Parametry z napędem opcja 408		
					Maks. moment hamujący daN m	Maks. moment odzyskany daN m	Maks. prędkość (3) km/h
F155.070	7000	150	300	—	225	180	5
F155.100	10000	230	460	600	280	230	5
F155.120	12000	230	460	800	280	230	5
F155.150	15000	230	460	1000	312	250	5
F155.180	18000	280	560	1200	375	300	5

(3) zasilane z obwodu hydraulicznego hamownika lub wciągarko-hamownika lub agregatu Omac.

F155.A STOJAKI NA SZPULE O MAKS. NOŚNOŚCI 300/500 kN



Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia i hamowania szpuli podczas napinania przewodów. Opcjonalnie oferowany jest również napęd do obrotu i hamowania szpuli.

Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.

Boczne podpory z przegubami kulowymi.

Szpula dostarczana z kompletem akcesoriów.

Tuleje stożkowe do szpul drewnianych i cylindryczne do szpul stalowych (średnica na zamówienie).

Stalowa rama, demontowana i składana, z mocowaniami do zakotwiczenia w podłożu.

Metalowa skrzynka na akcesoria.

Drabina i podest operatora.

Pokrętła do zablokowania i hamowania stalowych oraz drewnianych szpul, z demontowanym hamulcem tarczowym.

Hamulec tarczowy z ręczną regulacją (opcjonalnie: dwa hamulce tarczowe – opcja 423).

DOSTĘPNA RÓWNIEŻ WERSJA F155.A.400 (40 TON MAX)

OPCJONALNE

402 - Dodatkowe tuleje stożkowe lub cylindryczne do szpul drewnianych lub stalowych (średnica na zamówienie).

408 - Napęd hydrauliczny zasilający obrót szpuli, do nawijania lub rozwijania przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny).

408x2 Podwójny napęd hydrauliczny.

409 - Stalowe pojemniki do transportu i przechowywania stojaków (2 sztuki).

410.3 1 lub 2 hamulce tarczowe z napędem hydraulicznym i pompą ręczną.

419.2 Automatyczna nawijarka liny przeznaczona do równomiernego nawijania lin o różnej średnicy na szpule różnej szerokości (uwaga: muszą być zasilane z agregatu hydraulicznego).

423 - Dodatkowy hamulec tarczowy (łącznie 2 hamulce).

424 - Napęd obrotowy szpuli do nawijania i odwijania przewodów za pomocą kół ciernych umieszczonych po bokach szpuli. Moc grupy napędowej jest dostarczana przez wciągarko-hamownik lub agregat hydrauliczny.

424x2 Napęd podwójny.

SP2 - Podstawa do unoszenia stojaka, mieszcząca szpule o średnicy do 6 m.

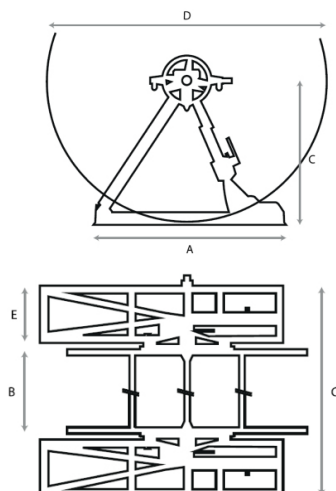
	Średnica szpuli min. – maks. (D) m	Maks. szerokość szpuli (E) m	Wymiary każdego ze stojaków (A x B) m	Średnica wału min. – maks. (1) mm	Waga pary stojaków na szpule (2) kg
F155.A.300	3,00 – 4,60	2,80	2,80 x 0,70	100 – 140	1600
F155.A.500	3,50 – 4,80	3,60	3,10 x 0,90	120 – 160	2400

(1) należy określić w zamówieniu - (2) waga pary standardowych stojaków na szpule bez wyposażenia opcjonalnego

	Maks. obciążenie pary stojaków daN	Moment hamujący		Parametry pracy z napędem hydraulicznym opt. 408 lub 424				
		z 1 hamulcem (standard) daN m	z 2 hamulcami (opt. 423) daN M	Maks. moment podczas hamowania		Maks. moment podczas odzyskiwania		Maks. prędkość (3) m/min
				opt.408 daN m	w/ opt.424 daN m	opt.408 daN m	opt.424 daN m	
F155.A.300	30.000	175	350	600	300	500	250	50
F155.A.500	50.000	200	400	1600	500	1400	400	15

(3) zasilane przez agregat hydrauliczny mod.. OMAC F306.21.CC

F155.B stojaki na szpule o maks. nośności 300/500 kN



opt.408



Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia i hamowania szpuli podczas napinania przewodów. Opcjonalnie oferuje również możliwość napędzania szpuli.

- Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.
- Boczne podpory z przegubami kulowymi.
- Wał dostarczany z kompletem akcesoriów.
- Tuleje stożkowe do szpul drewnianych i cylindryczne do szpul stalowych (średnica na zamówienie).
- Stalowa rama, demontowana i składana, z mocowaniami do zakotwiczenia w podłożu.
- Metalowa skrzynka na akcesoria.
- Drabina i podest operatora.
- Pokręta do zablokowania i hamowania stalowych oraz drewnianych szpul, z demontowanym hamulcem tarczowym.
- Hamulec tarczowy z ręczną regulacją (opcjonalnie: dwa hamulce tarczowe – opcja 423).

OPCJONALNE

- 402 - Dodatkowe tuleje stożkowe lub cylindryczne do szpul drewnianych lub stalowych (średnica na zamówienie).
- 408 - Napęd hydrauliczny zasilający obrót szpuli, do nawijania lub rozwijania przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny).
- 408x2 Podwójny napęd hydrauliczny.
- 409 - Stalowe pojemniki do transportu i przechowywania stojaków (2 sztuki).
- 410.3 1 lub 2 hamulce tarczowe z napędem hydraulicznym i pompą ręczną.
- 419.2 Automatyczna nawijarka liny przeznaczona do równomiernego nawijania lin o różnej średnicy na szpule różnej szerokości (uwaga: muszą być zasilane z agregatu hydraulicznego).
- 423 - Dodatkowy hamulec tarczowy (łącznie 2 hamulce).
- 424 - Napęd obrotowy szpuli do nawijania i odwijania przewodów za pomocą kół ciernych umieszczonych po bokach szpuli. Moc grupy napędowej jest dostarczana przez wciągarko-hamownik lub agregat hydrauliczny.
- 424x2 Napęd podwójny.
- SP2 - Podstawa do unoszenia stojaka, mieszcząca szpule o średnicy do 6 m.

	Średnica szpuli min. – maks. (D) m	Maks. szerokość szpuli (E) m	Wymiary każdego ze stojaków (A x B) m	Średnica wału min. – maks. (1) mm	Waga pary stojaków na szpule (2) kg
F155.B.300	2,50 – 4,60	2,80	3,50 x 0,90	100 - 140	1850
F155.B.500	3,20 – 4,80	3,60	3,50 x 0,90	120 - 160	2500

(1) należy określić w zamówieniu - (2) waga pary standardowych stojaków na szpule bez wyposażenia opcjonalnego

	Maks. obciążenie pary stojaków daN	Moment hamujący		Parametry pracy z napędem hydraulicznym opt. 408 lub 424				
		z 1 hamulcem (standard) daN m	z 2 hamulcami (opt. 423) daN M	Maks. moment podczas hamowania		Maks. moment podczas odzyskiwania		Maks. prędkość (3) m/min
				opt.408 daN m	w/ opt.424 daN m	opt.408 daN m	opt.424 daN m	
F155.B.300	30.000	175	350	600	300	500	250	50
F155.B.500	50.000	200	400	1600	500	1400	400	15

(3) zasilane przez agregat hydrauliczny mod.. OMAC F306.21.CC

F21



Stojak podnoszony poprzez śrubę ślimakową
Podstawa w kształcie litery „T” z kołami

- Obsługa ręczna.
- Spawana podstawa stalowa.
- Rolki ułatwiające odwijanie przewodu.

OPCJONALNE

- 402.1 Wał z tulejami cylindrycznymi i stożkowymi.
 402.2 Zabezpieczenie zapobiegające wypadnięciu wału z rolek.
 405 - Ocynkowanie ramy.

	F21.2.40	F21.2.70
Ø min.-maks.	1,45 - 2,20 m	1,80 - 2,60 m
maks. szerokość	1,50 m	1,60 m
maks. waga	4000 kg	7000 kg
Średnica (1) wału	60 mm	80 mm
Wymiary podstawy (długość x szerokość)	0,85x0,55 m	1,30x0,75 (3) m
Waga (4)	55 kg	72 kg

- (1) wał nie jest dostarczany w standardowej wersji: opcja 402.1
 (2) wał Ø 100 jest konieczny do szpul o szerokości > 1800 mm
 (3) wymiary rozmontowanego stojaka: 1,30 x 0,30 m
 (4) waga każdego stojaka

F21.I



Stojaki przeznaczone do szpul stalowych lub drewnianych, przeznaczone do podnoszenia szpul podczas napinania przewodów.

Opcjonalnie możliwe jest wyposażenie w hamulec tarczowy w celu hamowania przewodu.

- Każda z podpór może być podnoszona lub opuszczana niezależnie za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej.
- Mechaniczne blokady zabezpieczające zainstalowane na dyszlu.
- Boczne wsporniki z łożyskami kulkowymi do wału szpuli.
- Maks. prędkość szpuli: 100 m/min.
- Spawana i ocynkowana stalowa rama składana z mocowaniami do zakotwiczenia maszyny.

OPCJONALNE

- 402.1 Wał dostarczany ze stożkowymi tulejami do szpul.
 410.1 Hamulec tarczowy z ręczną regulacją hamowania w celu kontroli procesu odwijania.
 405 - Koła do łatwego przemieszczania.
 Poprzeczka do łączenia obydwu stojaków.

	F21.I.30	F21.I.30.1
Maks. obciążenie pary stojaków	3000 daN	3000 daN
Moment hamujący 1 hamulec opcja 410.1	100 daN m	100 daN m
Średnica szpuli min.-maks.	0,60 - 1,60 m	0,60 - 2,10 m
Maks. szerokość szpuli	1,20 m	1,40 m
Średnica wału x długość	40x1500 mm	50x1700 mm
Wymiary każdego ze stojaków A x B x C	1,05x0,75x1,00 m	1,05x0,75x1,25 m
Waga pary stojaków	90 kg	120kg

	F21.I.50	F21.I.100
Max load	5000 daN	10000 daN
Braking torque with 1 brake opt. 410.1	100 daN m	150 daN m
Reel diameter min/max	0,80 - 3,00 m	1,00 - 3,60 m
Max reel width of the	1,60 m	1,80 m
Spindle diameter x length	50-60x2000 mm	70-80x2200 mm
Dimensions of each stand A x B x C	1,40x0,90x1,70 m	1,60x1,00x2,00 m
Weight (1)	180 kg	240 kg

stojaki dostarczane są w parach

C141 stojaki kablowe

C141 Stojak na szpulę z hydraulicznym systemem podnoszenia sterowanym pedałem.

	Nośność kg	Średnica szpuli mm	Pod- stawa mm	Wał Ø mm	Waga kg
C141.18	1800	700-2000	42x30	60	24
C141.30	3000	800-2500	54x34	75	55
C141.50	5000	1000-3200	80x40	75	88
C141.100	10000	1350-3600	100x50	90	100



C141.A Wał wykonany z ocynkowanej rury stalowej z łożyskami kulkowymi.

	Średnica mm	Długość mm	Pojemność kg	Waga kg
C141.A60.15	60	1500	1800	18,0
C141.A75.15	75	1500	3000/5000	14,6
C141.A75.18	75	1800	3000/5000	18,5
C141.A75.20	75	2050	3000/5000	19,6
C141.A90.15	90	1500	10000	18,5
C141.A90.18	90	1800	10000	22,2
C141.A90.20	90	2050	10000	25,3



C141.B Ocynkowany stalowy kołnierz.

	do wału Ø mm	Waga kg
C141.B60	60	1,2
C141.B75	75	1,5
C141.B90	90	1,7



C141.C Stożek centrujący.

	do wału Ø mm	do szpuli otwór Ø mm	Waga kg
C141.C60	60	65-115	3
C141.C75	75	85-130	7
C141.C90	90	110-150	8,5



C136 Zawiesie belkowe do załadunku szpul. W zestawie: oś bębna, stożki, stalowe liny, wspornik i pierścień.

	Nośność kg	Otwór szpuli Ø mm	Maks. średnica szpuli mm	Maks. szerokość szpuli mm	Waga kg
C136.45	4500	60 - 140	2600	1500	105
C136.70	7000	90 - 170	3000	1500	150



C138 Hak do unoszenia bębna kablowego. Typ osiowy.

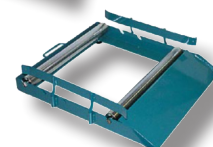
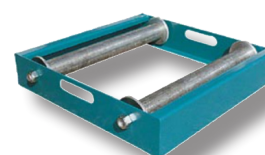
	Pojemność kg	Otwór szpuli Ø mm	Waga kg
C138.20	2000	60 - 140	8,5
C138.50	5000	90 - 170	12



C139 Rama do rozwijania bębna kablowego:

C139.C z aluminiowymi rolkami. Dostarczana w parach
C139.D z ocynkowanymi rolkami stalowymi. Typ lekki.
C139.E z ocynkowanymi rolkami stalowymi. Typ uniwersalny.
C139.F i **C139.G** z ocynkowanymi rolkami ze stali. Typ uniwersalny.

	Nośność kg	Szpula Ø mm	Maks. szerokość szpuli mm	Waga kg
C139.C	1000	600 - 1200	-	18
C139.D	200	530 - 700	500	15
C139.E	1000	450 - 1000	500	17
C139.F	2500	1000 - 2000	-	30
C139.G	4000	1500 - 2500	-	38

**C139.C****C139.D****C139.E**