

MODEL F155 max ładowność 70 do 180 KN

Stalowy spawany elektrycznie stojak bębnowy przystosowany do drewnianych i stalowych szpul. Opcjonalnie możliwość stosowania napędu hydraulicznego zasilanego z zewnętrznego agregatu. Dzięki temu poprzez realizowanie funkcji napędu i hamowania szpuli, koordynowana jest współpraca stojaka z hamownikiem w trakcie układania przewodu.

Wyposażenie standardowe:

- Jeden manualny hamulec tarczowy
- Każda podstawa posiada niezależnie regulowane podnoszenie i opuszczanie za pomocą hydraulicznej pompy ręcznej.
- Mechaniczna blokada zamontowana na ramieniu podnośnika.
- Wsporniki boczne montowane na przegubach kulowych.
- Wał przenoszący napęd szpuli wraz z akcesoriami
- Stożkowe tuleje do mocowania drewnianych bębnow (średnica na żądanie).
- Spawane i malowane ramy stalowe z zaczepami do kotwienia maszyny
- Metalowa skrzynka narzędziowa na akcesoria

Wyposażenie opcjonalne:

- 423** – Dodatkowy hamulec tarczowy (2 hamulce w sumie)
410.3 – 1 lub 2 hamulce tarczowe z dociskiem hydraulicznym sterowanym pompą ręczną
408 – Napęd hydrauliczny do regulacji obrotów bębna, odzyskanie lub zwolnienie naciągu przewodu (zasilany przez agregat hydrauliczny)
401 – Urządzenia do szpul stalowych, tuleje centrujące do otworów w szpuli (średnica na żądanie)
078.1 – Komplet węży elastycznych do zasilania jednostki napędowej, (długości do wyboru: 5, 10, 15 m)
419.1 – Automatyczna /ręczna nawijarka liny, pasuje do standardowych szpul



Stojaki są dostarczane w parach



opcja 408

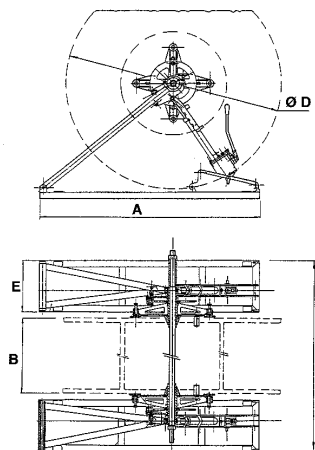


opcja 410.3

model	średnica szpuli min – max ⁽¹⁾ (m)	szerokość szpuli max (m)	średnica wału (mm)	wymiary A X E (m)	ciężar pary stojaków ⁽²⁾ (kg)
F155.070	0,80 – 2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
F155.080	1,50 – 3,20	1,60	50	2,40 x 0,50	500
F155.120	2,00 – 3,50	2,40	65	2,60 x 0,60	850
F155.150	2,00 – 4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
F155.180	2,00 – 4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

⁽¹⁾ Na życzenie dostarczamy stojaki do większych średnic szpuli

⁽²⁾ Ciężar standardowej pary stojaków, nie uwzględniono zamontowanych opcji



Parametry użytkowe;

model	max obciążenie pary stojaków (daN)	moment hamowania standardowy hamulec (daN m)	moment hamowania 2 hamulce opcja 423 (daN m)	moment hamowania 1 hamulec opcja 410.3 (daN m)	zamontowany napęd hydrauliczny opcja 408		
					max moment hamowania (daN m)	max moment odzyskany (daN m)	Max prędkość ⁽¹⁾ (km/h)
F155.070	7000	150	300	-	225	180	5
F155.080	8000	200	400	600	250	200	5
F155.120	12000	200	400	800	287	230	5
F155.150	15000	200	400	1000	312	250	5
F155.180	18000	250	500	1200	375	300	5
Parametry hamowania					Parametry napędu		

⁽¹⁾ Zasilanie przez jednostkę zasilającą OMAC model F306.10.CC

OMAC Dystrybucja Polska

59-300 Lubin
 ul. Kolejowa 17
www.omac-italy.pl

tel. 076-742-83-20
 fax. 076-743-70-90
info@omac-italy.pl

Podane parametry pracy dotyczą Maszyny bez opcji dodatkowych w temperaturze 20°C zdjęcia są jedynie w celu poglądowym.